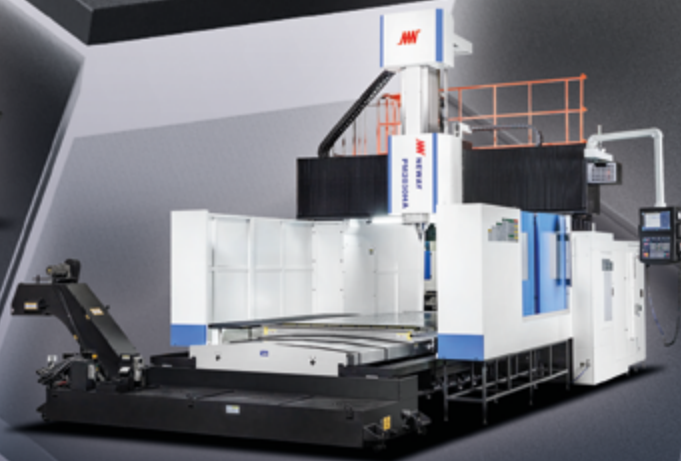


INAVES

CNC MACHINERY



20 LET S VÁMI VE SVĚTĚ OBRÁBĚNÍ





CNC-INAXES se specializuje na prodej a servis nových CNC obráběcích strojů a dlouhodobě působí na trhu v České a Slovenské republice. Od roku 2006 nabízí stroje pod vlastní obchodní značkou INAXES CNC machinery a postupně rozšířila své portfolio o zastupování vybraných světových výrobců CNC technologií. Díky mnohaletým zkušenostem v oboru dokáže poskytovat odborné poradenství a navrhovat optimální řešení pro různé výrobní aplikace.



CNC-INAXES se řadí k významným partnerům v oblasti dodávek průmyslové techniky. Portfolio zahrnuje širokou škálu obráběcích center, soustruhů i specializovaných linek pro maximální produktivitu a přesnost. Tyto pokročilé technologie nacházejí uplatnění v kusové i velkosériové strojírenské výrobě.



SMART Machine Tool spojuje americké know-how s jihokorejskou výrobou. Specializuje se na CNC soustruhy a obráběcí stroje pro vysokou produktivitu, přesnost a dlouhou životnost. Robustní konstrukce zajišťuje vysokou stabilitu, spolehlivý výkon a dlouhou životnost i v náročném provozu.



QUASER Machine Tool patří mezi přední výrobce CNC obráběcích strojů na Taiwanu. Nabízí vertikální, horizontální i pětiosá centra s důrazem na tuhost, přesnost a spolehlivost. Stroje z masivních odlitků směřují převážně na evropské trhy. Název společnosti vyjadřuje spojení hodnot QUALITA + SERVIS.



NEWAY CNC je součástí americké skupiny NEWAY International Group a patří mezi významné výrobce CNC strojů. Kombinuje americké know-how, evropský vývoj a výrobu v Asii. Portfolio zahrnuje obráběcí centra, portálové stroje i CNC soustruhy s důrazem na tuhost, přesnost a moderní technologie.



Široká nabídka



Rychlé dodání



Kompletní instalace



Flexibilní servis 24/7

SKLADOVÉ STROJE +420 737 876 111

Nabízíme široký výběr skladových CNC strojů napříč celým portfoliem – od soustruhů a vertikálních obráběcích center až po pokročilá víceosá řešení. Vybrané stroje jsou fyzicky skladem v České republice a připravené k rychlému dodání, další stroje jsou ve výrobě nebo na cestě od našich zahraničních dodavatelů. Díky průběžně obměňované nabídce dokážeme pružně reagovat na požadavky zákazníků i krátké dodací termíny. Pro ověření dostupnosti, technických parametrů nebo zpracování nezávazné nabídky nás kdykoliv kontaktujte – rádi Vám pomůžeme s výběrem optimálního řešení.



SHOWROOM +420 737 243 817

Náš showroom představuje moderní prostor, kde si můžete prohlédnout vybrané CNC stroje skladem v České republice v reálném provozním uspořádání. K dispozici jsou Vám naši servisní technici, kteří poskytnou odborné vysvětlení, technické poradenství i praktické ukázky obsluhy a možností jednotlivých strojů. Showroom slouží jako ideální místo pro porovnání technologií, konfigurací i výrobních možností v praxi. Rádi Vás přivítáme na osobní návštěvě – domluvíme si termín a přijďte si stroje prohlédnout naživo.



SERVIS 24 / NÁHRADNÍ DÍLY +420 604 873 299

Náš servisní tým je tvořen zkušenými technikami s dlouholetou praxí v oblasti CNC obráběcích strojů. Díky pravidelným odborným školením, modernímu technickému zázemí a profesionálnímu vybavení zajišťujeme rychlou a spolehlivou podporu včetně záručního i pozáručního servisu. Provádíme instalace strojů, školení obsluhy, garanční prohlídky, přesnou diagnostiku a technickou optimalizaci strojů pro dlouhodobě stabilní a efektivní provoz. Garantujeme rychlé zahájení servisního zásahu a jsme schopni zajistit prakticky jakékoliv náhradní díly, přičemž vybrané komponenty držíme skladem přímo v ČR pro maximální zkrácení odstávek výroby.



IKC-860 F/S/H



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			IKC - 600F/S/H	IKC - 860F/S/H	IKC - 1100F/S/H	IKC - 1350F/S/H
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena		ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40
	Otáčky	ot./min.	10,000 (12,000)	10,000 (12,000)	10,000 (12,000)	10,000 (12,000)
	Výkon motoru	kW	5,5/7,5 (7,5/11)	7,5/11 (11/15, 15/18,5)	11/15 (15/18,5)	11/15 (15/18,5)
POJEZDY	Osa X	mm	610	860	1100	1350
	Osa Y	mm	500	600	600	700
	Osa Z	mm	500	600	600	640
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	36/36/36	36/36/24	36/36/24	30/30/24
STŮL	Rozměry	mm	650 x 500	910 x 560	1100 x 560	1350 x 600
	Max. zatížení	kg	300	800	900	1200
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	24 (30)	30 (36)	30 (36)	30 (36; 40)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	75 x 300	80 x 300	80 x 300	80 x 300
	Max. hmotnost nástroje	kg	6	7	7	7
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	4 500	6 600	7 300	8 500

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Heidenhain

*v závorkách jsou uvedeny opce

IKC-1880 F/S/H



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			IKC - 1500F/S/H	IKC - 1680F/S/H	IKC - 1880F/S/H	IKC - 2080F/S/H
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena		ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40
	Otáčky	ot./min.	10,000 (12,000)	10,000 (12,000)	10,000 (12,000)	10,000 (12,000)
	Výkon motoru	kW	15/18,5	15/18,5 (18,5/22)	15/18,5 (18,5/22)	15/18,5 (18,5/22)
POJEZDY	Osa X	mm	1500	1600	1800	2000
	Osa Y	mm	700	760	760	760
	Osa Z	mm	640	720	720	720
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	30/30/24	30/30/24	30/30/24	30/30/24
STŮL	Rozměry	mm	1500 x 600	1700 x 760	1900 x 760	2100 x 760
	Max. zatížení	kg	1500	1800	2100	2400
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	30 (36; 40)	30 (36; 40; 60)	30 (36; 40; 60)	30 (36; 40; 60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	80 x 300	80 x 300	80 x 300	80 x 300
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7	7	7
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	10 600	11 500	12 500	13 500

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Heidenhain

*v závorkách jsou uvedeny opce

IKC-2000 F/S/H



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



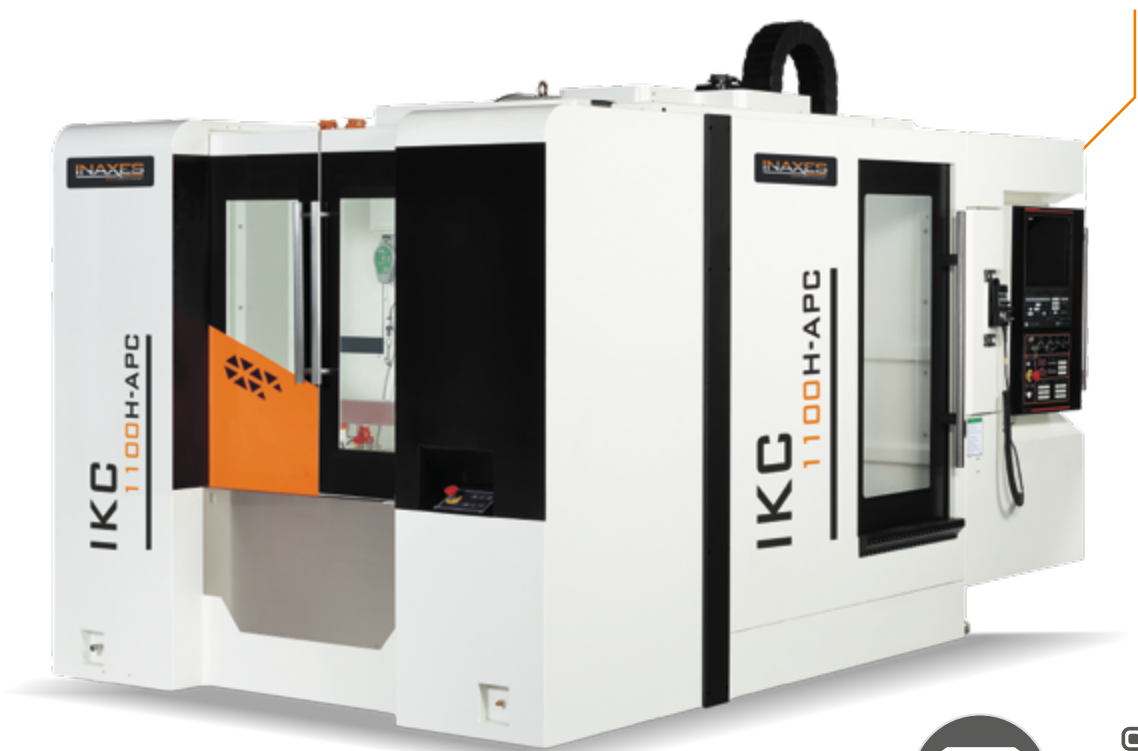
NASKENUJTE
QR KÓD

			IKC-1600F/S/H	IKC-1800F/S/H	IKC-2000F/S/H
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena		ISO 40 (ISO 50)	ISO 40 (ISO 50)	ISO 40 (ISO 50)
	Otáčky	ot./min.	ISO 40: 10,000 (12,000; 15,000) ISO 50: 6,000 (8,000; 10,000)		
	Výkon motoru	kW	15/18,5 (22/26)	15/18,5 (22/26)	15/18,5 (22/26)
POJEZDY	Osa X	mm	1 600	1 800	2 000
	Osa Y	mm	1 000	1 000	1 000
	Osa Z	mm	800	800	800
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	24/24/20	24/24/20	24/24/20
STŮL	Rozměry	mm	1 700 x 1 000	1 900 x 1 000	2 100 x 1 000
	Max. zatížení	kg	2 200	2 500	3 000
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	24 (30; 40; 60)	24 (30; 40; 60)	24 (30; 40; 60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	80 x 300 (110 x 350)	80 x 300 (110 x 350)	80 x 300 (110 x 350)
	Max. hmotnost nástroje	kg	7 (15)	7 (15)	7 (15)
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	20 000	21 000	23 000

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Heidenhain

*v závorkách jsou uvedeny opce

IKC-1100 F/S/H-APC



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

		IKC - 600F/S/H-APC		IKC - 860F/S/H-APC		IKC - 1100F/S/H-APC	
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena	ISO 40		ISO 40		ISO 40	
	Otáčky	ot./min.	10,000 (12,000; 15,000)		10,000 (12,000; 15,000)		10,000 (12,000; 15,000)
	Výkon motoru	kW	10/17		10/17 (15/32)		10/17 (15/32)
POJEZDY	Osa X	mm	610		860		1 100
	Osa Y	mm	500		560		560
	Osa Z	mm	500		600		600
STŮL	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	48/48/36		48/48/36		36/36/30
	Rozměry	mm	2 palety – 610 x 400		2 palety – 850 x 500		2 palety – 1 100 x 500
	Max. zatížení	kg	200		250		300
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	24 (30)		24 (30; 36)		24 (30; 36)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	80 x 300		80 x 300		80 x 300
	Max. hmotnost nástroje	kg	7		7		7
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	7 000		8 100		8 900

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Heidenhain

*v závorkách jsou uvedeny opce

FUV-650



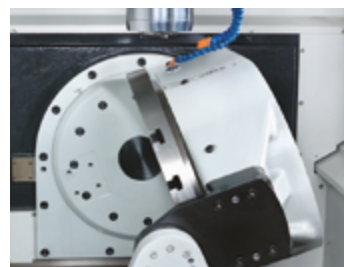
LINEÁRNÍ
VEDENÍ



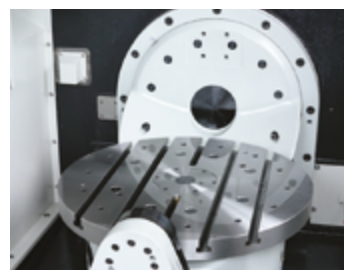
NASKENUJTE
QR KÓD



NATOČENÍ OSY B +110°



NATOČENÍ OSY B 0°



NATOČENÍ OSY B -50°



		FUV-650		FUV-720
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena		ISO 40 (HSK-A63)	ISO 40 (HSK-A63)
	Otáčky	ot./min.	15,000 (18,000)	15,000 (18,000)
	Výkon motoru	kW	18/55	18/55
POJEZDY	Osa X	mm	620	720
	Osa Y	mm	520	600
	Osa Z	mm	460	520
	Osa B	°	-50/+110	-50/+110
	Osa C	°	360	360
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	48/48/48	48/48/48
STŮL	Rozměry	mm	Ø 650	Ø 720
	Max. zatížení	kg	300	300
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	32 (48; 54; 60)	32 (48; 54; 60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	75 x 250	75 x 250
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	10 360	10 660

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Heidenhain

* v závorkách jsou uvedeny opce

FUV-800



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



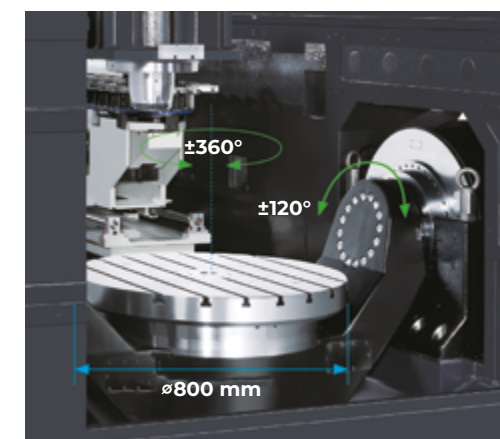
NASKENUJTE
QR KÓD

		FUV-800	
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena		ISO 40 (ISO 50)
	Otáčky	ot./min.	15,000 (18,000; 25,000)
	Výkon motoru	kW	18/55
POJEZDY	Osa X	mm	800
	Osa Y	mm	920
	Osa Z	mm	650
	Osa A	°	± 120
	Osa C	°	360
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	48/48/48
STŮL	Rozměry	mm	Ø 800 (Ø 900)
	Max. zatížení	kg	1 200
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	32 (40; 60; 64; 80; 120)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	75 x 300 (125 x 300)
	Max. hmotnost nástroje	kg	7 / 15
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	21 000

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Heidenhain

* v závorkách jsou uvedeny opce

NATOČENÍ OS



IKS – 2100R



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			IKS - 1100R	IKS - 2100R	IKS - 3100R	IKS - 4150R	IKS - 5150R
PRACOVNÍ ROZSAH (DÉLKA A PRŮMĚR V MM)	Počet řízených os		2 (3)	2 (3)	2 (3)	2 (3)	2 (3)
	Točný Ø nad ložem	mm	460	540	630	770	840
	Točný Ø nad supportem	mm	230	310	400	500	570
	Pracovní délka	mm	1 000 (1 500; 2 000)	1 000 (1 500; 2 000)	1 000 (1 500; 2 000)	1 600 (2 100; 3 100; 4 100; 5 100)	1 600 (2 100; 3 100; 4 100; 5 100)
	Vrtání vřetena	mm	56	80 (105)	85 (105; 155)	105 (155)	105 (153; 230; 305)
HLAVNÍ VŘETENO	Čelo vřetena		D1-6	D1-8 (A2-11)	D1-8 (A2-11)	A2-11	A2-11 (A2-15; A2-20)
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	200 (254)	254 (305)	254 (305; 405)	305 (405; 460)	305 (405; 460; 508)
	Otáčky	ot./min.	3,100	2,250 (1,500)	2,250 (1,500; 800)	1,500 (800)	1,500 (800; 350)
	Výkon	kW	5,5/7,5	11/15	11/15	15/18,5	15/18,5
REVOLVEROVÁ HLAVA	Počet upínacích pozic		4 (8)	4 (8)	4 (8)	4 (8; 10)	4 (8; 10)
	Rozměr upínaných nástr.	mm	20 x 20	20 x 20 (25 x 25)	20 x 20 (25 x 25)	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástr.	mm	25	25 (32)	25 (32)	32	32
KONÍK	Průměr pinoly	mm	75	75	75	105	105
	Posuv pinoly	mm	170	170	170	220	220
	Kužel pinoly		MT5	MT5	MT5	MT5	MT5
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	2 900	3 100	3 200	4 300	4 500

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Fagor

*v závorkách jsou uvedeny opce

IKS – 8300R



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			IKS - 6150R	IKS - 7150R	IKS - 8150R	IKS - 9150R
PRACOVNÍ ROZSAH (DÉLKA A PRŮMĚR V MM)	Počet řízených os		2 (3)	2 (3)	2 (3)	2 (3)
	Točný Ø nad ložem	mm	1 070	1 270	1 300	1 600
	Točný Ø nad supportem	mm	744	944	900	1 200
	Pracovní délka	mm	1 700 (2 200; 3 200; 4 200; 5 200; 6 200)	1 700 (2 200; 3 200; 4 200; 5 200; 6 200)	1 700 (2 200; 3 200; 4 200; 5 200; 6 200; 7 200)	1 700 (2 200; 3 200; 4 200; 5 200; 6 200; 7 200)
	Vrtání vřetena	mm	155 (230)	155 (230; 305; 410)	155 (230; 305; 410)	155 (230; 305; 410)
HLAVNÍ VŘETENO	Čelo vřetena		A2-11 (A2-15)	A2-11 (A2-15; A2-20; A2-28)	A2-11 (A2-15; A2-20; A2-28)	A2-11 (A2-15; A2-20; A2-28)
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	380 (460; 508)	380 (460; 508)	380 (460; 508)	380 (460; 508)
	Otáčky	ot./min.	750 (560)	750 (215)	750 (215)	750 (215)
	Výkon	kW	22/33	22/33	28/42	28/42
REVOLVEROVÁ HLAVA	Počet upínacích pozic		4 (8; 10)	4 (8; 10)	4 (8; 10)	4 (8; 10)
	Rozměr upínaných nástr.	mm	40 x 40	40 x 40	40 x 40	40 x 40
	Průměr vyvrtávacích nástr.	mm	50	50	50	50
KONÍK	Průměr pinoly	mm	165 (200)	165 (200)	165 (200)	165 (200)
	Posuv pinoly	mm	300	300	300	300
	Kužel pinoly		MT6	MT6	MT6	MT6
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	10 040	11 040	13 060	15 700

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Fagor

*v závorkách jsou uvedeny opce

MV3



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			MV1	MV184	MV3
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena		ISO 40	ISO 40	ISO 40
	Otáčky	ot./min.	12,000 (15,000)	12,000	12,000 (15,000)
	Pohon		přímý	přímý	přímý
	Výkon motoru	kW	10/17 (14,6/27,7)	10/17	10/17 (15/32)
POJEZDY	Osa X	mm	661	1 020	1 020
	Osa Y	mm	572	610	610
	Osa Z	mm	560	610	610
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	36/36/36	32/32/24	40/40/36
STŮL	Rozměry	mm	940 x 550	1 200 x 600	1 200 x 600
	Max. zatížení	kg	500	500	500
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	30 (48, 60)	30 (48)	30 (48, 60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 300	76 x 280	76 x 280
	Max. hmotnost nástroje	kg	10	7	7
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	6 000	7 090	7 090

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Heidenhain

*v závorkách jsou uvedeny opce

MV5



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			MV4	MV5	MV6
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena		ISO 40 / ISO 50	ISO 40 / ISO 50	ISO 40 / ISO 50
	Otáčky	ot./min.	12,000 (15,000; 7,500)	12,000 (15,000; 7,500)	12,000 (15,000; 7,500)
	Pohon		přímý (převodovka)	přímý (převodovka)	přímý (převodovka)
	Výkon motoru	kW	10/17 (14,6/27,7)	10/17 (14,6/27,7)	10/17 (14,6/27,7)
POJEZDY	Osa X	mm	1 270	1 524	2 040
	Osa Y	mm	700	700	800
	Osa Z	mm	610	610	661
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	36/36/36	36/36/36	20/20/16
STŮL	Rozměry	mm	1 400 x 700	1 700 x 700	2 250 x 800
	Max. zatížení	kg	1 800	2 000	2 000
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	30 (48, 60)	48 (60)	48 (60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 300	76 x 300	76 x 300
	Max. hmotnost nástroje	kg	7 (15)	7 (15)	7 (15)
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	10 100	11 000	13 700

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Heidenhain

*v závorkách jsou uvedeny opce

MV154APC



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			MV154 APC	MK603S
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena		BBT 40 / ISO 40	BBT 40 / ISO 40
	Otáčky	ot./min.	12,000 (15,000)	12,000 (15,000)
	Výkon motoru	kW	15/22	15/18,5
POJEZDY	Osa X	mm	700	1 020
	Osa Y	mm	500	610
	Osa Z	mm	560	600
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	40/40/32	48/48/48
STŮL	Rozměry	mm	2 palety - 800 x 500	2 palety - 1 050 x 550
	Max. zatížení	kg	250	300
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	48 (60)	48 (60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 280	76 x 300
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	9 500	12 000

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Heidenhain

*v závorkách jsou uvedeny opce

MF400



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			MF400	MF500
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena		BBT 40 / ISO 40	BBT 40 / ISO 40
	Otáčky	ot./min.	12,000 (15,000)	12,000 (15,000)
	Výkon motoru	kW	10/17 (14,6/27,7)	10/17 (14,6/27,7)
POJEZDY	Osa X	mm	400	550
	Osa Y	mm	610	800
	Osa Z	mm	510	610
	Osa A	°	+30~-120	+30~-120
	Osa C	°	360	360
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	36/36/24	36/36/24
STŮL	Rozměry	mm	Ø 320	Ø 410
	Max. zatížení	kg	100	200
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	30 (48; 60)	30 (48; 60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 280	76 x 280
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	7 500	8 100

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Heidenhain

*v závorkách jsou uvedeny opce

MF700Flex



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

		MF700		MF700 Flex	
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena	BBT 40 / ISO 40		BBT 40 / ISO 40	
	Otáčky	ot./min.	12,000 (15,000)	12,000 (15,000)	
	Výkon motoru SI	kW	10/17 (15/32)	10/17 (15/32)	
POJEZDY	Osa X	mm	820	1 680	
	Osa Y	mm	570	570	
	Osa Z	mm	530	530	
	Osa B	°	+110~-90°	+110~-90°	
	Osa C	°	+360°	+360°	
	Rychlosuv X/Y/Z	m/min.	36/36/36	36/36/36	
STŮL	Rozměry	mm	-	700 x 550	
	Max. zatížení pevného stolu	kg	-	900	
	Sklopně-otočný stůl	mm	Ø 650	Ø 650	
	Max. zatížení	kg	500	500	
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	48 (60,90,120)	48 (60,90,120)	
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 300	76 x 300	
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7	
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	10 500	13 500	

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Heidenhain

*v závorkách jsou uvedeny opce

MF700 + 8APC + 210ATC



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

Paletizační systém		APC	
STANDARD	Počet palet	8	
	Rozměry palety	mm	400 x 400
	Max. průměr obrobku	mm	Ø 500
	Max. výška obrobku	mm	350
	Max. nosnost palety	kg	250
VOLITELNĚ	Počet palet	6	
	Rozměry palety	mm	500 x 500
	Max. průměr obrobku	mm	Ø 600
	Max. výška obrobku	mm	350
	Max. nosnost palety	kg	350
UPÍNACÍ SYSTÉM	Upínací systém	zero point	
	Typ upnutí	pneumatické	
	Čas výměny palety	s	52 ~ 57
	Přesnost upnutí	mm	0,01
ROZMĚRY A HMOTNOST	Délka	mm	2 085
	Šířka	mm	2 030
	Výška	mm	2 430
	Hmotnost	kg	2 800

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Heidenhain

*v závorkách jsou uvedeny opce

Nástroje		210ATC	
ÚDAJE STANDARD VOLITELNĚ	Počet nástrojů	210 + 6	
	Upínací kužel	ISO 40 (HSK-A63)	
	Typ	patrový karuselový	
	Rychlost výměny nástr.	s	6,8
	Max. rozměry nástr.	mm	75
ROZMĚRY	Max. rozměry nástr. při neobsazené sousední pozici		125
	Max. délka nástroje	mm	300
	Max. hmotnost nástr.	kg	8
	Délka	mm	2 435
HMOTNOST	Šířka	mm	2 025
	Výška	mm	2 950
	V základní výbavě	kg	3 600



UX500

UX500 8APC



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD



UX500			
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena	BBT 40 / ISO40	
	Otáčky	ot./min.	12,000 (15,000)
	Výkon motoru	kW	10/17 (15/32; 14,6/27,7)
POJEZDY	Osa X	mm	712
	Osa Y	mm	540
	Osa Z	mm	510
	Osa B	°	+30~-120°
	Osa C	°	+360°
	Rychlosuv X/Y/Z	m/min.	36/36/36
STŮL	Rozměry	mm	Ø 410
	Max. zatížení	kg	250
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	30 (48; 60; 90; 120)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 280
	Max. hmotnost nástroje	kg	7
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	8 400

Paletizační systém			
STANDARD	Počet palet	8	
	Rozměry palety	mm	400 x 400
	Max. průměr obrobku	mm	Ø 500
	Max. výška obrobku	mm	350
	Max. nosnost palety	kg	250
UPÍNACÍ SYSTÉM	Upínací systém	zero point	
	Typ upnutí	pneumatické	
	Čas výměny palety	s	52 ~ 57
	Přesnost upnutí	mm	0,01
	Délka	mm	2 085
ROZMĚRY A HMOTNOST	Šířka	mm	2 030
	Výška	mm	2 430
	Hmotnost	kg	2 800

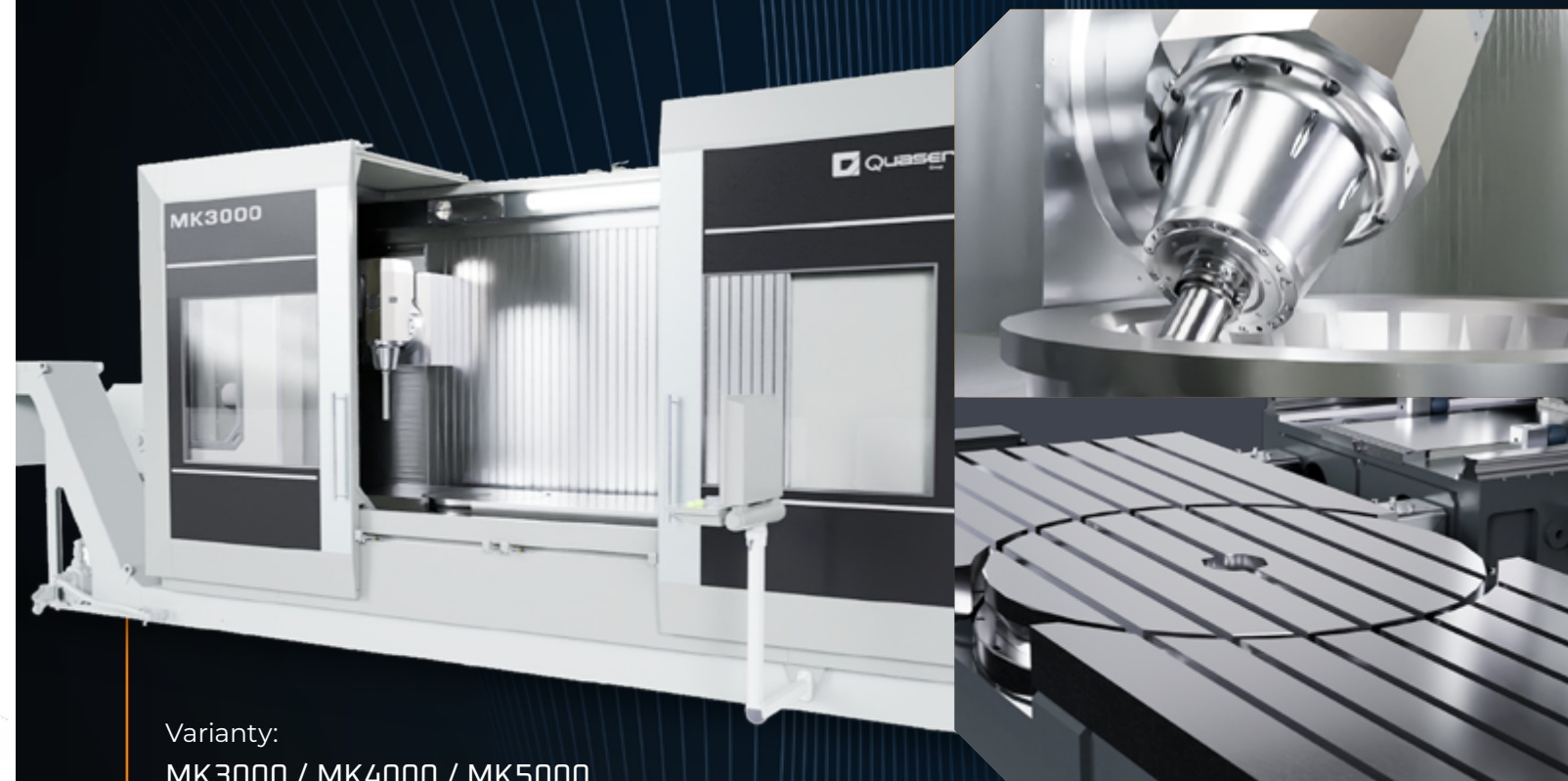
Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Heidenhain

*v závorkách jsou uvedeny opce

5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA ŘADA MK

Představuje obráběcí centra s pohyblivým sloupem (Travelling Column), která jsou určena pro obrábění velkých a tvarově náročných dílů s maximální přesností.

NOVINKA



Varianty:
MK3000 / MK4000 / MK5000

Stroje využívají lineární motory v osách X a Y, které zajišťují mimořádnou dynamiku, vysokou přesnost polohování a dlouhodobou opakovatelnost obrábění. Kompaktní konstrukce stroje je vybavena pracovním stolem o rozměrech 3 300 x 850 mm a volitelně může být osazena plně integrovanou osou C s průměrem 800 mm.

Součástí stroje je také naklápěcí frézovací hlava (osa B) s rozsahem natočení ±120°, která umožňuje plně simultánní 5osé obrábění i velmi složitých obrobků v jediném upnutí.

Řada QUASER MK spojuje vysokou produktivitu, mimořádnou přesnost a špičkovou technologii lineárních pohonů. Je navržena pro zákazníky, kteří požadují maximální výkon při obrábění rozměrných a technologicky náročných součástí.

HLAVNÍ PŘEDNOSTI QUASER MK

5osé obráběcí centrum s pohyblivým sloupem (Travelling Column)

Lineární pohony v osách X a Y pro maximální dynamiku a přesnost

Varianty MK3000, MK4000 a MK5000

Pracovní stůl o rozměrech 3 300 ~ 5300 x 850 mm

Volitelná integrovaná osa C s průměrem 800 mm

Naklápěcí hlava (osa B) s rozsahem ±120°

Plně simultánní 5osé obrábění složitých dílů

Ideální řešení pro energetiku, letecký průmysl, výrobu forem, strojírenství a další náročné aplikace

HX504



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			HX400	HX504
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena		BBT40 / ISO 40	BBT40 / ISO 40
	Otáčky	ot./min.	12,000 (15,000)	12,000 (15,000)
	Výkon motoru	kW	15/18,5 (22/26)	22/26
POJEZDY	Osa X	mm	620	762
	Osa Y	mm	640	640
	Osa Z	mm	640	810
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	48/48/48 (60/60/60)	48/48/48
STŮL	Rozměry	mm	400 x 400 (500 x 500)	500 x 500
	Max. zatížení	kg	400	500
	Dělení - stupně	°	0,001°	1° / 0,001°
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA PALET	Počet palet	ks	2	2 (8, 14)
	Typ výměny		Rotační 180°	Rotační 180°
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	60	60 (120)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 350	76 x 450
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	10
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	10 600	13 000

Dostupné CNC systémy: Fanuc

*v závorkách jsou uvedeny opce

HX635



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			HX635	HX805
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena		BBT50 / ISO 50	BBT50 / ISO 50
	Otáčky	ot./min.	6,000 (10,000)	6,000 (7,500)
	Výkon motoru	kW	22/35 (22/37)	22/35
POJEZDY	Osa X	mm	1 000	1 200
	Osa Y	mm	800	1 000
	Osa Z	mm	900	1 000
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	40/40/40	40/40/40
STŮL	Rozměry	mm	635 x 635	800 x 800
	Max. zatížení	kg	900	1 500
	Dělení - stupně	°	1 / 0,001	1 / 0,001
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA PALET	Počet palet	ks	2	2
	Typ výměny		Rotační 180°	Rotační 180°
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	40 (60; 120; 150)	60 (120; 150)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	110 x 500	125 x 600
	Max. hmotnost nástroje	kg	15	20
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	20 500	25 000

Dostupné CNC systémy: Fanuc

*v závorkách jsou uvedeny opce

MAXIMÁLNÍ VÝKON A TUHOST PROVEDENÍ

MAXIMÁLNÍ VÝKON A TUHOST PROVEDENÍ

NL 2000M



KLUZNÉ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			NL 1500	NL 1500M	NL 2000	NL 2000M	NL 2000B	NL 2000BM
PRACOVNÍ ROZSAH (DÉLKA A PRŮMĚR)	Počet řízených os		2	3	2	3	2	3
	Točný průměr nad ložem	mm	570	570	570	570	570	570
	Max. točný průměr	mm	391	381	391	381	391	381
	Pracovní délka	mm	560	540	560	540	550	540
	Průchod vřetena	mm	52	52	68	68	82	82
HLAVNÍ VŘETENO	Typ ústí		A2-5	A2-5	A2-6	A2-6	A2-8	A2-6
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	153 (6")	153 (6")	203 (8")	203 (8")	254 (10")	254 (10")
	Otáčky	ot./min.	6.000	6.000	4.500	4.500	3.500	3.500
	Výkon	kW	11/18,5	11/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5
REVOLVEROVÁ HLAVA	Počet upínacích pozic		12	12 (24) BMT55	12	12 (24) BMT55	12	12 (24) BMT55
	Rozměr upínaných nástrojů	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	40	40	40	40	50	40
	Otáčky poháněných nástrojů	ot./min	-	5,000	-	5,000	-	5,000
HMOTNOST	V základní výbavě	kg	3 800	3 800	3 900	3 900	3 900	3 900

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens

*v závorkách jsou uvedeny opce

NL 3000BLM



KLUZNÉ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			NL 2500S	NL 2500SM	NL 2500 (L)	NL 2500M (LM)	NL 3000B (BL)	NL 3000BM (BLM)
PRACOVNÍ ROZSAH (DÉLKA A PRŮMĚR)	Počet řízených os		2	3	2	3	2	3
	Točný průměr nad ložem	mm	700	700	700	700	700	700
	Max. točný průměr	mm	480	450	480	450	480	450
	Pracovní délka	mm	530	480	700 (1 100)	750 (1 050)	750 (1 100)	700 (1 050)
	Průchod vřetena	mm	82	82	82	82	103	103
HLAVNÍ VŘETENO	Typ ústí		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	254 (10")	254 (10")	254 (10")	254 (10")	305 (12")	305 (12")
	Otáčky	ot./min.	3.500	3.500	4.000	4.000	2.800	2.800
	Výkon	kW	15/18,5	15/18,5	22/35	22/35	22/35	22/35
REVOLVEROVÁ HLAVA	Počet upínacích pozic		12	12 (24) BMT65	12	12 (24) BMT65	12	12 (24) BMT65
	Rozměr upínaných nástr.	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástr.	mm	50	50	50	50	50	50
	Otáčky poháněných nástr.	ot./min	-	5,000	-	5,000	-	5,000
HMOTNOST	V základní výbavě	kg	4 700	4 700	5 700 (6 900)	5 700 (6 900)	5 700 (6 900)	5 700 (6 900)

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens

*v závorkách jsou uvedeny opce

NL 4000M



KLUZNÉ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

		NL 3500B		NL 3500BM	NL 4000 (L/XL)	NL 4000M (LM/XLM)	NL 5000 (L/XL)	NL 5000M (LM/XLM)
PRACOVNÍ ROZSAH (DÉLKA A PRŮMĚR)	Počet řízených os		2	3	2	3	2	3
	Točný průměr nad ložem	mm	800	800	790	790	900	900
	Max. točný průměr	mm	590	510	648	638	670	650
	Pracovní délka	mm	1 560	1 514	1 213 (2 213; 3 213)	1 145 (2 144; 3 144)	1 155 (2 155; 3 155)	1 119 (2 119; 3 119)
	Průchod vřetena	mm	116,5	116,5	116,5	116,5	165,5	165,5
HLAVNÍ VŘETENO	Typ ústí		A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-15	A2-15
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	380 (15")	380 (15")	457 (18")	457 (18")	533 (21")	533 (21")
	Otáčky	ot./min.	2,000	2,000	2,000	2,000	1,500	1,500
	Výkon	kW	22/35	22/35	30/45	30/45	30/45	30/45
REVOLVEROVÁ HLAVA	Počet upínacích pozic		12	12 BMT65	12	12 BMT75	12	12 BMT75
	Rozměr upínaných nástr.	mm	25 x 25	25 x 25	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32
	Průměr vyvrtávacích nástr.	mm	50	50	60	60	60	60
	Otáčky poháněných nástr.	ot./min	-	5,000	-	4,000	-	4,000
HMOTNOST	V základní výbavě	kg	8 500	8 600	10 700 (13 600; 16 700)	10 800 (13 700; 16 800)	10 800 (13 700; 16 800)	10 900 (13 800; 16 900)

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens

*v závorkách jsou uvedeny opce

NL6000LM



KLUZNÉ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

		NL 6000S		NL 6000SM	NL 6000 (L)	NL 6000M (LM)	NL 6000XL (XXL)	NL 6000XLM (XXLM)
PRACOVNÍ ROZSAH (DÉLKA A PRŮMĚR)	Počet řízených os		2	3	2	3	2	3
	Točný průměr nad ložem	mm	1 030	1 030	1 030	1 030	1 030	1 030
	Max. točný průměr	mm	960	900	960	900	960	900
	Pracovní délka	mm	750	700	1 550 (2 250)	1 500 (2 200)	3 250 (4 000)	3 200 (3 950)
	Průchod vřetena	mm	165.5	165.5	165.5	165.5	165.5	165.5
HLAVNÍ VŘETENO	Typ ústí		A1-15	A1-15	A1-15	A1-15	A1-15	A1-15
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	610 (24")	610 (24")	610 (24")	610 (24")	610 (24")	610 (24")
	Otáčky	ot./min.	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200	1.200
	Výkon	kW	37/55	37/55	37/55	37/55	37/55	37/55
REVOLVEROVÁ HLAVA	Počet upínacích pozic		12	12 BMT85	12	12 BMT85	12	12 BMT85
	Rozměr upínaných nástr.	mm	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32
	Průměr vyvrtávacích nástr.	mm	80	80	80	80	80	80
	Otáčky poháněných nástr.	ot./min	-	3,000	-	3,000	-	3,000
HMOTNOST	V základní výbavě	kg	11 500	12 000	15 300 (17 300)	15 800 (17 800)	19 800 (21 800)	20 300 (22 300)

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens

*v závorkách jsou uvedeny opce

NL2000BSY



KLUZNÉ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			NL 2000ASY	NL 2000BSY	NL 2500SY	NL 3000SY
PRACOVNÍ ROZSAH (DÉLKA A PRŮMĚR)	Počet řízených os		6	6	6	6
	Točný průměr nad ložem	mm	810	810	810	810
	Max. točný průměr	mm	411	411	394	394
	Pracovní délka	mm	750	735	713	700
HLAVNÍ VŘETENO	Typ ústí		A2-5	A2-6	A2-8	A2-11
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	153 (6")	203 (8")	254 (10")	305 (12")
	Otáčky	ot./min.	6,000	4,500	4,000	2,800
	Výkon	kW	11/18,5	15/18,5	18,5/26	18,5/26
	Max. průchod vřetena	mm	52	68	82	103
VEDLEJŠÍ VŘETENO	Typ ústí		A2-5	A2-6	A2-6	A2-6
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	153 (6")	203 (8")	203 (8")	203 (8")
	Otáčky	ot./min.	6,000	5,000	5,000	5,000
	Výkon	kW	11/15	11/15	11/15	11/15
	Max. průchod vřetena	mm	52	52	52	52
OSA Y	Pojezd	mm	110 (±55)	110 (±55)	110 (±55)	110 (±55)
REVOLVEROVÁ HLAVA	Počet upínacích pozic		12 (24) BMT55	12 (24) BMT55	12 (24) BMT65	12 (24) BMT65
	Rozměr upínaných nástr.	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástr.	mm	40	40	50	50
	Otáčky poháněných nástr.	ot./min.	5,000	5,000	5,000	5,000
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	5 700	5 800	6 100	6 200

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens

*v závorkách jsou uvedeny opce

NL2500Y



KLUZNÉ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			NL 2000AY	NL 2000BY	NL 2500Y	NL 3000Y
PRACOVNÍ ROZSAH (DÉLKA A PRŮMĚR)	Počet řízených os		4	4	4	4
	Točný průměr nad ložem	mm	810	810	810	810
	Max. točný průměr	mm	411	411	394	394
	Pracovní délka	mm	726	711	690	730
HLAVNÍ VŘETENO	Typ ústí		A2-5	A2-6	A2-8	A2-11
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	153 (6")	203 (8")	254 (10")	305 (12")
	Otáčky	ot./min.	6,000	4,500	4,000	2,800
	Výkon	kW	11/18,5	15/18,5	18,5/26	18,5/26
	Max. průchod vřetena	mm	52	68	82	103
KONÍK	Pojezd koníku	mm	830	830	830	830
	Kužel pinoly		MT5	MT5	MT5	MT5
OSA Y	Pojezd	mm	110 (±55)	110 (±55)	110 (±55)	110 (±55)
REVOLVEROVÁ HLAVA	Počet upínacích pozic		12 (24) BMT55	12 (24) BMT55	12 (24) BMT65	12 (24) BMT65
	Rozměr upínaných nástr.	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástr.	mm	40	40	50	50
	Otáčky poháněných nástr.	ot./min.	5,000	5,000	5,000	5,000
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	5 600	5 700	6 000	6 100

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens

*v závorkách jsou uvedeny opce

MAXIMÁLNÍ VÝKON A TUHOST PROVEDENÍ

MAXIMÁLNÍ VÝKON A TUHOST PROVEDENÍ

NL3500BSY



KLUZNÉ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD



			NL 3500SY	NL 3500BSY
PRACOVNÍ ROZSAH (DÉLKA A PRŮMĚR)	Počet řízených os		6	6
	Točný průměr nad ložem	mm	987	987
	Max. točný průměr	mm	430	430
	Pracovní délka	mm	1 500	1 470
HLAVNÍ VŘETENO	Typ ústí		A2-11	A2-11
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	305 (12")	380 (15")
	Otáčky	ot./min.	2,800	2,000
	Výkon	kW	18,5/26	22/30
	Max. průchod vřetena		103	116,5
VEDLEJŠÍ VŘETENO	Typ ústí		A2-8	A2-8
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	254 (10")	254 (10")
	Otáčky	ot./min.	4,000	4,000
	Výkon	kW	15/22	15/22
	Max. průchod vřetena		82	82
OSA Y	Pojezd	mm	130 (±65)	130 (±65)
REVOLVEROVÁ HLAVA	Počet upínacích pozic		12 (24) BMT65	12 (24) BMT65
	Rozměr upínaných nástr.	mm	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástr.	mm	50	50
	Otáčky poháněných nástr.	ot./min.	5,000	5,000
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě		kg	9 500

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens

*v závorkách jsou uvedeny opce



KLUZNÉ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

NL3500 BXLY

			NL 3500Y	NL 3500XLY	NL 3500BY	NL 3500BXY
PRACOVNÍ ROZSAH (DÉLKA A PRŮMĚR)	Počet řízených os		4	4	4	4
	Točný průměr nad ložem	mm	987	987	987	987
	Max. točný průměr	mm	430	430	430	430
	Pracovní délka	mm	1 500	3 000	1 470	2 970
HLAVNÍ VŘETENO	Typ ústí		A2-11	A2-11	A2-11	A2-11
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	305 (12")	305 (12")	380 (15")	380 (15")
	Otáčky	ot./min.	2,800	2,800	2,000	2,000
	Výkon	kW	18,5/26	18,5/26	22/30	22/30
	Max. průchod vřetena		103	103	116,5	116,5
KONÍK	Pojezd koníku	mm	1 450	2 950	1 450	2 950
	Kužel pinoly		MT5	MT5	MT5	MT5
OSA Y	Pojezd	mm	130 (±65)	130 (±65)	130 (±65)	130 (±65)
REVOLVEROVÁ HLAVA	Počet upínacích pozic		12 (24) BMT65	12 (24) BMT65	12 (24) BMT65	12 (24) BMT65
	Rozměr upínaných nástr.	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástr.	mm	50	50	50	50
	Otáčky poháněných nástr.	ot./min.	5,000	5,000	5,000	5,000
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě		kg	8 400	10 800	8 900

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens

*v závorkách jsou uvedeny opce

NL4000LY



KLUZNÉ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

			NL 4000LY	NL 4000XLY
PRACOVNÍ ROZSAH (DÉLKA A PRŮMĚR)	Počet řízených os		4	4
	Točný průměr nad ložem	mm	900	900
	Max. točný průměr	mm	550	550
	Pracovní délka	mm	2 017	3 017
HLAVNÍ VŘETENO	Typ ústí		A2-11	A2-11
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	457 (18")	457 (18")
	Otáčky	ot./min.	2,000	2,000
	Výkon	kW	30/45	30/45
	Max. průchod vřetena	mm	116,5	116,5
KONÍK	Pojezd koníku	mm	2 077	3 077
	Kužel pinoly		MT5	MT5
OSA Y	Pojezd	mm	150 (±75)	150 (±75)
REVOLVEROVÁ HLAVA	Počet upínacích pozic		12 BMT75	12 BMT75
	Rozměr upínaných nástr.	mm	32 x 32	32 x 32
	Průměr vyvrtávacích nástr.	mm	60	60
	Otáčky poháněných nástr.	ot./min.	4,000	4,000
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	14 800	17 900

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens

*v závorkách jsou uvedeny opce



KLUZNÉ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

NL5000LY

			NL 5000LY	NL 5000XLY
PRACOVNÍ ROZSAH (DÉLKA A PRŮMĚR)	Počet řízených os		4	4
	Točný průměr nad ložem	mm	900	900
	Max. točný průměr	mm	550	550
	Pracovní délka	mm	1 992	2 992
HLAVNÍ VŘETENO	Typ ústí		A2-15	A2-15
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	533 (21")	533 (21")
	Otáčky	ot./min.	1,500	1,500
	Výkon	kW	30/45	30/45
	Max. průchod vřetena	mm	165,5	165,5
KONÍK	Pojezd koníku	mm	2 077	3 077
	Kužel pinoly		MT5	MT5
OSA Y	Pojezd	mm	150 (±75)	150 (±75)
REVOLVEROVÁ HLAVA	Počet upínacích pozic		12 BMT75	12 BMT75
	Rozměr upínaných nástr.	mm	32 x 32	32 x 32
	Průměr vyvrtávacích nástr.	mm	60	60
	Otáčky poháněných nástr.	ot./min.	4,000	4,000
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	15 000	18 100

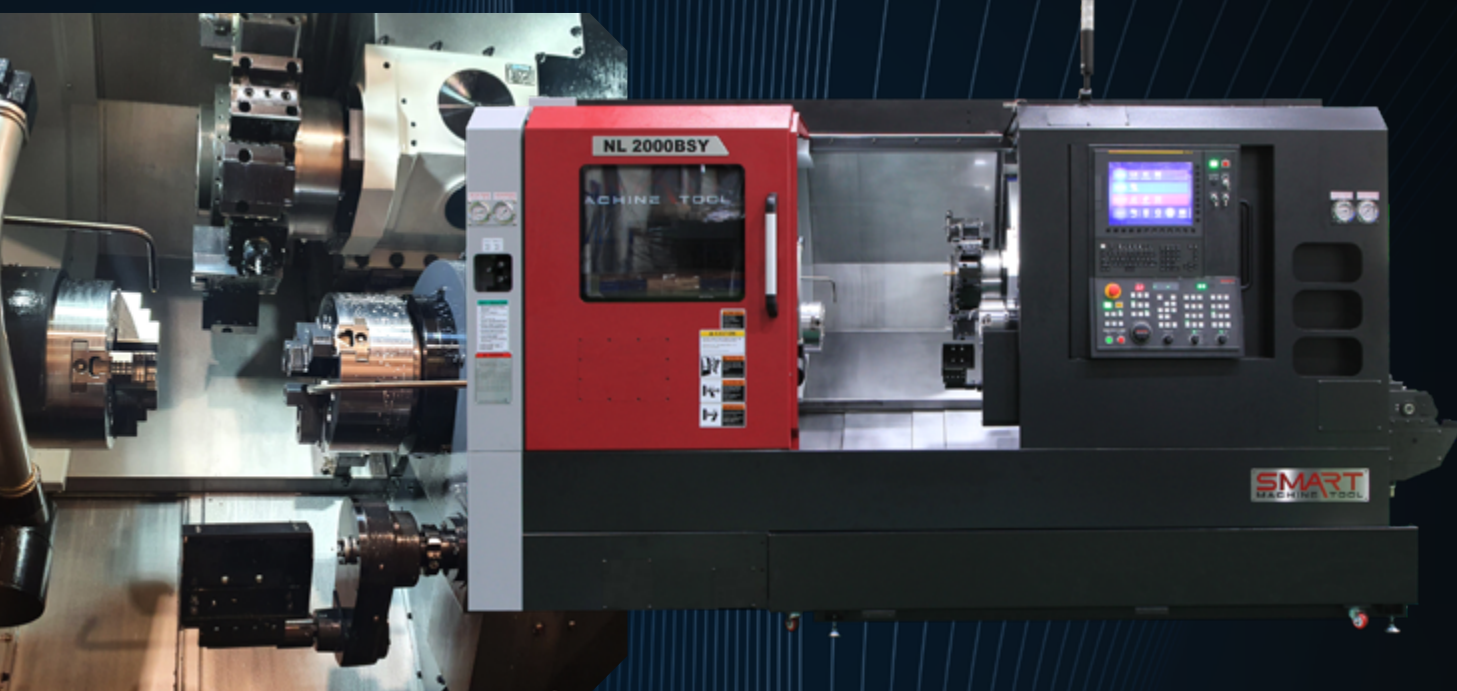
Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens

*v závorkách jsou uvedeny opce

DOPORUČUJEME

SMART
MACHINE TOOL

SOUSTRUŽNICKÁ CENTRA S OSOU Y A PROTIVŘETENEM



01

HOTOVÝ DÍL RYCHLEJI A PŘESNĚJI

Kompletní obrábění v jednom stroji díky Y-ose, protivřetenu a poháněným nástrojům výrazně zkracuje výrobní časy.

02

MAXIMÁLNÍ VYUŽITÍ KAŽDÉ INVESTICE

Bohatá standardní výbava a široké možnosti konfigurace přinášejí vysokou užitnou hodnotu bez nutnosti dalších kompromisů.

03

PARTNER PRO KAŽDODENNÍ VÝROBU

Robustní provedení a kvalitní komponenty zajišťují dlouhodobě stabilní výkon a minimální prostoje.

05

PŘESNOST, KTERÁ ZŮSTÁVÁ

Stabilní konstrukce a precizní pohony garantují opakovatelnou kvalitu výroby po celou dobu životnosti stroje.

MW NEWAY

HORIZONTÁLNÍ VYVRTÁVAČKY

01

KOMPLEXNÍ OBRÁBĚNÍ V JEDNOM STROJI

Vyvtávání, frézování, vrtání i závitování v jednom pracovním procesu pro efektivní výrobu složitých dílů.

02

PŘESNOST PRO NÁROČNÉ OPERACE

Horizontální koncepce zajišťuje přesné obrábění hlubokých otvorů a technologicky náročných součástí.

03

ŘEŠENÍ PODLE VAŠICH POTŘEB

Variety HB, PB a FB umožňují optimální konfiguraci stroje pro široké spektrum výrobních aplikací.

PORTÁLOVÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA

01

VÝKON PRO VELKÉ OBROBKY

Robustní portálová konstrukce zajišťuje vysokou tuhost a stabilitu při obrábění rozměrných a těžkých dílů.

02

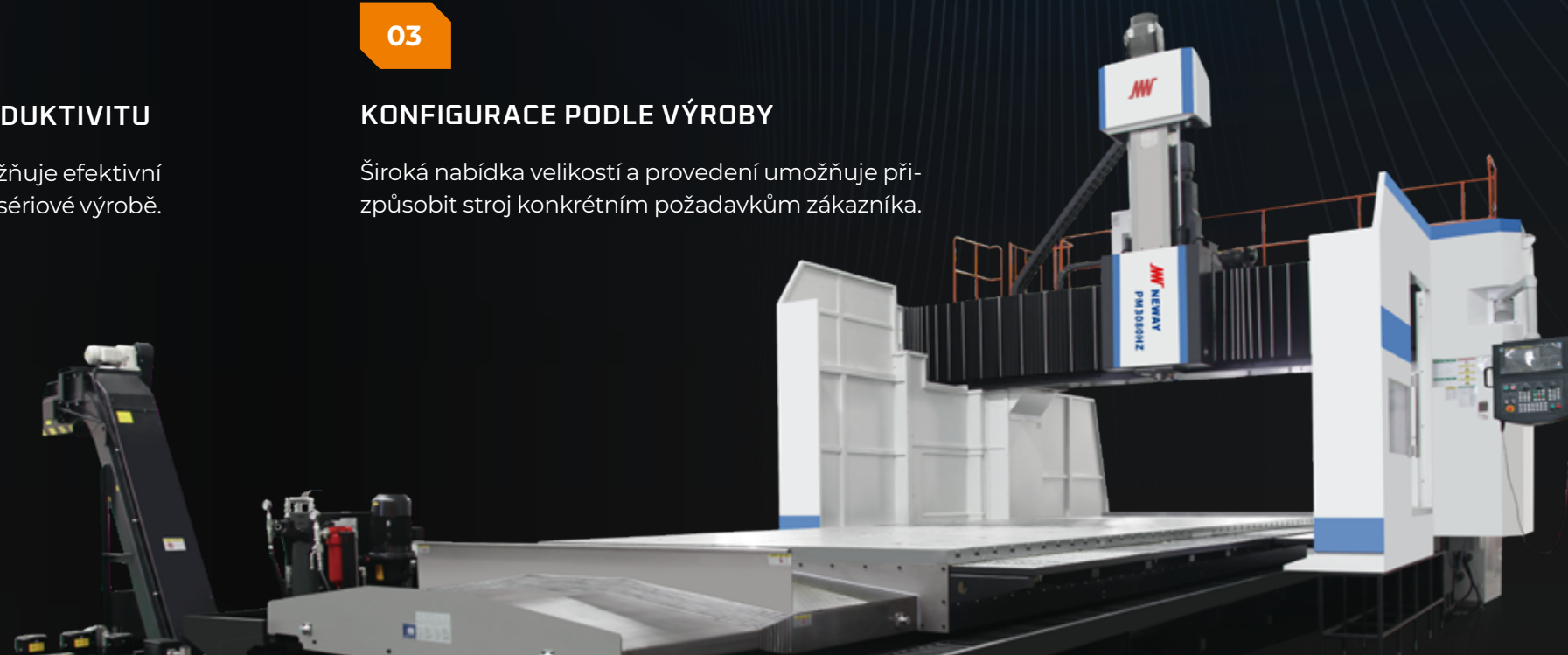
PŘESNOST V KAŽDÉM DETAILU

Masivní konstrukce minimalizuje vibrace a umožňuje dosažení vysoké přesnosti při hrubování i dokončování.

03

KONFIGURACE PODLE VÝROBY

Široká nabídka velikostí a provedení umožňuje přizpůsobit stroj konkrétním požadavkům zákazníka.



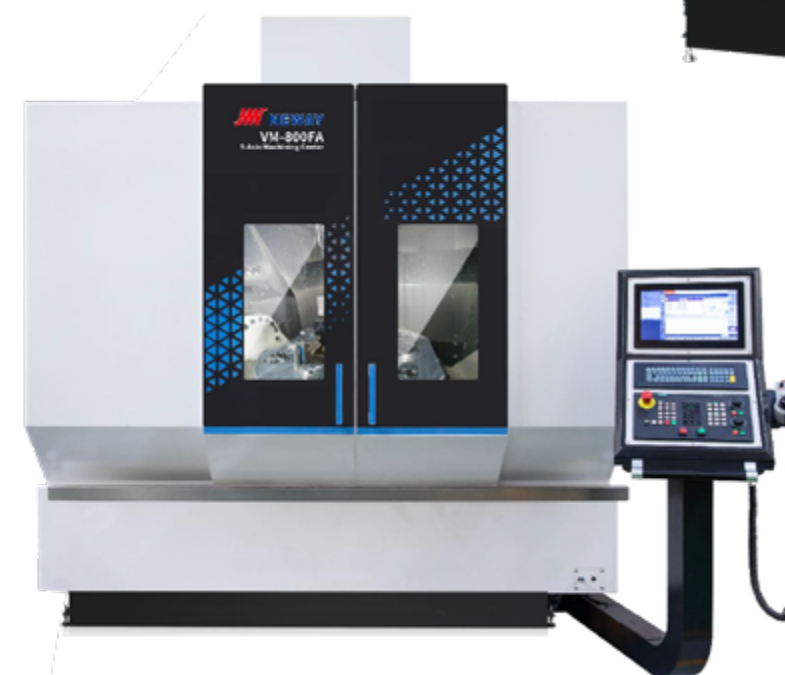


VM740HL



VM-350FA

VM1580H



VM800FA

VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA

Vertikální obráběcí centra NEWAY jsou navržena pro přesné, produktivní a spolehlivé obrábění v kusové i sériové výrobě. Široká modelová řada nabízí různé velikosti pojezdů v jednotlivých osách i pracovních stolů a umožňuje volbu konstrukčního provedení s lineárním nebo kluzným vedením. Podle požadavků aplikace lze zvolit řemenový nebo přímý pohon vřetena, elektrovřeteno, nebo vřeteno s převodovkou.

Stroje mohou být vybaveny řídicími systémy FANUC, SIEMENS nebo HEIDENHAIN a širokou nabídkou volitelného příslušenství podle požadavků zákazníka. Robustní konstrukce, moderní design a ergonomické pracoviště obsluhy zajišťují vysokou spolehlivost, dlouhou životnost a komfort při každodenním provozu.



NASKENUJTE
QR KÓD



NASKENUJTE
QR KÓD

5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA

5-ti osá obráběcí centra NEWAY jsou určena pro vysoce přesné a produktivní obrábění tvarově složitých dílců v jednom upnutí. Současné řízení pěti os umožňuje výrazně zkrátit výrobní časy, zvýšit přesnost obrábění a minimalizovat počet technologických operací.

Stroje mohou být vybaveny řídicími systémy SIEMENS, FANUC nebo HEIDENHAIN a širokou nabídkou volitelného příslušenství podle požadavků zákazníka. Robustní konstrukce, moderní design a ergonomické pracoviště obsluhy zajišťují vysokou spolehlivost, dlouhou životnost a komfort při každodenním provozu.



VM2555C



HM63TS

VM3055C



HM125TS

OBRÁBĚCÍ CENTRA S PEVNÝM STOLEM A POSUVNÝM VŘETENÍKEM

Obráběcí centra NEWAY s pevným stolem a posuvným vřeteníkem jsou určena pro přesné a produktivní obrábění rozměrných obrobků. Koncepce s pevným stolem a pohybem vřeteníku ve všech osách zajišťuje vysokou stabilitu při obrábění těžkých dílců. Široká modelová řada nabízí pojezdy v ose X až do 4 500 mm a umožňuje konfiguraci stroje podle konkrétních výrobních požadavků.

Robustní litinová konstrukce, předepnuté kuličkové šrouby ve všech osách a moderní řídicí systém zaručují vysokou přesnost, dlouhodobou opakovatelnost a spolehlivý provoz. Stroje lze vybavit širokou nabídkou volitelného příslušenství a přizpůsobit tak i náročným obráběcím aplikacím.



NASKENUJTE
QR KÓD



NASKENUJTE
QR KÓD

HORIZONTÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA

Horizontální obráběcí centra NEWAY jsou navržena pro vysoce produktivní a přesné obrábění v kusové i sériové výrobě. Modelové řady HM, HE a HP zahrnují stroje pro hrubovací, vysokorychlostní i 5osé obrábění s jedno- nebo dvoupaletovým provedením. Nabídka pokrývá stroje s velikostí palet od 500 × 500 mm až po 1 250 × 1 250 mm pro obrábění rozměrných obrobků.

Robustní konstrukce s mimořádně tuhým skeletem, moderní technologie a paletové systémy zajišťují vysokou produktivitu, přesnost i spolehlivost provozu. Stroje mohou být vybaveny řídicími systémy FANUC, SIEMENS nebo HEIDENHAIN a širokou nabídkou volitelného příslušenství podle požadavků zákazníka.



PM1530HA

PMB2040U

PORTÁLOVÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA

Portálová obráběcí centra NEWAY jsou určena pro přesné a vysoce produktivní obrábění velkých a těžkých obrobků. Robustní dvousloupová konstrukce zajišťuje mimořádnou tuhost, vysokou stabilitu a dlouhodobou přesnost při hrubovacích i dokončovacích operacích. Široká modelová řada nabízí různé velikosti pracovního prostoru i možnosti konfigurace podle požadavků konkrétní aplikace.

Stroje nacházejí uplatnění ve strojírenství, výrobě forem a zápusťek, energetice i automobilovém a leteckém průmyslu. Mohou být vybaveny řídicími systémy FANUC, SIEMENS nebo HEIDENHAIN a širokou nabídkou volitelného příslušenství. Robustní konstrukce, moderní technologie a dlouhá životnost zajišťují spolehlivý provoz i v náročných výrobních podmínkách.



NASKENUJTE
QR KÓD



NASKENUJTE
QR KÓD

FB130HC



PB130H

HORIZONTÁLNÍ VYVRTÁVAČKY

CNC horizontální vyvrtávačky NEWAY jsou navrženy pro přesné a produktivní vyvrtávání, frézování, vrtání a závitování složitých a rozměrných obrobků. Modelová řada zahrnuje provedení HB series (křížové uspořádání), PB series (stolové provedení) a FB series (deskové provedení), které umožňují optimální volbu konfigurace dle typu aplikace.

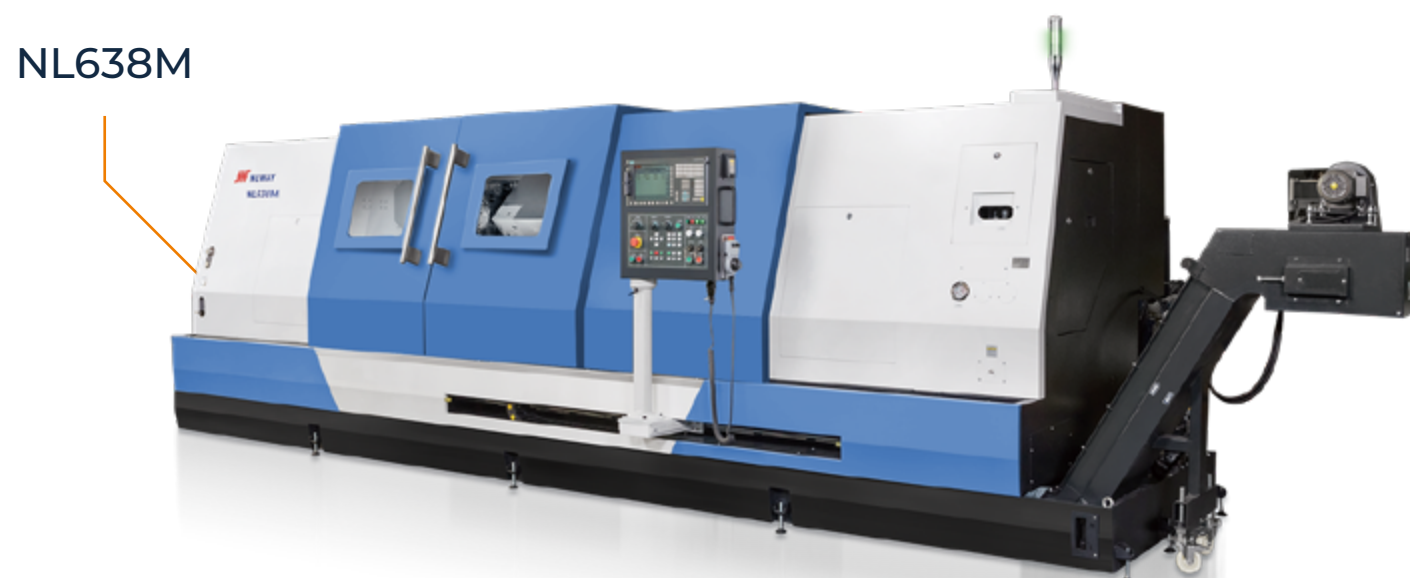
Tyto stroje jsou zvláště vhodné pro obrábění hlubokých otvorů a přesných skříňových dílců a nacházejí široké uplatnění v leteckém, lodním průmyslu, železniční výrobě, těžkém průmyslu, energetice i výrobě stavebních strojů. Mohou být vybaveny řídicími systémy FANUC, SIEMENS nebo HEIDENHAIN a širokou škálou příslušenství pro rozšíření technologických možností.



NL403



NL301Y



NL638M



NL636Y

HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUHY

CNC soustruhy NEWAY se šikmým ložem představují moderní řešení pro přesné a stabilní dvousé nebo tříosé soustružení. Konstrukce s nakloněným ložem, lineárním nebo kluzným vedením a předepnutými kuličkovými šrouby zajišťuje vysokou tuhost, plynulý chod a dlouhodobou přesnost.

Stroje jsou vybaveny vysoce přesným vedením a robustní základnou, která minimalizuje vibrace a přispívá ke stabilnímu výkonu i při náročném obrábění. Mohou být vybaveny řídicími systémy FANUC nebo SIEMENS a širokou nabídkou volitelného příslušenství dle požadavků zákazníka.



NASKENUJTE
QR KÓD



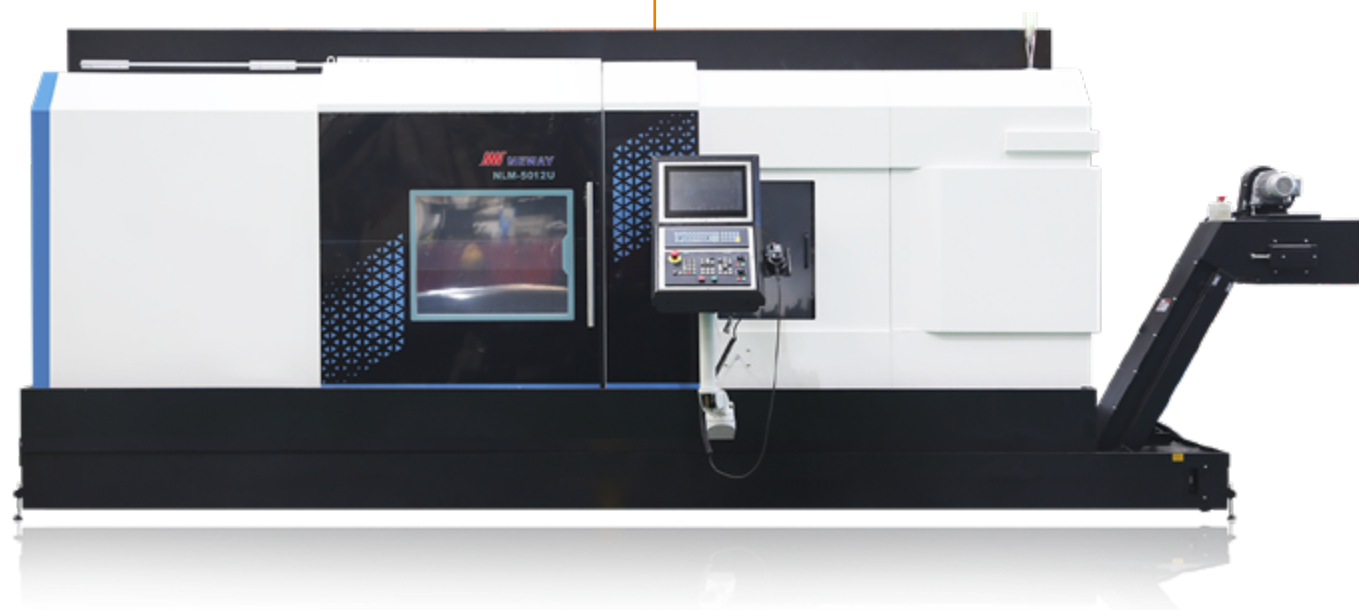
NASKENUJTE
QR KÓD

HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUHY S Y OSOU

CNC soustruhy NEWAY se šikmým ložem a Y osou jsou určeny pro čtyř a víceosé přesné obrábění složitých dílců v jednom stroji. Konstrukce s nakloněným ložem, lineárním nebo kluzným vedením a předepnutými kuličkovými šrouby zajišťuje vysokou tuhost, stabilitu a dlouhodobou přesnost i při náročných operacích.

Robustní základna a vysoce přesné vedení minimalizují vibrace a umožňují plynulý a spolehlivý chod stroje. Mohou být vybaveny řídicími systémy FANUC nebo SIEMENS a širokou nabídkou volitelného příslušenství dle požadavků zákazníka.

NLM5012U



VNL160HK



VNL80H

MULTIFUNKČNÍ SOUSTRUHY

CNC multifunkční soustruhy NEWAY se šikmým ložem a lineárním vedením jsou určeny pro kombinované soustružnicko-frézovací operace v jednom stroji. Robustní konstrukce s nakloněným ložem, předepnutými kuličkovými šrouby a vysoce přesným vedením zajišťuje vysokou tuhost, stabilitu a dlouhodobou přesnost obrábění.

Stroje umožňují efektivní integraci více technologických operací, čímž zkracují výrobní časy a zvyšují produktivitu. Mohou být vybaveny řídicími systémy FANUC nebo SIEMENS a širokou nabídkou volitelného příslušenství dle požadavků zákazníka.



NASKENUJTE
QR KÓD



NASKENUJTE
QR KÓD

VERTIKÁLNÍ SOUSTRUHY

Řada VNL představuje moderní vertikální CNC soustruhy pro univerzální obrábění rotačních dílců od menších součástí až po těžké obrobky. Robustní litinová konstrukce zajišťuje vysokou tuhost, přesnost a stabilitu i při náročném obrábění, s možností rozšíření o poháněné nástroje pro soustružnicko-frézovací operace v jednom upnutí.

Stroje jsou dostupné ve verzích H (heavy-duty) a M / T (live tooling), s průměrem stolu od 400 do 2 500 mm a nosností až 16 000 kg. Dále jsou k dispozici varianty s rámovým provedením RAM pro těžké operace a provedení s integrovaným frézovacím větvením pro komplexní víceosé obrábění. Stroje jsou vybaveny řídicími systémy FANUC nebo SIEMENS.

PŘESNOST PRO NEJNÁROČNĚJŠÍ OBRÁBĚNÍ

PŘESNOST PRO NEJNÁROČNĚJŠÍ OBRÁBĚNÍ

Řada 5osých horizontálních obráběcích center HS700 a HS1400 je navržena pro vysoce přesné a produktivní obrábění složitých dílců, včetně náročných aplikací v obtížně obrobitelných materiálech a superslitinách. Robustní konstrukce ve tvaru T s optimalizovaným tokem sil, dvojitými stěnami a symetrickým uspořádáním zajišťuje mimořádnou tuhost, vysokou přesnost a minimalizaci tepelných deformací.

Model HS700 může být vybaven systémem Multi-Pallet Pool (MPP) s kapacitou 6, 12 nebo 18 palet, který umožňuje předběžnou přípravu obrobků a výrazně zkracuje vedlejší časy výroby. Model HS1400 využívá konstrukci optimalizovanou metodou FEA, sklon saní 45°, vidlicovou hlavu a vysokorychlostní pohony os, které zajišťují vysokou dynamiku, stabilitu a spolehlivé obrábění i při nejnáročnějších operacích.

HS700



NASKENUJTE
QR KÓD

MT15



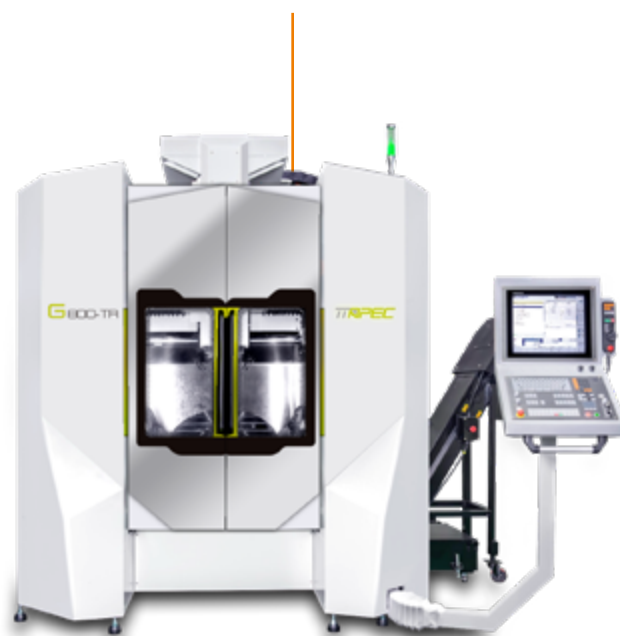
Řada MT představuje 5-ti osá vysokorychlostní dvou-sloupová obráběcí centra určená pro vysoce přesné obrábění hliníkových konstrukčních dílů, forem a tenkostěnných obrobků. Konstrukce Duo Block zajišťuje mimořádnou tuhost, vysokou stabilitu a přesnost i při vysokých dynamikách obrábění, přičemž kompaktní provedení nabízí velký pracovní prostor.

Osy X/Y/Z jsou poháněny vysokorychlostními kuličkovými šrouby pro dosažení vysoké dynamiky a produktivity. Plně uzavřené krytování se systémem vysokotlakého odplachu třísek zajišťuje čistý pracovní prostor, bezpečný provoz a efektivní odvod třísek při náročném obrábění.



NASKENUJTE
QR KÓD

G800TR



Tato řada CNC obráběcích strojů je vybavena pohonem tří os v těžišti (DCG), který výrazně zvyšuje dynamickou stabilitu, přesnost pohybu a celkovou tuhost stroje i při vysokých rychlostech. Kompaktní otočný stůl s trunnion konstrukcí umožňuje plynulý pohyb s minimálním vlivem setrvačnosti, zatímco robustní U-rámová konstrukce omezuje vibrace a zajišťuje vysokou stabilitu při obrábění.

Přímý pohon rotačních os A/C zajišťuje efektivní přenos výkonu, vysokou přesnost a spolehlivé víceosé obrábění složitých dílců.



NASKENUJTE
QR KÓD

Řada MTH představuje 5-ti osá vysokorychlostní dvousloupová obráběcí centra určená pro těžké obrábění titanových slitin a dalších obtížně obrobitelných materiálů. Zesílená konstrukce Duo Block a robustní frézovací hlava zajišťují mimořádnou tuhost, vysokou stabilitu a přesnost i při extrémním zatížení.

Výkonný pohonný systém se servomotory a kuličkovými šrouby spolu s dvouosou frézovací hlavou s vysokým krouticím momentem umožňuje efektivní hrubovací i dokončovací operace. Řada MTH je ideální pro aplikace vyžadující maximální výkon, spolehlivost a dlouhodobou přesnost obrábění.



NASKENUJTE
QR KÓD

MTH15



PŘESNOST PRO NEJNÁROČNĚJŠÍ OBRÁBĚNÍ

PŘESNOST PRO NEJNÁROČNĚJŠÍ OBRÁBĚNÍ

MT1820RT

Tato řada 5osých CNC obráběcích center je určena pro přesné obrábění skříní motorů a dalších složitých konstrukčních dílů. Konstrukce Duo Block s integrovaným obloukovým rámem a základnou s V-Rib strukturou zajišťuje vysokou tuhost, optimální tok sil a dlouhodobou přesnost i při dynamickém zatížení.

Osy X/Y/Z jsou poháněny vysokorychlostními kuličkovými šrouby s rychloposuvem až 20 m/min. Plně podepřený zdvih osy X minimalizuje průhyb a přispívá k vysoké kvalitě povrchu, stabilnímu obrábění a spolehlivému provozu.



NASKENUJTE
QR KÓD



GM

Řada 5osých vysokorychlostních portálových obráběcích center je určena pro přesné obrábění forem, složitých 3D dílců a dalších náročných obrobků. Tepelně symetrická konstrukce Box-in-Box s optimalizovaným tokem sil zajišťuje mimořádnou tuhost, vysokou přesnost a minimální tepelné deformace i při vysokorychlostním obrábění.

Osy X/Y/Z jsou poháněny lineárními motory pro dosažení vysoké dynamiky, přesného řízení pohybu a rychloposuvu až 60 m/min. Dvouosá frézovací hlava s přímým pohonem a optimalizovaný pracovní prostor s rozšířenou osou Z umožňují efektivní obrábění složitých tvarů s vysokou kvalitou povrchu a maximální produktivitou.



NASKENUJTE
QR KÓD



SKM

Řada SKM představuje 5-ti osá vysokorychlostní portálová obráběcí centra určená pro vysoce přesné obrábění hliníkových konstrukčních dílů. Symetrická konstrukce Box-in-Box s optimalizovaným tokem sil a strukturou beranu Honeycomb zajišťuje vysokou tuhost, geometrickou stabilitu a minimalizaci tepelných deformací i při vysokorychlostním obrábění.

Osy X/Y/Z jsou poháněny lineárními motory, které zajišťují mimořádnou dynamiku, přesnost a vysokou produktivitu. Výkonné vřeteno optimalizované pro obrábění hliníku spolu s efektivním systémem odvodu třísek, vysokotlakým oplachem a automatickou výměnou hlav zaručuje spolehlivý provoz i v nejnáročnějších výrobních aplikacích.



NASKENUJTE
QR KÓD



Řada SK představuje 5-ti osá vysokorychlostní portálová obráběcí centra určená pro vysoce přesné obrábění hliníkových dílů, zejména pro letecký průmysl. Konstrukce U-Shape s lineárními motory v osách X/Y a dvojitými kuličkovými šrouby v ose Z zajišťuje vysokou dynamiku, mimořádnou stabilitu a přesnost při 5osém simultánním obrábění.

Kompaktní konstrukce s nízkým těžištěm optimalizuje využití pracovního prostoru a zvyšuje tuhost stroje. Efektivní systém odvodu třísek s vysokotlakým oplachem, automatický střešní kryt a možnost automatické výměny obráběcích hlav zajišťují spolehlivý provoz, vysokou produktivitu a flexibilitu při obrábění složitých hliníkových dílů.



NASKENUJTE
QR KÓD

SK

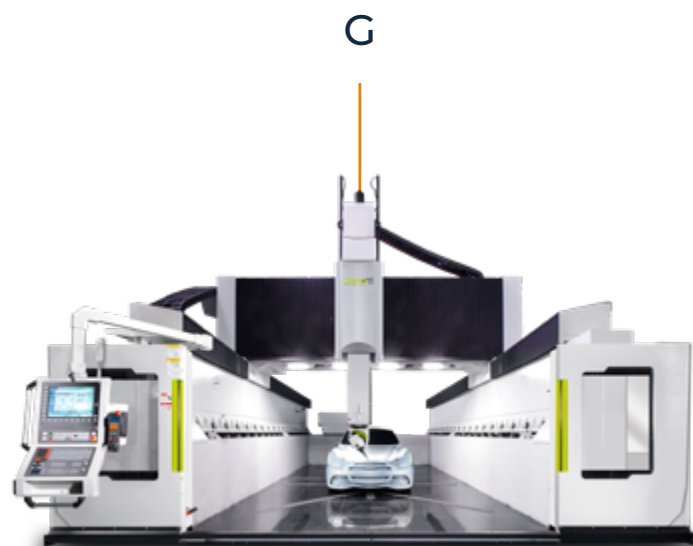


PŘESNOST PRO NEJNÁROČNĚJŠÍ OBRÁBĚNÍ

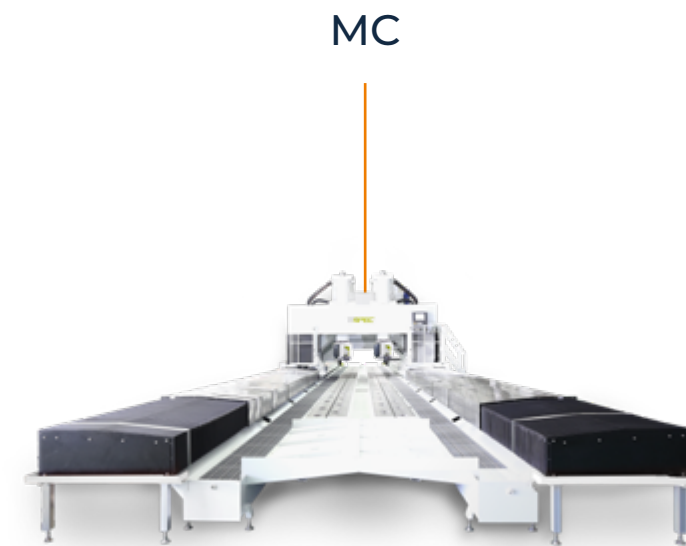
PŘESNOST PRO NEJNÁROČNĚJŠÍ OBRÁBĚNÍ

Řada 5osých vysokorychlostních portálových obráběcích center typu gantry je určena pro vysoce přesné obrábění forem a složitých 3D tvarů v nástrojářenské výrobě. Jednodílná U-shape konstrukce s optimalizovaným tokem sil zajišťuje vysokou tuhost, rovnoměrné rozložení řezných sil a dlouhodobou geometrickou stabilitu stroje i při vysokorychlostním obrábění.

Lineární motory os X/Y poskytují vysokou dynamiku a rychloposuv až 60 m/min, zatímco ram z tvárné litiny účinně tlumí vibrace a zvyšuje kvalitu povrchu. Osa Z s dvojími kuličkovými šrouby a dutým vodním chlazením minimalizuje tepelné deformace a zajišťuje vysokou přesnost. Dvouosá hlava s přímým pohonem umožňuje jemné a přesné obrábění komplexních ploch.



NASKENUJTE
QR KÓD



Řada 5osých dvousloupových obráběcích center je určena pro vysoce přesné obrábění dlouhých a štíhlých dílců, zejména v leteckém průmyslu. Jednobalková konstrukce s dvojitou 2osou hlavou umožňuje paralelní obrábění a výrazně zvyšuje produktivitu až o 200 % oproti konvenčním řešením, což ji činí vhodnou pro sériovou výrobu složitých profilů.

Vysoce výkonné vřeteno s otáčkami až 30 000 ot/min, výkonem 124 kW a točivým momentem 62 Nm zajišťuje špičkový řezný výkon v náročných leteckých materiálech. Konstrukce je optimalizována pro vysokou tuhost, přesnost a integraci do moderních výrobních řetězců, včetně dodavatelů Tier 1 leteckého průmyslu.



NASKENUJTE
QR KÓD

CM



Řada 5osých portálových obráběcích center typu gantry je určena pro přesné obrábění kompozitních materiálů v leteckém průmyslu, kde je klíčová čistota procesu a ochrana obsluhy. Konstrukce je optimalizována pro stabilní a přesné obrábění rozsáhlých dílců s důrazem na bezpečný provoz a dlouhodobou spolehlivost.

Pohon osy X pomocí hřebenu a pastorku v kombinaci s kuličkovými šrouby na osách Y/Z zajišťuje stabilní a plynulý pohyb. Integrovaný systém odsávání a filtrace prachu s NC řízenou teleskopickou kapotou a posuvným střešním krytem efektivně udržuje čisté pracovní prostředí a minimalizuje únik jemných částic mimo pracovní prostor.



NASKENUJTE
QR KÓD

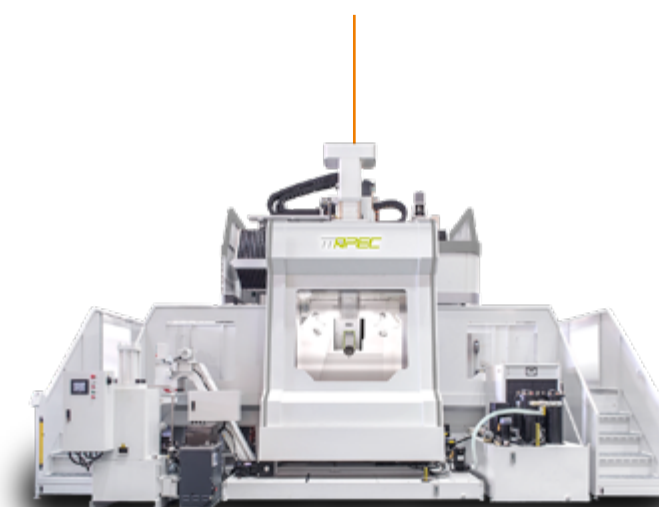
Řada 5osých obráběcích center je určena pro přesné obrábění superslitin a dalších obtížně obrobitelných materiálů, kde je klíčová vysoká tuhost, stabilita a dlouhodobá přesnost. Jednodílná U-shape konstrukce s optimalizovaným tokem sil zajišťuje vysokou geometrickou stabilitu i při intenzivním zatížení.

Masivní odlitky sloupu a traverzy s velkým průřezem zvyšují tuhost stroje, zatímco pohon os X/Y/W pomocí vysokorychlostních kuličkových šroubů zajišťuje přesný a dynamický pohyb s vysokou opakovatelností. Plně uzavřený kryt chrání pracovní prostor a podporuje stabilní a bezpečný provoz.



NASKENUJTE
QR KÓD

MDU



VMC-1370



KLUZNÉ
VEDENÍ



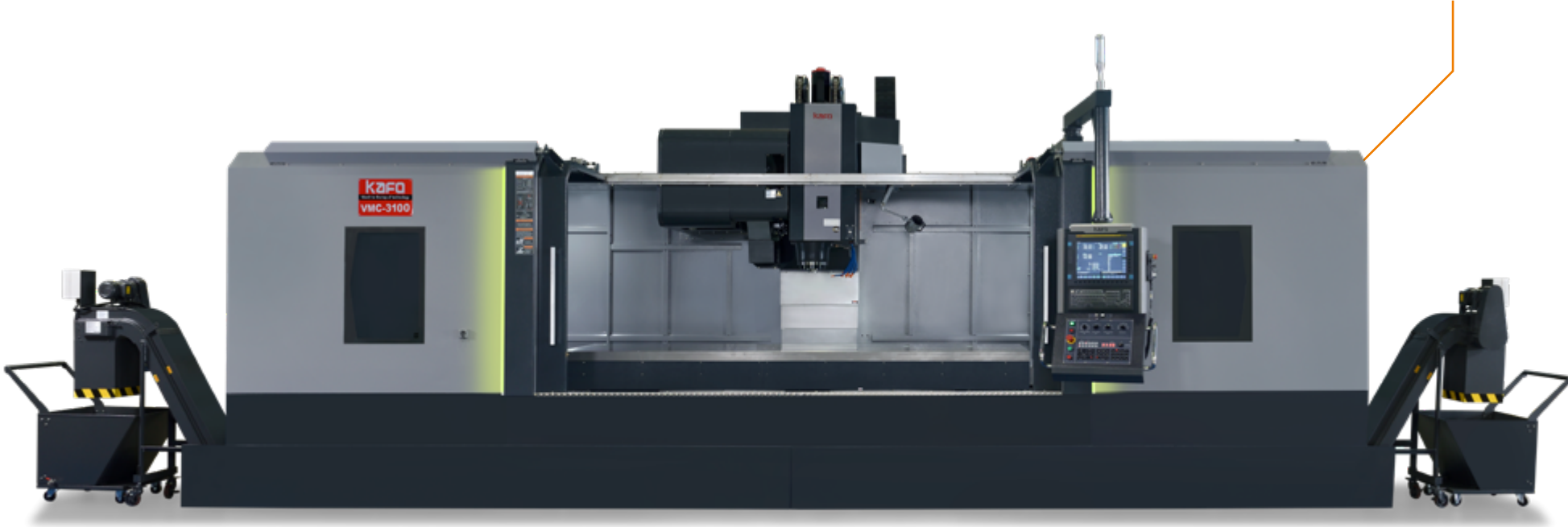
NASKENUJTE
QR KÓD

			VMC-116A	VMC-116B	VMC-126A	VMC-126B	VMC-1370
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena		ISO 40	ISO 50	ISO 40	ISO 50	ISO 50
	Otáčky	ot./min.	10,000 (12,000)	6,000 (10,000)	10,000 (12,000)	6,000 (10,000)	6,000 (10,000)
	Výkon motoru	kW	11/15 (15/18,5)	15/18,5 (22/26)	11/15 (15/18,5)	15/18,5 (22/26)	15/18,5 (22/26)
POJEZDY	Osa X	mm	1100	1100	1270	1270	1400
	Osa Y	mm	600	600	650	650	700
	Osa Z	mm	635	635	650	650	700
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	24/24/20	24/24/20	24/24/20	24/24/20	24/24/20
STŮL	Rozměry	mm	1250 x 600	1250 x 600	1350 x 650	1350 x 650	1500 x 700
	Max. zatížení	kg	1200	1200	1200	1200	1500
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	24 (30; 40)	24 (30)	24 (30; 40)	24 (30)	24 (30; 40)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	150 x 300	216 x 300	150 x 300	216 x 300	216 x 300
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	15	7	15	15
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	8 600	8 600	8 850	8 850	13 500

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens a Heidenhain

*v závorkách jsou uvedeny opce

VMC-3100



KLUZNÉ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

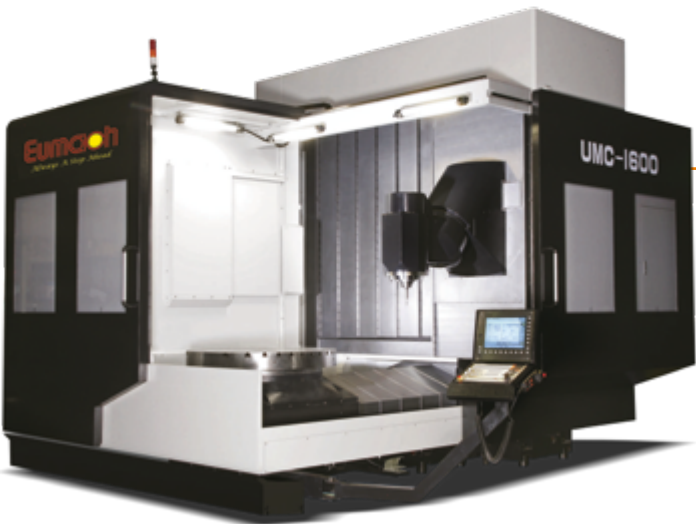
			VMC - 2100	VMC - 2600	VMC - 3100
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena		ISO 50	ISO 50	ISO 50
	Otáčky	ot./min.	6,000 (8,000; 10,000)	6,000 (8,000; 10,000)	6,000 (8,000; 10,000)
	Výkon motoru	kW	15/18,5 (22/26)	15/18,5 (22/26)	15/18,5 (22/26)
POJEZDY	Osa X	mm	2100	2 600	3 100
	Osa Y	mm	1 020	1 020	1 020
	Osa Z	mm	900 (1 070)	900 (1 070)	900 (1 070)
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	10/10/10	10/10/10	10/10/10
STŮL	Rozměry	mm	2 100 x 1 000	2 600 x 1 000	3 100 x 1 000
	Max. zatížení	kg	3 000	3 000	4 000
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	24 (30; 40; 60)	24 (30; 40; 60)	24 (30; 40; 60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	210 x 300	210 x 300	210 x 300
	Max. hmotnost nástroje	kg	15	15	15
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	21 000	22 500	23 500

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens a Heidenhain

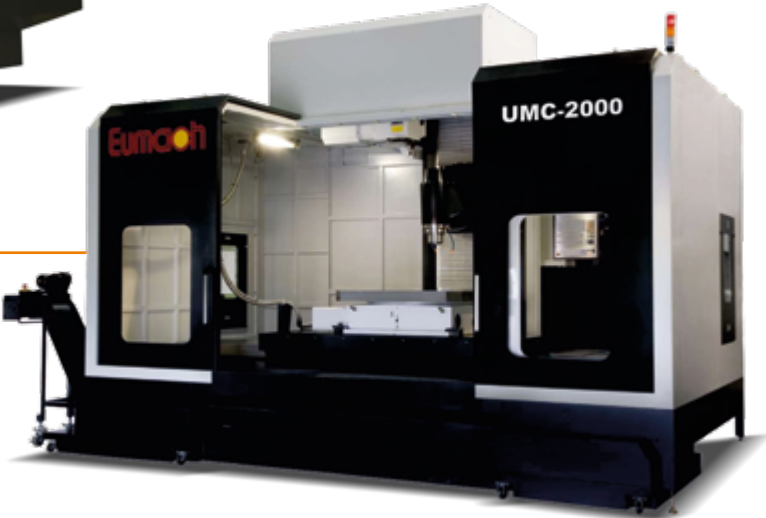
*v závorkách jsou uvedeny opce

VELKÉ ROZMĚRY, ŠPIČKOVÁ PŘESNOST

VELKÉ ROZMĚRY, ŠPIČKOVÁ PŘESNOST



UMC-1600



UMC-2000



KLUZNÉ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

		UMC-1000		UMC-1600		UMC-2000	
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena	ISO 40 (HSK-A63)		ISO 50 (HSK-A100)		ISO 40 (HSK A63)	
	Otáčky	ot./min.	14,000 (18,000)	8,000	14,000 (18,000)	8,000 (15,000)	
	Výkon motoru	kW	29,3/35	37,5/54	29,3/35 (26/32)	40/50 (50/64)	
POJEZDY VMM	Osa X	mm	1 000	1 620	2 150	2 150	
	Osa Y	mm	800 (1 150)	1 260	1 100	1 100	
	Osa Z	mm	700	1 050	1 400	1 400	
	Osa B	°	+10°/-190	+10°/-190	+10°/-190°	+10°/-190°	
	Osa C	°	360	360	360°	360°	
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	24/24/24	24/24/24	12/12/12	12/12/12	
STŮL	Rozměry	mm	Ø 1 000 x 800	Ø 1 320	1 200 x 1 200	1 200 x 1 200	
	Max. zatížení	kg	1 500	4 000	3 000	3 000	
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	40 (52; 80)	60 (90; 120; 150; 180)	32 (40; 60)	32 (40)	
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	120 x 300	150 x 350	120 x 300	150 x 350	
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	20	7	20	
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	15 000	32 000	32 000	32 500	

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Siemens

*v závorkách jsou uvedeny opce



TVMC-5XC



KLUZNÉ
VEDENÍ



NASKENUJTE
QR KÓD

		TVMC		TVMC-5XC	
HLAVNÍ VŘETENO	Kužel vřetena	ISO 40 (ISO 50)		ISO 40 (HSK-A63)	
	Otáčky	ot./min.	10,000 (12,000; 15,000)	14,000 (18,000; 24,000)	
	Výkon motoru	kW	11 ~ 42	29/35 (34/42)	
POJEZDY VMM	Osa X	mm	2 320 (3 320; 4 320; 5 320)	2 320 (3 320; 4 320; 5 320)	
	Osa Y	mm	710 (1 000)	710 (1 000)	
	Osa Z	mm	610 (1 000)	610 (1 000)	
	Osa B	°	-	± 120	
	Osa C	°	-	360	
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	24/30/30	24/30/30	
STŮL	Rozměry rotačního stolu	mm	-	Ø 700 (1 000)	
	Délka pevného stolu	mm	2 400 (3 400; 4 400; 5 400)	2 400 (3 400; 4 400; 5 400)	
	Šířka pevného stolu	mm	700 (1 000)	700 (1 000)	
	Max. zatížení	kg	2 000 ~ 4 000	2 000 ~ 4 000	
AUTOMATICKÁ VÝMĚNA NÁSTROJŮ	Počet nástrojů	ks	24 (32; 40; 60)	24 (32; 40; 60)	
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	150 x 300	150 x 300	
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7	
HMOTNOST	Stroj v základní výbavě	kg	21 000 ~ 40 000	21 000 ~ 40 000	

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens a Heidenhain

*v závorkách jsou uvedeny opce

MT-415



KLUZNÉ VEDENÍ



NASKENUJTE QR KÓD

		MT-412	MT-412MC	MT-415	MT-415MC
PRACOVNÍ ROZSAH (DÉLKA A PRŮMĚR)	Počet řízených os	2	3	2	3
	Točný průměr nad ložem	mm 690	690	690	690
	Max. točný průměr	mm 510	440	510	440
	Pracovní délka	mm 750 (1 000; 1 500; 2 000; 3 000)	700 (945; 1 445; 1 945; 2 990)	730 (1 000; 1 500; 2 000; 3 000)	665 (910; 1 410; 1 910; 2 955)
	Průchod vřetena	mm 91	91	117	117
HLAVNÍ VŘETENO	Typ ústí	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11
	Průměr hyd. sklíčidla	mm 305 (12")	305 (12")	380 (15")	380 (15")
	Otáčky	ot./min. 3.200	3.200	2.500	2.500
	Výkon	kW 18,5/22 (22/30)	18,5/22 (22/30)	18,5/22 (22/30)	18,5/22 (22/30)
REVOLVEROVÁ HLAVA	Počet upínacích pozic	12	12 (VDI50)	12	12 (VDI50)
	Rozměr upínaných nástr.	mm 25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástr.	mm 40 (50)	40	40 (50)	40
	Otáčky poháněných nástr.	ot./min -	5,000	-	5,000
HMOTNOST	V základní výbavě	kg 7 400 (7 900; 8 400; 9 000; 9 500)	7 400 (7 900; 8 400; 9 000; 9 500)	7 400 (7 900; 8 400; 9 000; 9 500)	7 400 (7 900; 8 400; 9 000; 9 500)

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Fagor

*v závorkách jsou uvedeny opce

MT-520MC



KLUZNÉ VEDENÍ



NASKENUJTE QR KÓD

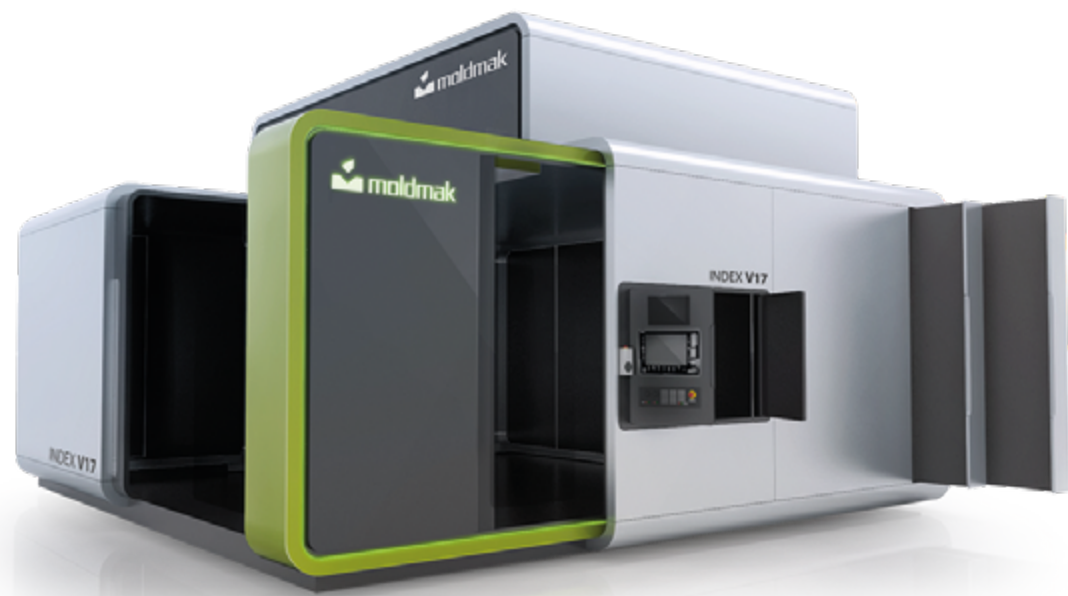
		MT-415 plus	MT-415MC plus	MT-520	MT-520MC	MT-624	MT-624MC
PRACOVNÍ ROZSAH (DÉLKA A PRŮMĚR)	Počet řízených os	2	3	2	3	2	3
	Točný průměr nad ložem	mm 830	830	1 000	1 000	1 200	1 200
	Max. točný průměr	mm 750	670	900	830	1 000	920
	Pracovní délka	mm 750 (1 000; 1 500; 2 000; 3 000; 4 000)	690 (940; 1 440; 1 940; 2 940; 3 940)	1 000 (1 500; 2 000; 3 000; 4 000; 5 000)	1 000 (1 500; 2 000; 3 000; 4 000; 5 000)	2 100 (3 100; 4 100; 5 100)	2 100 (3 100; 4 100; 5 100)
	Průchod vřetena	mm 117 (140)	117 (140)	140 (160; 180)	140 (160; 180)	120 (210)	120 (210)
HLAVNÍ VŘETENO	Typ ústí	A2-11 (A2-15)	A2-11 (A2-15)	A2-15	A2-15	A2-15 (A2-20)	A2-15 (A2-20)
	Průměr hyd. sklíčidla	mm 380 (15") (533 (21"))	380 (15") (533 (21"))	533 (21")	533 (21")	533 (21") (609 (24"); 810 (32"))	533 (21") (609 (24"); 810 (32"))
	Otáčky	ot./min. 2,500 (1,200)	2,500 (1,200)	1,800 (1,000)	1,800 (1,000)	1,200 (900)	1,200 (900)
	Výkon	kW 30/37	30/37	37/45	37/45	37/45	37/45
REVOLVEROVÁ HLAVA	Počet upínacích pozic	12	12 (VDI50)	12	12 (VDI60)	12	12 (VDI60)
	Rozměr upínaných nástr.	mm 32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32
	Průměr vyvrtávacích nástr.	mm 60	50	60	50	60 (80)	60
	Otáčky poháněných nástr.	ot./min -	3,000	-	3,000	-	3,000
HMOTNOST	V základní výbavě	kg 8 900 (9 400; 9 900; 10 500; 11 600; 12 700)	8 900 (9 400; 9 900; 10 500; 11 600; 12 700)	11 800 (12 300; 12 900; 14 000; 15 100; 16 800)	11 800 (12 300; 12 900; 14 000; 15 100; 16 800)	17 000 (18 500; 20 500; 22 500)	17 000 (18 500; 20 500; 22 500)

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Fagor

*v závorkách jsou uvedeny opce



NASKENUJTE
QR KÓD



Společnost MOLDMAK se zaměřuje na vývoj, výrobu a prodej CNC obráběcích strojů s cílem optimalizovat výrobní proces v sektoru výroby forem. Hlavní výhoda strojů Moldmak spočívá v jeho víceúčelovém využití jak pro přesné obrábění forem, tak i hluboké vrtání (dělové vrtání) a to vše na jedno upnutí. Zároveň stroj díky své tuhosti a přesnosti umožňuje stát se i souřadnicovým měřicím strojem.



NASKENUJTE
QR KÓD



Společnost PORTASOLUTIONS jako první na světě vyvinula obráběcí centrum se třemi nezávislými vřeteny, které díky synergickému využití a vysoké úrovni automatizace dosahuje více než trojnásobné produktivity oproti klasickým jednovřetenovým strojům. Pro dosažení stejné výrobní kapacity by bylo nutné investovat do tří až čtyř samostatných obráběcích center, což by však znamenalo výrazně vyšší náklady na energie, obsluhu, prostor i automatizační prvky.

OTOČNÉ STOLY - ŘADA GXA - ŠNEKOVÝ PŘEVOD



		125S	170S	210S	250S	255H	320H	400H
PRŮMĚR UPÍNAČÍ DESKY	mm	125	170	210	250	255	320	400
PRŮMĚR STŘEDOVÉ DÍRY	mm	25	40	65	65	100	140	180
VÝŠKA OSY STŘEDOVÉ DÍRY	mm	110	135	160	160	190	210	255
TYP ZPEVNĚNÍ		pneumatické			hydraulické			

OTOČNÉ STOLY - ŘADA DV - PŘÍMÝ POHON (TORQUE MOTOR)



		170P	255P II
PRŮMĚR UPÍNAČÍ DESKY	mm	170	255
PRŮMĚR STŘEDOVÉ DÍRY	mm	40	40
VÝŠKA OSY STŘEDOVÉ DÍRY	mm	135	160
TYP ZPEVNĚNÍ		pneumatické	

SKLOPNĚ-OTOČNÉ STOLY - ŘADA GFA - ŠNEKOVÝ POHON



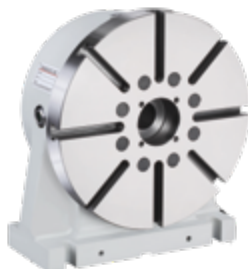
		101S	125S	170S	210S	255H/HB	320H/HB
PRŮMĚR UPÍNAČÍ DESKY	mm	100	125	170	210	255	320
PRŮMĚR STŘEDOVÉ DÍRY	mm	30	30	40	65	140	180
HOR. VÝŠKA ČELA STOLU	mm	205	224,5	260	280	325	355
TYP ZPEVNĚNÍ		pneumatické			hydraulické		

HROTOVÉ KONÍKY - ŘADA ST



		ST-125	ST-170	ST-210	ST-255	ST-320	ST-400
VÝŠKA OSY HROTU	mm	110	135	160	190	210	255
VÝSUV PINOLY	mm	50 (manuální) / 100 (pneumatický, hydraulický)					
TYP ZPEVNĚNÍ		manuální / pneumatické			manuální / hydraulické		

BRŽDĚNÉ UNÁŠECÍ DESKY - ŘADA SR



		SR-125	SR-170	SR-210	SR-255	SR-320	SR-400
PRŮMĚR LÍCNÍ DESKY	mm	125	170	210	255	320	400
VÝŠKA OSY STŘEDOVÉ DÍRY	mm	110	135	160	190	210	255
PRŮMĚR STŘEDOVÉ DÍRY	mm	30	40	40	50	70	110
TYP ZPEVNĚNÍ		pneumatické		pneumatické/ hydraulické		hydraulické	



PODAVAČE TYČÍ



K našim soustruhům doporučujeme podavače tyčí SPACESAVER od českého výrobce CNC Technology, spol. s r. o. Podavače jsou dodávány do průměru tyče 105 mm a max. délky 1 500 mm. Výrobce používá PLC a servopohony od japonského dodavatele YASKAWA nebo dotykové panely od společnosti OMRON.



Další doporučené podavače tyčí jsou od výrobce LNS. Tyto podavače se vyrábí pro tyče od průměru 5 mm až do 120 mm, v délkách od 1 500 mm až po 4 200 mm. Velkou výhodou je krátký dodací termín a jednoduchá obsluha. Značka LNS je známá svými produkty po celém světě.

MĚŘÍCÍ SONDY



Firma Renishaw je špičkovým dodavatelem inovativní a vysoce kvalitní měřicí technologie pro obráběcí stroje. Produktovou řadu firmy tvoří rychlé a procesně velmi spolehlivé dotykové sondy na měření obrobku a laserové a dotykové systémy pro měření a kontrolu nástroje.



Měřicí technologie „Made in Germany“ podporuje zákazníky v různých průmyslových odvětvích při zvyšování produktivity a kvality vyráběných dílů. Dotykové sondy Blum jsou efektivním řešením ke zvýšení přesnosti a produktivity výrobního procesu. Robustní konstrukce a stupeň odolnosti s ohledem na tvrdé podmínky obráběcího stroje.

NÁSTROJOVÉ VYBAVENÍ



Společnost EVERMORE TOOLS byla založena v roce 1979 a specializuje se na výrobu nástrojových držáků pro soustružení a frézování. Hlavním výrobním programem jsou soustružnické držáky s upínáním VDI a BMT. Společnost Evermore vyrábí produkty pro velkou řadu renomovaných výrobců jako je např. SAUTER, OKUMA a další. Je partnerem renomovaných výrobců v průmyslu obráběcích strojů po celém světě.

CLEARVIEW INSIGHT KB

Německá kvalita pro maximální viditelnost,
vyšší produktivitu a lepší kontrolu nad
každým obráběcím procesem.

MĚJTE VÝROBU POD KONTROLOU

Každý detail obrábění rozhoduje o kvalitě výsledku. S ochrannou fólií Insight KB získáte dokonale čistý výhled do pracovního prostoru CNC stroje a okamžitý přehled o průběhu výroby.

CHYTRÁ OCHRANA

Insight KB chrání průzory CNC strojů před opotřebením a prodlužuje jejich životnost. Opotřebenou fólii jednoduše vyměníte bez nákladné výměny skla.

VYVINUTO PRO PRŮMYSL

Německá kvalita, odolné materiály a rychlá aplikace bez zásahu do konstrukce stroje. Insight KB je profesionální řešení pro firmy, které chtějí udržet výrobu v nepřetržitém provozu.



KONTAKTUJTE NÁŠ SERVISNÍ TÝM





CNC-INAXES s.r.o.

Nádražní 219,
549 01 Nové Město nad Metují

☎ +420 737 243 817

✉ info@cnc-inaxes.cz

🌐 www.cnc-inaxes.cz



OBCHODNÍ TÝM



SERVIS 24 / NÁHRADNÍ DÍLY

☎ +420 604 873 299

VÁŠ PARTNER PRO OBRÁBĚNÍ



SMART
MACHINE TOOL

MW NEWAY