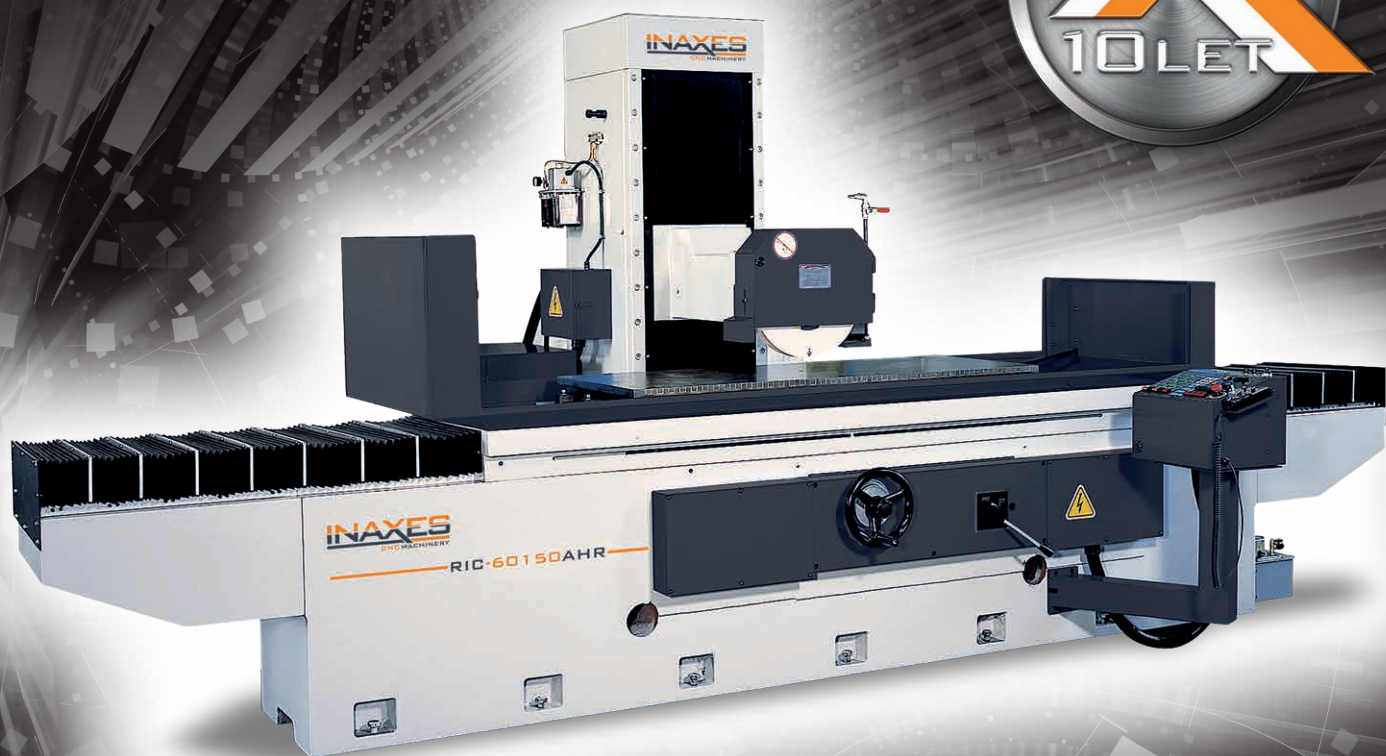


INAXES

CNC MACHINERY

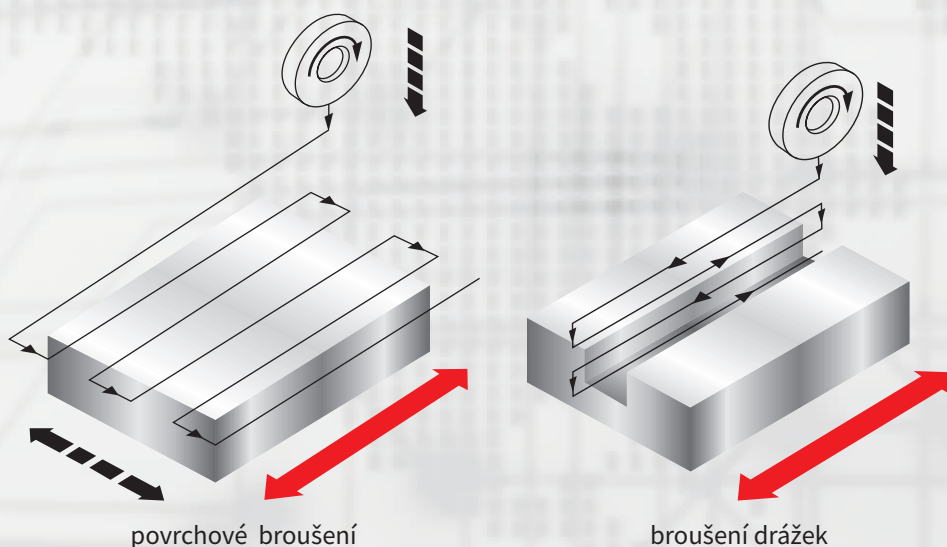


ROVINNÉ BRUSKY

ŘADA AHR

CHARAKTERISTIKA

- Brusky pro přesné broušení na plocho pro široké průmyslové využití, opravy, výrobu forem a nástrojů.
- Optimalizovaná struktura - hlavní části brusky jsou vyrobeny z vysoce kvalitní litiny, která v kombinaci s vynikajícím kontrakčním řešením zajišťuje maximální tuhost, stabilitu a přesnost.
- Turcite-B na kluzném vedení os - kluzné vedení os X a Z jsou potaženy Turcite-B pro stabilní pohyby a dlouhodobou přesnost.
- Precizní design vřetene - vřetena pracují na vysoce přesných kosoúhlých ložiscích třídy P4 s garantovanou odchylkou nepřesahující 2 μ m. Kazetový typ vřetene je kompletně utěsněný a tím je dosaženo vysoké přesnosti broušení po celou dobu životnosti.



automatizovaný NC systém
zastavení posuvu (typ AD5)



SPECIFIKACE

		RIC-50100AHR RIC-60100AHR RIC-70100AHR	RIC-50150AHR RIC-60150AHR RIC-70150AHR	RIC-50200AHR RIC-60200AHR RIC-70200AHR
Max.pojezd (příčný x podélný)	mm	500 x 1 000 600 x 1 000 700 x 1 000	500 x 1 500 600 x 1 500 700 x 1 500	500 x 2 000 600 x 2 000 700 x 2 000
Výška osy vřetene od stolu	mm	600 (800; 1 000)	600 (800; 1 000)	600 (800; 1 000)
Pracovní plocha stolu	mm	500 x 1 020 600 x 1 020 700 x 1 020	500 x 1 520 600 x 1 520 700 x 1 520	500 x 2 020 600 x 2 020 700 x 2 020
Max.zatížení pracovního stolu	kg	900 ~ 1 600	1 200 ~ 1 880	1 880 ~ 3 000
Hmotnost magnetického stolu	kg	265 350 430	450 535 670	760 830 950
Posuv hydraulického stolu	m/min.	5 ~ 25	5 ~ 25	5 ~ 25
Střídavý příčný posuv	mm/min.	0,1 ~ 20	0,1 ~ 20	0,1 ~ 20
Plynulý příčný posuv	mm/min.	1 100	1 100	1 100
1 otáčka příčného ručního kola	mm	5	5	5
1 dílek příčného ručního kola	mm	0,02	0,02	0,02
Svislý rychloposuv	mm/min.	800	800	800
1 otáčka vertikálního ručního kola	mm	0,1	0,1	0,1
1 dílek vertikálního ručního kola	mm	0,001	0,001	0,001
Rozměr brusného kotouče	mm	406 x 50 x 127	406 x 50 x 127	406 x 50 x 127
Otáčky vřetene	ot./min.	1.450	1.450	1.450
Výkon hlavního motoru	kW	7,5 (11,3)	7,5 (11,3)	7,5 (11,3)
Hydraulický motor	kW	2,1	3,7	3,7
Délka stroje	mm	4 600	5 150	6 150
Hloubka stroje	mm	2 300	2 300	2 300
Výška stroje	mm	2 200	2 200	2 200
Hmotnost stroje	kg	6 800 7 100 7 400	8 100 8 400 8 700	9 400 9 700 10 000

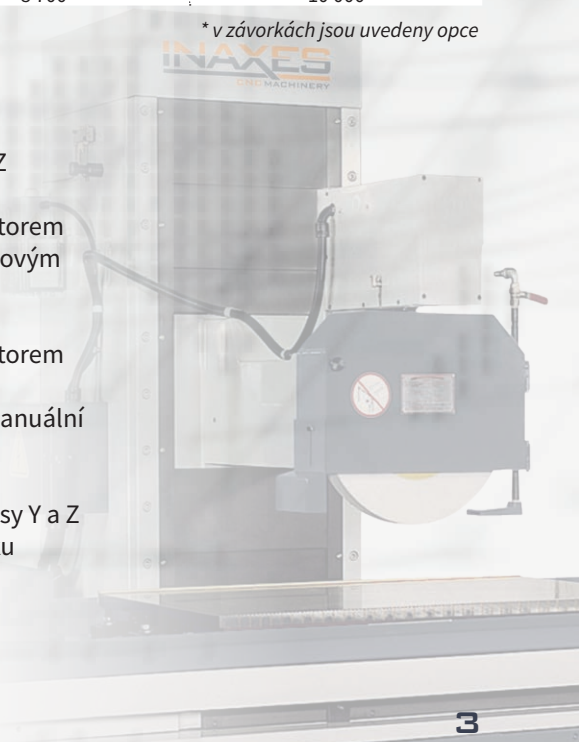
* v závorkách jsou uvedeny opce

STANDARDNÍ VÝBAVA

- magnetická upínací deska
- automatický odmagnetovač
- NC automatizovaný systém zastavení posuvu AD5
- systém chlazení chladicí kapalinou – emulze
- brusný kotouč
- příruba kotouče
- diamantový orovnávač kotouče
- základna vyvažování kotouče
- vyvažovaný hřídel
- automatické centrální mazání
- vyrovnávací šrouby
- pracovní osvětlení
- ochrana proti stříkající kapalině
- stroj dle CE normy

VOLITELNÁ VÝBAVA

- zvýšení pojezdu v ose Z
- chladicí systém s magnetickým separátorem
- chladicí systém s papírovým filtrem
- chladicí systém s magnetickým separátorem a papírovým filtrem
- orovnávač kotouče - manuální
- orovnávač kotouče - hydraulický
- digitální odměřování osy Y a Z
- zádní kryt proti odstříku chladicí kapaliny



CHARAKTERISTIKA

- Vertikální posuv je místo tradičního mechanického kolečka ovládán kolečkem ručního generátoru impulsů (MPG). Posuv je pro dosažení hladkého provozu a vysoké přesnosti poháněn servomotorem.
- Rychlost posuvu stolu řídí šestirychlostní hydraulický systém, který pro usnadnění práce umožňuje nastavení rychlosti dle parametrů obrobku.
- Celý stroj je mazán automatickým systémem mazání. Ten zajišťuje mazání všech kluzných drah a převodů a udržuje tak vysokou přesnost a dlouhou životnost stroje.
- Stojan skříňového typu má robustní konstrukci, která je pro dosažení maximální tuhosti na základě vědeckých podkladů doplněna žebrovými výztužemi. Konzolový nosník je rovněž skříňového typu s vyztužením radiálními žebry, která zajišťují konstrukční tuhost, minimální vibrace a pracovní výkon bez deformací.
- Vertikální posuv je vybaven vysoce přesnými lineárními vodicími drahami kombinovanými s vysoce přesným převodem přes kuličkový šroub zajišťujícím vynikající přesnost broušení.



tuhá konstrukce z vyzrálé šedé litiny

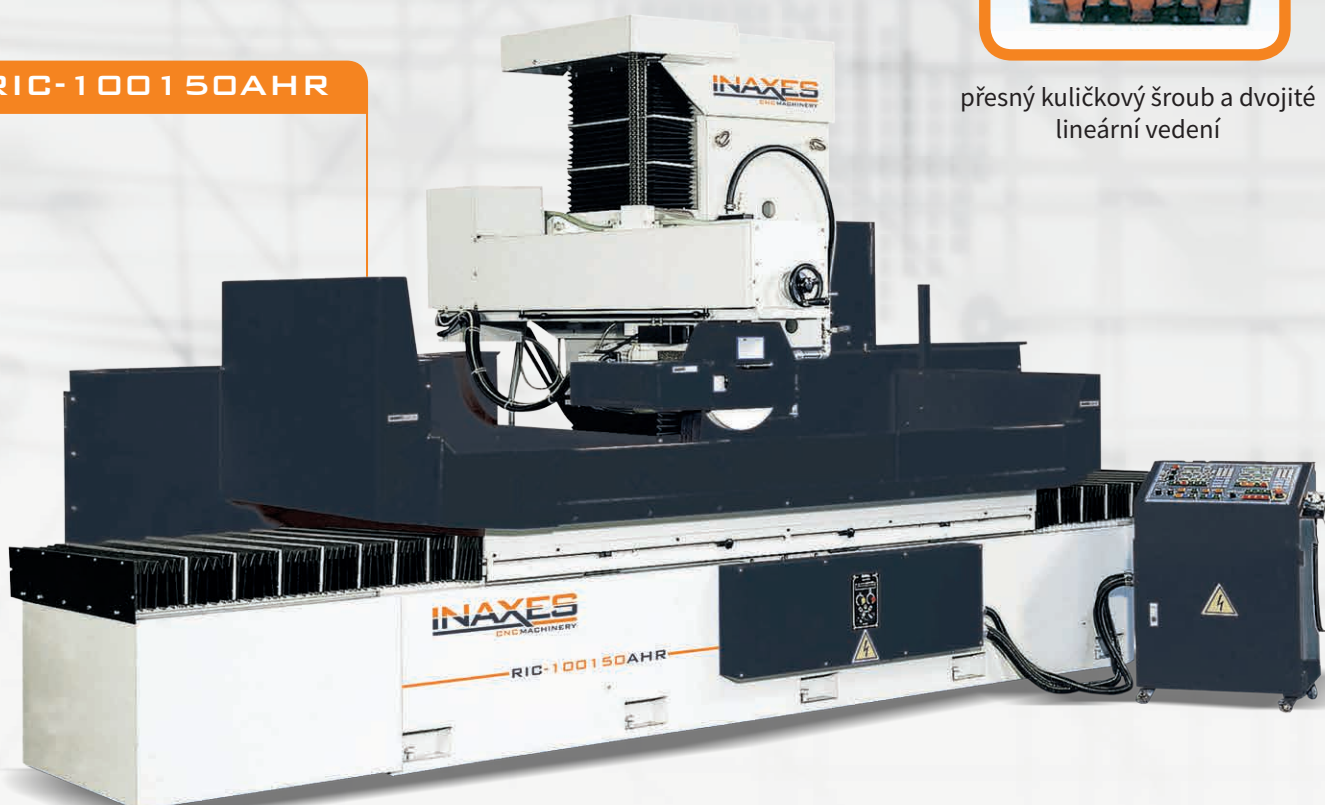


NC ovládací panel s funkcí orvnání



přesný kuličkový šroub a dvojitě lineární vedení

RIC-100150AHR



SPECIFIKACE

		RIC-80150AHR RIC-100150AHR	RIC-80200AHR RIC-100200AHR	RIC-80300AHR RIC-100300AHR	RIC-80400AHR RIC-100400AHR
Max.pojezd (příčný x podélný)	mm	800 x 1 500 1 000 x 1 500	800 x 2 000 1 000 x 2 000	800 x 3 000 1 000 x 3 000	800 x 4 000 1 000 x 4 000
Výška osy vřetene od stolu	mm	800 (1 000)	800 (1 000)	800 (1 000)	700 (900)
Pracovní plocha stolu	mm	800 x 1 500 1 000 x 1 500	800 x 2 000 1 000 x 2 000	800 x 3 000 1 000 x 3 000	800 x 4 000 1 000 x 4 000
Max.zatížení pracovního stolu	kg	1 700 ~ 2 700	2 500 ~ 3 500	3 500 ~ 3 700	3 700 ~ 4 100
Hmotnost magnetického stolu	kg	670 950	980 1 320	1 340 1 650	1 690 1 890
Posuv hydraulického stolu	m/min.	3 ~ 25	3 ~ 25	3 ~ 25	3 ~ 25
Střídavý příčný posuv	mm/min.	0,5 ~ 20	0,5 ~ 20	0,5 ~ 20	0,5 ~ 20
Plynulý příčný posuv	mm/min.	1 050	1 050	1 050	1 050
1 otáčka příčného ručního kola	mm	5	5	5	5
1 dílek příčného ručního kola	mm	0,02	0,02	0,02	0,02
Svislý rychloposuv	mm/min.	240	240	240	240
1 otáčka vertikálního ručního kola	mm	0,01	0,01	0,01	0,01
1 dílek vertikálního ručního kola	mm	0,001	0,001	0,001	0,001
Rozměr brusného kotouče	mm	406 x 50 (75) x 127	406 x 50 (75) x 127	406 x 50 (75) x 127	406 x 50 (75) x 127
Otáčky vřetene	ot./min.	1.450	1.450	1.450	1.450
Výkon hlavního motoru	kW	7,5 (11,3)	7,5 (11,3)	7,5 (11,3)	7,5 (11,3)
Hydraulický motor	kW	5,3	7,5	7,5	7,5
Délka stroje	mm	5 200	6 300	8 500	10 660
Hloubka stroje	mm	2 660	2 660	2 660	2 660
Výška stroje	mm	2 600	2 600	2 600	2 600
Hmotnost stroje	kg	13 800 14 800	15 500 16 500	18 800 19 800	21 800 22 800

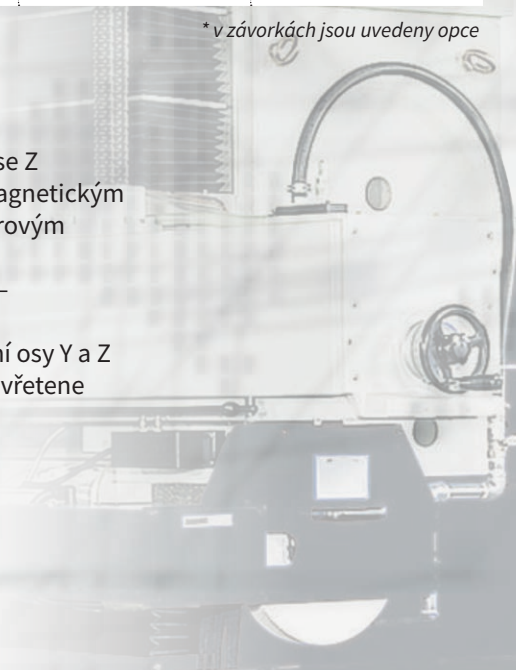
* v závorkách jsou uvedeny opce

STANDARDNÍ VÝBAVA

- magnetická upínací deska
- automatický odmagnetovač
- NC automatizovaný systém zastavení posuvu AD5
- systém chlazení chladicí kapalinou – emulze
- brusný kotouč
- příruba kotouče
- diamantový orovnávač kotouče
- orovnávač kotouče - manuální
- základna vyvažování kotouče
- vyvažovaný hřídel
- automatické centrální mazání
- vyrovnávací šrouby
- pracovní osvětlení
- ochrana proti stříkající kapalině
- stroj dle CE normy

VOLITELNÁ VÝBAVA

- zvýšení pojezdu v ose Z
- chladicí systém s magnetickým separátorem a papírovým filtrem
- orovnávač kotouče – hydraulický
- digitální odměřování osy Y a Z
- hydraulický chladič vřetene



CHARAKTERISTIKA

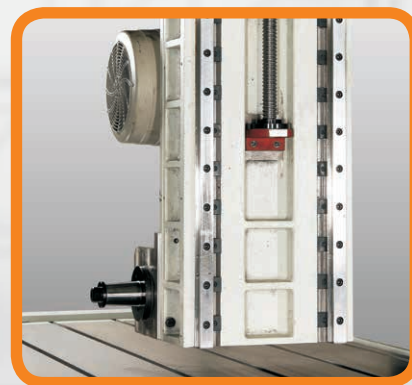
- Krátká vzdálenost mezi vřeteníkem a příčnickem zajišťuje vysokou stabilitu pro zátěžové broušení.
- Lineární vedení v ose Y a Z.
- Vysoce přesné předepnuté kuličkové šrouby snižují tepelné namáhání při zachování vysoké poziční přesnosti.
- Systém automatického mazání
- Vertikální i příčný posuv je řízen servomotory a ovládacím kolečkem MPG.
- Robustní příčník mezi sloupy pro zajištění vynikající tuhosti.
- Pro dosažení maximální tuhosti jsou hlavní části vyrobeny z vysoce pevné litiny s odstraněným vnitřním pnutím.
- Konstrukční části jsou vyztužené žebry pro dosažení vynikající tuhosti.
- Zkosený příčník pro maximální rozložení zatížení.



pevný zkosený příčník s odolným dvojitým lineárním vedením a dvojitým předepnutým kuličkovým šroubem



chladicí systém s magnetickým separátorem a papírovým filtrem



přesný posuv podél vertikální osy

RIC-160300AHR



SPECIFIKACE

		RIC-120200AHR RIC-160200AHR	RIC-120300AHR RIC-160300AHR	RIC-120400AHR RIC-160400AHR	RIC-120500AHR RIC-160500AHR	RIC-120600AHR RIC-160600AHR
Max.pojezd (příčný x podélný)	mm	1 200 x 2 000 1 600 x 2 000	1 200 x 3 000 1 600 x 3 000	1 200 x 4 000 1 600 x 4 000	1 200 x 5 000 1 600 x 5 000	1 200 x 6 000 1 600 x 6 000
Výška osy vřetene od stolu	mm	1 000 (1 200)	1 000 (1 200)	900 (1 100)	900 (1 100)	900 (1 100)
Pracovní plocha stolu	mm	1 200 x 2 000 1 600 x 2 000	1 200 x 3 000 1 600 x 3 000	1 200 x 4 000 1 600 x 4 000	1 200 x 5 000 1 600 x 5 000	1 200 x 6 000 1 600 x 6 000
Max.zatížení pracovního stolu	kg	2 500 ~ 3 500	3 500 ~ 3 700	3 700 ~ 4 100	3 700 ~ 4 100	3 700 ~ 4 100
Hmotnost magnetického stolu	kg	980 1 320	1 340 1 650	1 690 1 890	1 690 1 890	1 690 1 890
Posuv hydraulického stolu	m/min.	3 ~ 25	3 ~ 25	3 ~ 25	3 ~ 25	3 ~ 25
Střídavý příčný posuv	mm/min.	0,5 ~ 20	0,5 ~ 20	0,5 ~ 20	0,5 ~ 20	0,5 ~ 20
Plynulý příčný posuv	mm/min.	1 050	1 050	1 050	1 050	1 050
1 otáčka příčného ručního kola	mm	5	5	5	5	5
1 dílek příčného ručního kola	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
Svislý rychloposuv	mm/min.	240	240	240	240	240
1 otáčka vertikálního ručního kola	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01
1 dílek vertikálního ručního kola	mm	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Rozměr brusného kotouče	mm	508 x 76 x 203	508 x 76 x 203	508 x 76 x 203	508 x 76 x 203	508 x 76 x 203
Otáčky vřetene	ot./min.	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
Výkon hlavního motoru	kW	15 (22)	15 (22)	15 (22)	15 (22)	15 (22)
Hydraulický motor	kW	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Délka stroje	mm	6 300	8 500	10 660	10 660	10 660
Hloubka stroje	mm	2 660	2 660	2 660	2 660	2 660
Výška stroje	mm	2 600	2 600	2 600	2 600	2 600
Hmotnost stroje	kg	15 500 16 500	18 800 19 800	21 800 22 800	21 800 22 800	21 800 22 800

* v závorkách jsou uvedeny opce

STANDARDNÍ VÝBAVA

- magnetická upínací deska
- automatický odmagnetovač
- NC automatizovaný systém zastavení posuvu AD5
- systém chlazení chladicí kapalinou – emulze
- hydraulický chladič vřetene
- brusný kotouč
- příruba kotouče
- diamantový ovrnavač kotouče
- ovrnavač kotouče - elektrický
- základna vyvažování kotouče
- vyvažovaný hřídel
- automatické centrální mazání
- vyrovnávací šrouby
- pracovní osvětlení
- ochrana proti stříkající kapalině
- stroj dle CE normy

VOLITELNÁ VÝBAVA

- zvýšení pojezdu v ose Z
- chladicí systém s magnetickým separátorem a papírovým filtrem
- digitální odměřování osy Y a Z



Sídlo společnosti:

CNC-INAXES S.R.O.

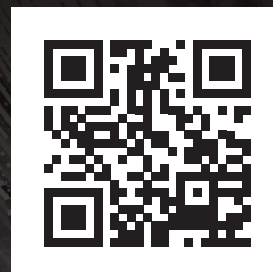
Běstvíny 13
518 01 Dobruška
Česká republika

Provozovna:

CNC-INAXES S.R.O.

Nádražní 219
549 01 Nové Město nad Metují

Tel.: +420 494 530 967
GSM: +420 737 243 817
Fax.: +420 494 530 968
Email: info@cnc-inaxes.cz
www: www.cnc-inaxes.cz



Vzhledem k neustálému vývoji strojů zastupovaných výrobců mohou údaje uvedené v tomto katalogu doznat změn bez předchozího upozornění.

VÁŠ PARTNER PRO OBRÁBĚNÍ!

KAFO

matec
MASCHINENBAU

ECOCA

DUGARD