

INAVES

CNC MACHINERY

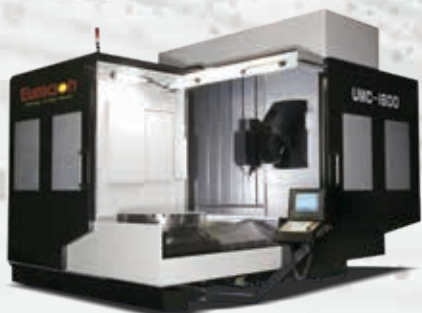


VÁŠ PARTNER PRO OBRÁBĚNÍ!

QUASER
we cut faster

SMART
MACHINE TOOL

KZFO

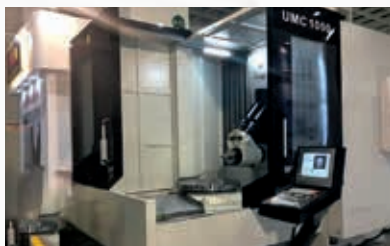
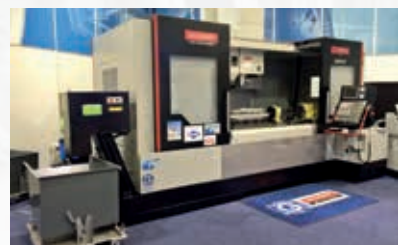


Společnost **CNC - INAXES s.r.o.** se orientuje na prodej a servis CNC obráběcích strojů v České a Slovenské republice. Na trh dodáváme vertikální a horizontální obráběcí centra, CNC soustruhy a soustružnická centra, portálová obráběcí centra, vertikální frézky a další obráběcí stroje.

Disponujeme vyškolenými technickými pracovníky pro zajištění a provádění servisních oprav námi dodaných strojů. Ve většině případů jsme schopni zahájit servisní úkon do 24 hodin.

Naše společnost dodává na trh CNC stroje pod stejnojmenným názvem **INAXES**, které jsou na trhu od roku 2006.

Dále zastupujeme tyto značky:



CNC-INAXES S.R.O.

Nádražní 219
549 01 Nové Město nad Metují
Czech republic

GSM: +420 737 243 817
tel: +420 494 530 967
e-mail: info@cnc-inaxes.cz

OBCHODNÍ ZÁSTUPCI

Tel.: +420 737 876 111

Region Čechy

Tel.: +420 737 550 409

Region Jižní Morava

Tel.: +420 734 157 997

Region Severní Morava, Slovensko

VÁŠ PARTNER PRO OBRÁBĚNÍ!



INAXES
CNC MACHINERY

INAXES

QUASER

EUMACH

SMART

ECOCA

KAFO

QUASER

we cut faster

QUASER Machine Tool se právem řadí mezi TOP 3 nejlepších výrobců CNC obráběcích strojů na Taiwanu. Ve výrobním programu má ucelenou řadu vertikálních a horizontálních obráběcích center včetně paletových provedení. Mezi špičku patří výroba 5-ti osých obráběcích strojů dodávaných v několika typových řadách.

Pod názvem společnosti se spojují dva důležité aspekty **QUALITY + SERVIS = QUASER**.

Až 80% vyrobených strojů nalézá své uplatnění u evropských zákazníků, kde jsou stroje používány v nejnáročnějších provozech.

Eumach

Společnost **Eumach** byla založena v roce 1988 a vybudovala si pověst jednoho z nejlepších výrobců velkých obráběcích strojů na Taiwanu. To, co odlišuje Eumach od jiných výrobců je neustálý vývoj svých strojů vč. vývoje nových strojů na základě svých mnohaletých zkušeností. Vyniká také velmi širokou škálou typu a velikostí svých strojů.

Eumach dbá na každý krok v procesu výroby strojů od prvotního plánu, přes kontrolu kvality, výzkumu a servisu. Právem se řadí mezi nejlepší a nejžádanější výrobce.

**SMART
MACHINE TOOL**

SMART MACHINE TOOL je mladá a dynamická společnost z Jižní Koreje vyrábějící špičkové obráběcí stroje. Precizní technologie z Jižní Koreje je zárukou dlouhodobé kvalitní a efektivní výroby. Tuhé a výkonné stroje jsou vhodné pro kompletní a komplexní obráběcí operace vhodné i do třísměnného provozu. Společnost SMART se ve střednědobém horizontu zařadí mezi větší výrobce CNC obráběcích strojů v Jižní Koreji. Koncepte strojů je založena na osvědčené technologii Mori-Seiki, kterou SMART stále zdokonaluje a vylepšuje.

ECOCA

ECOCA INDUSTRIAL CO., LTD je významná taiwanská společnost vyvíjející a vyrábějící kvalitní CNC soustruhy, vertikální obráběcí stroje a portálová obráběcí centra. Jejich hlavní doménou je řada CNC soustruhů se šikmým ložem, která pokrývá veškeré požadavky obráběcích procesů.

Společnost ECOCA byla založena v roce 1980 a od této doby dodala na evropský trh více než 4000 strojů. Veškeré procesy společnosti ECOCA jsou certifikovány dle standardu ISO 9001.

KAFO

Společnost **Kao Fong Machinery Co, Ltd** (známý jako KAFO) byla založena v roce 1968 a je lídrem ve výrobě CNC obráběcích strojů na Tchaj-wanu. Již 50 let vyrábí moderní vertikální, horizontální a portálová obráběcí centra. Jejich stroje jsou vyráběny s maximální pečlivostí s velkým důrazem na přesnost. KAFO získalo mnoho ocenění pro produkty a vlastní ISO 9001 a 14001.

IKC-860F/S

OPTIMÁLNÍ
POMĚR VÝKONU
A CENY
PRO NC SYSTÉMY

FANUC SIEMENS

IKC-1350F/S



LINEÁRNÍ
VEDENÍ

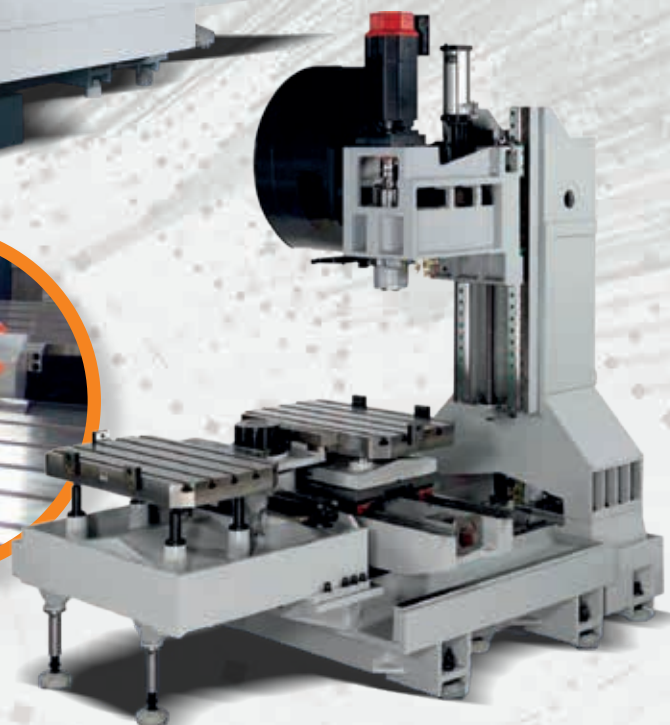
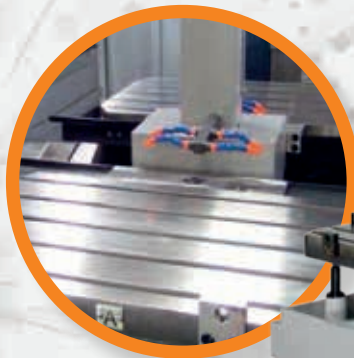
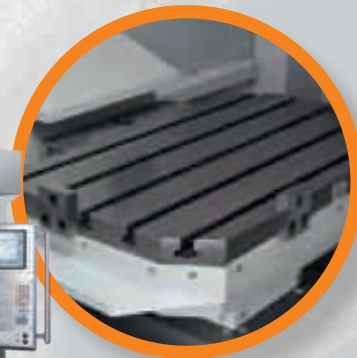
VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA - INAXES

		IKC - 600F/S	IKC - 860F/S	IKC - 1100F/S	IKC - 1350F/S	IKC - 1500F/S	
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40	
	Otáčky	ot./min.	10,000 (12,000)	10,000 (12,000)	10,000 (12,000)	10,000 (12,000)	
	Výkon motoru	kW	5,5/7,5 (7,5/11)	7,5/11 (11/15, 15/18,5)	11/15 (15/18,5)	11/15 (15/18,5)	15/18,5
Pojezdy	Osa X	mm	610	860	1 100	1 350	1 500
	Osa Y	mm	500	600	600	700	700
	Osa Z	mm	500	600	600	640	640
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	36/36/36	36/36/24	36/36/24	30/30/24	30/30/24
Stůl	Rozměry	mm	650 x 500	910 x 560	1 100 x 560	1 350 x 600	1 500 x 600
	Max. zatížení	kg	300	800	900	1 200	1 500
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	24 (30)	30 (36)	30 (36)	30 (36)	30 (36)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	75 x 300	80 x 300	80 x 300	80 x 300	80 x 300
	Max. hmotnost nástroje	kg	6	7	7	7	7
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	4 500	6 600	7 300	8 500	10 600

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce

IKC-1 100FB-APC



LINEÁRNÍ
VEDENÍ

VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA S PALETOVOU VÝMĚNOU - INAXES

			IKC - 600FB-APC	IKC - 860FB-APC	IKC - 1100FB-APC
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40	ISO 40	ISO 40
	Otáčky	ot./min.	10,000 (12,000; 15,000)	10,000 (12,000; 15,000)	10,000 (12,000; 15,000)
	Výkon motoru	kW	10/17	10/17 (15/32)	10/17 (15/32)
Pojezdy	Osa X	mm	610	860	1 100
	Osa Y	mm	500	560	560
	Osa Z	mm	500	600	600
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	48/48/36	48/48/36	36/36/30
Stůl	Rozměry	mm	2 palety - 610 x 400	2 palety - 850 x 500	2 palety - 1 100 x 500
	Max. zatížení	kg	200	250	300
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	24 (30)	24 (30; 36)	24 (30; 36)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	80 x 300	80 x 300	80 x 300
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7	7
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	7 000	8 100	8 900

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

QUASER

EUMACH

SMART

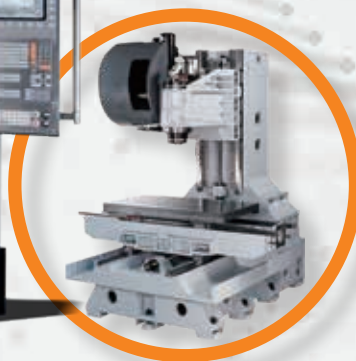
ECOCA

KAFO

IKC-860FB



IKC-1160FB



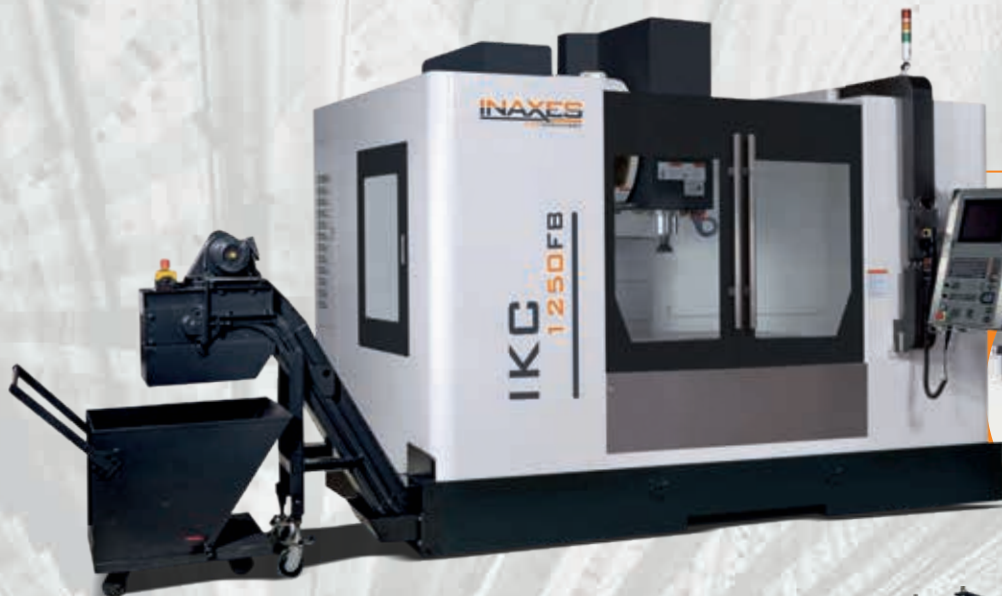
LINEÁRNÍ VEDENÍ

VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA - INAXES

		IKC - 600FB	IKC - 860FB	IKC - 1100FB	IKC - 1160FB	
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40	ISO 40	ISO 40	
	Otáčky	ot./min.	10,000 (12,000; 15,000)	10,000 (12,000; 15,000)	10,000 (12,000; 15,000)	
	Výkon motoru	kW	10/17	10/17 (15/32)	10/17 (15/32)	10/17 (15/32)
Pojezdy	Osa X	mm	610	860	1 100	
	Osa Y	mm	500	600	600	
	Osa Z	mm	500	600 (640; 700)	600 (640; 700)	600 (640)
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	36/36/36	36/36/30	36/36/30	36/36/30
Stůl	Rozměry	mm	650 x 500	910 x 560	1 100 x 560	
	Max. zatížení	kg	300	800	900	
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	24 (30)	24 (30; 36)	24 (30; 36)	
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	80 x 300	80 x 300	80 x 300	
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7	7	
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	4 500	6 600	7 300	

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi

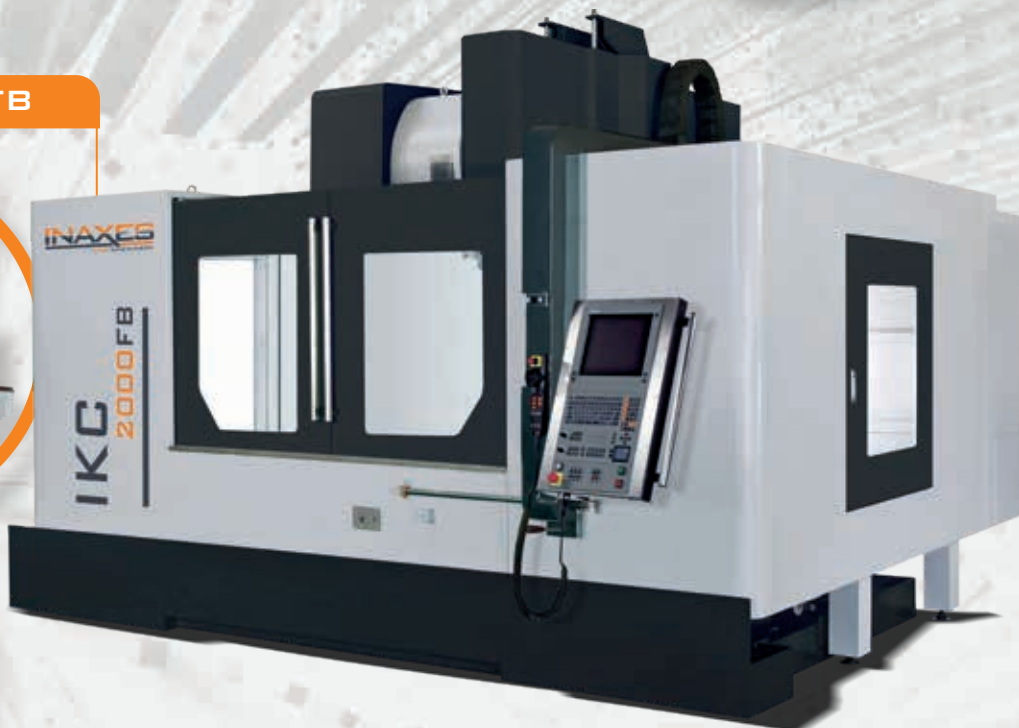
* v závorkách jsou uvedeny opce



IKC-1250FB



IKC-2000FB



LINEÁRNÍ
VEDENÍ

VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA - INAXES

			IKC - 1250FB	IKC - 1400FB	IKC - 1600FB	IKC - 1800FB	IKC - 2000FB
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40 (ISO 50)	ISO 40 (ISO 50)	ISO 40 (ISO 50)	ISO 40 (ISO 50)	ISO 40 (ISO 50)
	Otáčky	ot./min.	ISO 40: 10,000 (12,000; 15,000) ISO 50: 6,000 (8,000; 10,000)		ISO 40: 10,000 (12,000; 15,000) ISO 50: 6,000 (8,000; 10,000)		
	Výkon motoru	kW	15/32	15/32	15/32 (24/48)	15/32 (24/48)	15/32 (24/48)
Pojezdy	Osa X	mm	1 250 (1 350)	1 400 (1 500)	1 600	1 800	2 000
	Osa Y	mm	700	700	1 000	1 000	1 000
	Osa Z	mm	600 (640)	600 (640)	800	800	800
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	30/30/24	30/30/24	24/24/20	24/24/20	24/24/20
Stůl	Rozměry	mm	1 350 x 600	1 500 x 600	1 700 x 1 000	1 900 x 1 000	2 100 x 1 000
	Max. zatížení	kg	1 200	1 500	2 200	2 500	3 000
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	24 (30; 40; 60)	24 (30; 40; 60)	24 (30; 40; 60)	24 (30; 40; 60)	24 (30; 40; 60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	80 x 300 (110 x 350)	80 x 300 (110 x 350)	80 x 300 (110 x 350)	80 x 300 (110 x 350)	80 x 300 (110 x 350)
	Max. hmotnost nástroje	kg	7 (15)	7 (15)	7 (15)	7 (15)	7 (15)
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	8 500	10 600	20 000	21 000	23 000

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

QUASER

EUMACH

SMART

ECOCA

KAFO

IKC-1170GM



IKC-1470GM



VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA - INAXES

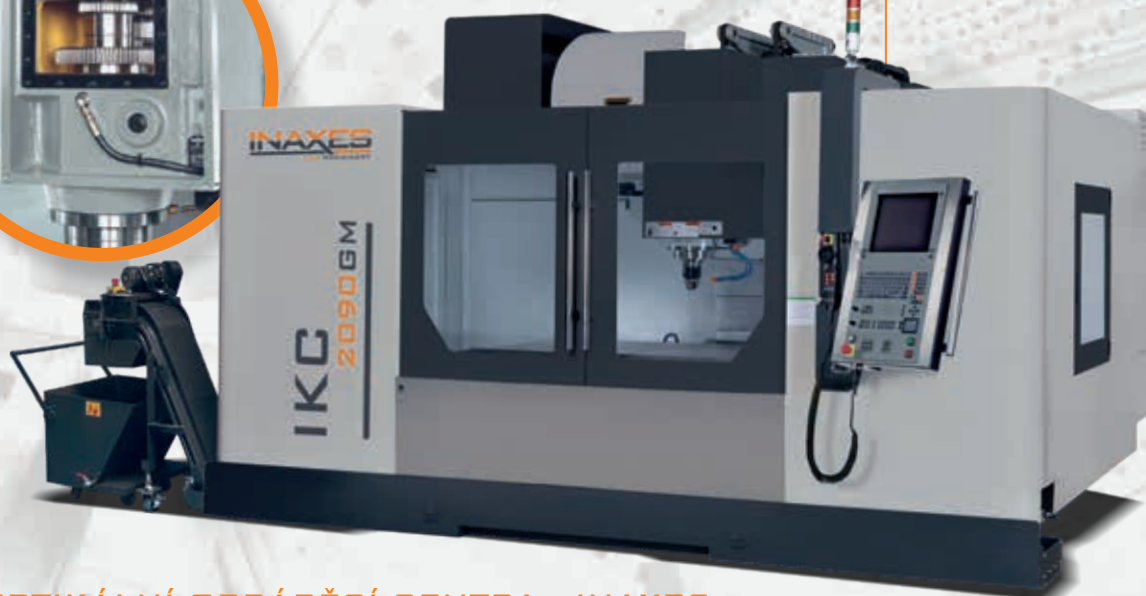
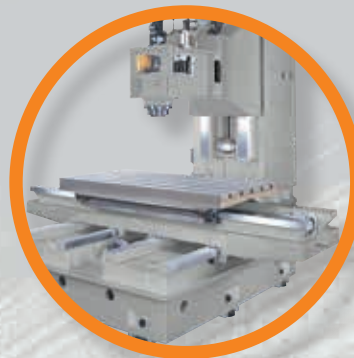
			IKC - 1170GM	IKC - 1370GM	IKC - 1470GM
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 50 (ISO 40)	ISO 50 (ISO 40)	ISO 50 (ISO 40)
	Otáčky	ot./min.	6,000 (8,000; 10,000)	6,000 (8,000; 10,000)	6,000 (8,000; 10,000)
	Výkon motoru	kW	15/32 (20/37; 24/48)	15/32 (20/37; 24/48)	15/32 (20/37; 24/48)
Pojezdy	Osa X	mm	1 100	1 300	1 400
	Osa Y	mm	710	710	710
	Osa Z	mm	600	600	600
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	20/20/16	20/20/16	20/20/16
Stůl	Rozměry	mm	1 300 x 700	1 500 x 700	1 600 x 700
	Max. zatížení	kg	1 000	1 200	1 500
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	24 (30; 40)	24 (30; 40)	24 (30; 40)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	100 x 350 (75 x 300)	100 x 350 (75 x 300)	100 x 350 (75 x 300)
	Max. hmotnost nástroje	kg	15 (7)	15 (7)	15 (7)
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	9 000	10 000	11 000

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi

* v závorkách jsou uvedeny opce



IKC-1590GM



IKC-2090GM



KLUZNÉ
VEDENÍ

VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA - INAXES

			IKC - 1590GM	IKC - 1790GM	IKC - 2090GM
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 50	ISO 50	ISO 50
	Otáčky	ot./min.	6,000 (8,000; 10,000)	6,000 (8,000; 10,000)	6,000 (8,000; 10,000)
	Výkon motoru	kW	15/32 (20/37; 24/48)	15/32 (20/37; 24/48)	15/32 (20/37; 24/48)
Pojezdy	Osa X	mm	1 500	1 700	2 000
	Osa Y	mm	900	900	900
	Osa Z	mm	850	850	850
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	16/16/12	16/16/12	16/16/12
Stůl	Rozměry	mm	1 700 x 850	2 000 x 850	2 200 x 850
	Max. zatížení	kg	2 000	2 500	3 000
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	24 (30; 40)	24 (30; 40)	24 (30; 40)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	100 x 350	100 x 350	100 x 350
	Max. hmotnost nástroje	kg	15	15	15
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	14 000	15 000	16 000

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

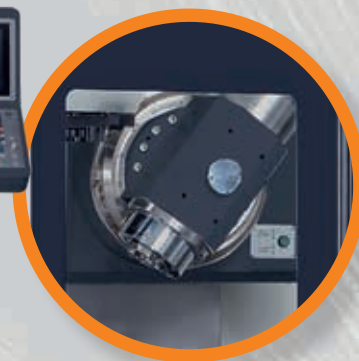
QUASER

EUMACH

SMART

ECOCA

KAFO

FSV-400

FSV-700

**LINEÁRNÍ
 VEDENÍ**
5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - INAXES

			FSV-400	FSV-500	FSV-600	FSV-700
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40 (HSK-A63)	ISO 40 (HSK-A63)	ISO 40 (HSK-A63)	ISO 40 (HSK-A63)
	Otáčky	ot./min.	12,000 (15,000)	12,000 (15,000)	12,000 (15,000)	12,000 (15,000)
	Výkon motoru	kW	15/19,4	15/19,4	15/19,4	15/19,4
Pojezdy	Osa X	mm	1 100	1 100	1 250	1 250
	Osa Y	mm	600	600	700	700
	Osa Z	mm	535	535	535	535
	Osa B	°	± 120	± 120	± 120	± 120
	Osa C	°	360	360	360	360
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	36/36/30	36/36/30	36/36/30	36/36/30
Stůl	Rozměry	mm	1100 x 560	1100 x 500	1350 x 600	1350 x 700
	Otočný stůl	mm	Ø 400	Ø 500	Ø 600	Ø 700
	Max. zatížení	kg	900	900	1 200	1 200
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	24 (30, 36, 40)	24 (30, 36, 40)	24 (30, 36, 40)	24 (30, 36, 40)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	75 x 150	75 x 150	75 x 150	75 x 150
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7	7	7
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	6 700	6 700	8 000	8 000

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce

5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - INAXES

INAXES
CNC MACHINERY



FUV-320



FUV-500



LINEÁRNÍ
VEDENÍ

5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - INAXES

			FUV-320	FUV-500
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40 (HSK-A63)	ISO 40 (HSK-A63)
	Otáčky	ot./min.	10,000 (12,000; 15,000)	10,000 (12,000; 15,000)
	Výkon motoru	kW	10/17 (15/32)	10/17 (15/32)
Pojezdy	Osa X	mm	460	600
	Osa Y	mm	500	700
	Osa Z	mm	520	530
	Osa A	°	+30~-120	+30~-120
	Osa C	°	360	360
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	36/36/30	36/36/30
Stůl	Průměr stolu	mm	Ø 320	Ø 500
	Max. zatížení	kg	200	300
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	24 (30, 36)	24 (30, 40, 48, 60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	75 x 250	75 x 250
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	7 200	9 200

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

QUASER

EUMACH

SMART

ECOCA

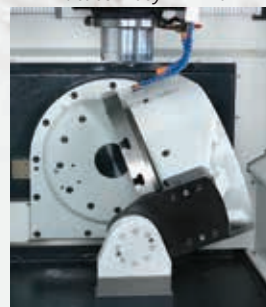
KAFO

FUV-650



LINEÁRNÍ
VEDENÍ

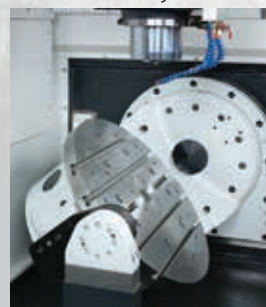
Natočení osy B +110°



Natočení osy B 0°



Natočení osy B -50°



5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - INAXES

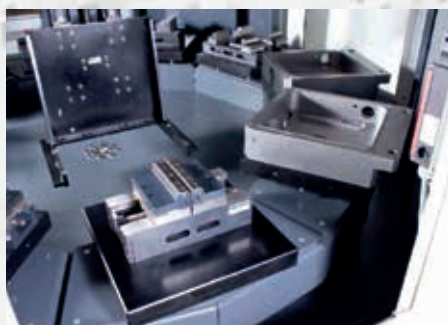
			FUV-650	FUV-720
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40 (HSK-A63)	ISO 40 (HSK-A63)
	Otáčky	ot./min.	15,000 (18,000)	15,000 (18,000)
	Výkon motoru	kW	18/55	18/55
Pojezdy	Osa X	mm	620	720
	Osa Y	mm	520	600
	Osa Z	mm	460	520
	Osa B	°	-50/+110	-50/+110
	Osa C	°	360	360
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	48/48/48	48/48/48
Stůl	Rozměry	mm	Ø 650	Ø 720
	Max. zatížení	kg	300	300
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	32 (48; 54; 60)	32 (48; 54; 60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	75 x 250	75 x 250
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	10 360	10 660

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce

EXTERNÍ
ZÁSOBNÍK NÁSTROJŮ

PALETOVÝ SYSTÉM
PRO FUV-650 / 720



AUTOMATIZACE PRO 5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - INAXES

Nástroje			
Údaje	Počet nástrojů		204
	Upínací kužel		ISO 40 (HSK-A63)
	Typ		patrový karuselový
Rozměry a hmotnost	Rychlost výměny nástroje	s	6,8
	Max. rozměry nástroje	mm	75
	Max. rozměry nástroje při neobsazené sousední pozici	mm	125
	Max. délka nástroje	mm	300
	Max. hmotnost nástroje	kg	8

Palety			
Údaje	Max. nosnost palety	kg	100
	Čas výměny palety	s	90
Standard	Počet palet		6
	Rozměry palety	mm	390 x 390
Volitelně 1	Počet palet		8
	Rozměry palety	mm	320 x 320
Volitelně 2	Počet palet		16
	Rozměry palety	mm	200 x 200
Upínací systém	Upínací systém		zero point
	Typ upnutí		pneumatické
	Přesnost upnutí	mm	0,014
Rozměry a hmotnost	Délka	mm	1 680
	Šířka	mm	1 680
	Výška	mm	2 000
	Hmotnost	kg	2 400

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

QUASER

EUMACH

SMART

ECOCA

KAFO



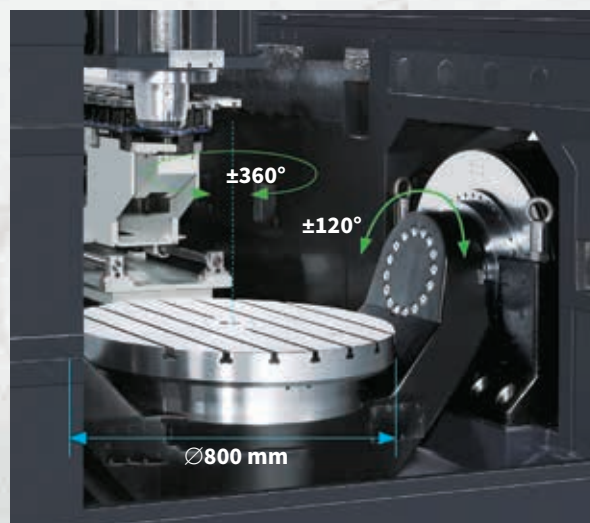
FUV-800



LINEÁRNÍ
VEDENÍ

5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - INAXES

			FUV-800
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40 (ISO 50)
	Otáčky	ot./min.	15,000 (18,000; 25,000)
	Výkon motoru	kW	18/55
Pojezdy	Osa X	mm	800
	Osa Y	mm	920
	Osa Z	mm	650
	Osa A	°	± 120
	Osa C	°	360
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	48/48/48
Stůl	Rozměry	mm	Ø 800 (Ø 900)
	Max. zatížení	kg	1 200
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	32 (40; 60; 64; 80; 120)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	75 x 300 (125 x 300)
	Max. hmotnost nástroje	kg	7 / 15
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	21 000



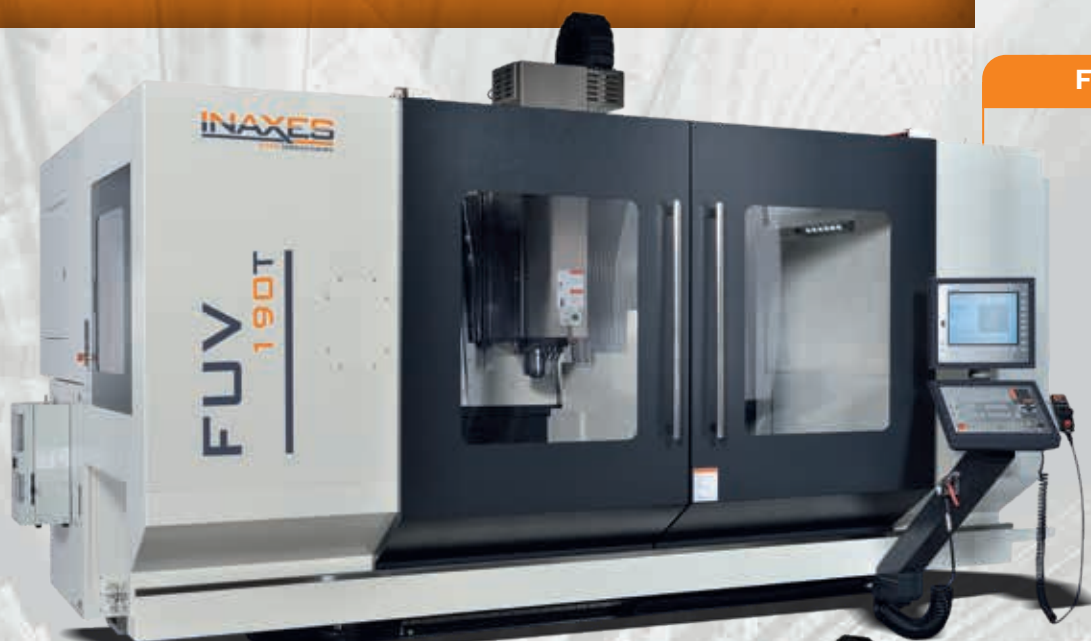
Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce

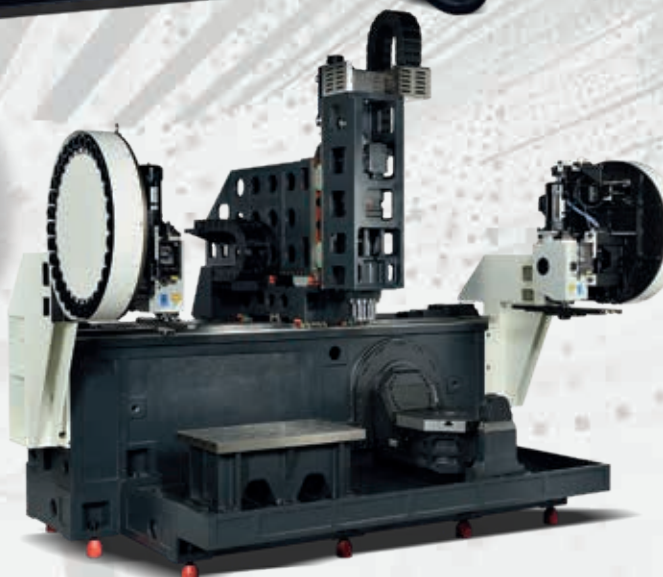
5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - INAXES

INAXES
CNC MACHINERY

FUV-190T



LINEÁRNÍ
VEDENÍ



5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - INAXES

			FUV-170T	FUV-190T	FUV-210T
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40 (HSK-A63)	ISO 40 (HSK-A63)	ISO 40 (HSK-A63)
	Otáčky	ot./min.	12,000 (15,000; 18,000)	12,000 (15,000; 18,000)	12,000 (15,000; 18,000)
	Výkon motoru	kW	15/32	15/32	15/32
Pojezdy	Osa X	mm	1 700	1 900	2 100
	Osa Y	mm	540	540	540
	Osa Z	mm	460	460	460
	Osa B	°	-50~+110	-50~+110	-50~+110
	Osa C	°	360	360	360
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	30/30/30	30/30/30	30/30/28
Stůl	Rozměry	mm	700 x 500	900 x 500	1 100 x 500
	Max. zatížení pevného stolu	mm	1 200	1 600	2 000
	Sklopně-otočný stůl	mm	Ø 650	Ø 650	Ø 650
	Max. zatížení stolu	kg	300	300	300
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	2x 24 (32, 40)	2x 24 (32, 40)	2x 24 (32, 40)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	75 x 250	75 x 250	75 x 250
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7	7
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	17 000	18 000	19 000

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

QUASER

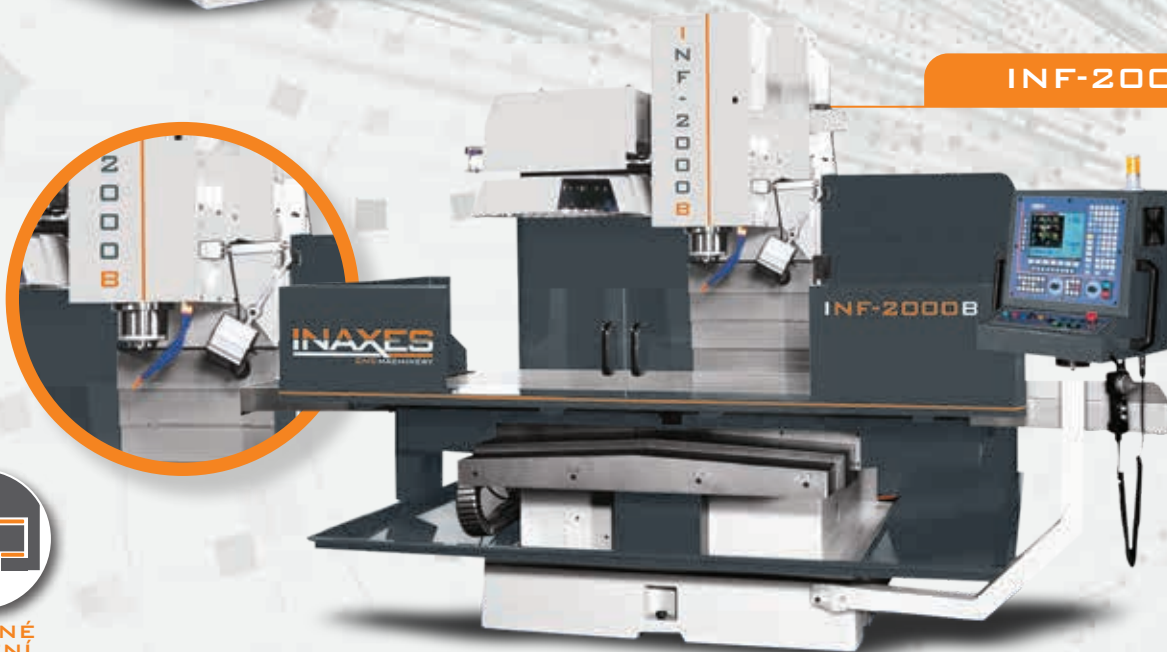
EUMACH

SMART

ECOCA

KAFO

INF-1000B

INF-2000B

**KLUZNÉ
VEDENÍ**
VERTIKÁLNÍ FRÉZKY - INAXES

			INF - 1000B	INF - 1270B	INF - 1520B	INF - 2000B
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40	ISO 40	ISO 40	ISO 40 (ISO 50)
	Otáčky	ot./min.	8,000 (10,000)	8,000 (10,000)	8,000 (10,000)	8,000 (6,000)
	Výkon motoru	kW	7,5/11 (11/15)	7,5/11 (11/15)	7,5/11 (11/15)	11/15(15/22)
Pojezdy	Osa X	mm	1 000	1 270	1 520	2 000
	Osa Y	mm	508	635	720	840
	Osa Z	mm	570	610	700	700
Stůl	Rozměry	mm	1 370 x 400	1 600 x 500	1 854 x 610	2 336 x 760
	Max. zatížení	kg	1 000	1 200	1 500	1 800
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	20 (24; 32)	20 (24; 32)	20 (24; 32)	20 (24; 32)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	80 x 300	80 x 300	80 x 300	80 x 300 (110 x 350)
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7	7	7 (15)
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	3 000	4 800	5 000	6 300

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi

* v závorkách jsou uvedeny opce

INF-2500LB



INF-4000LB



KLUZNÉ
VEDENÍ

VERTIKÁLNÍ FRÉZKY - INAXES

			INF - 2500LB	INF - 3000LB	INF - 4000LB
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40 (ISO 50)	ISO 50	ISO 50
	Otáčky	ot./min.	8,000 (6,000)	6,000 (8,000)	6,000 (8,000)
	Výkon motoru	kW	11/15(15/22)	15/22	15/22
Pojezdy	Osa X	mm	2 500	3 000	4 000
	Osa Y	mm	840	1 000	1 000
	Osa Z	mm	700	900	1 000
Stůl	Rozměry	mm	2 845 x 760	3 200 x 1 000	4 200 x 1 000
	Max. zatížení	kg	1 800	2 300	2 500
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	20 (24; 32)	16 (24; 32)	16 (24; 32)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	80 x 300 (110 x 350)	110 x 350	110 x 350
	Max. hmotnost nástroje	kg	7 (15)	15	15
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	8 000	16 000	18 200

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

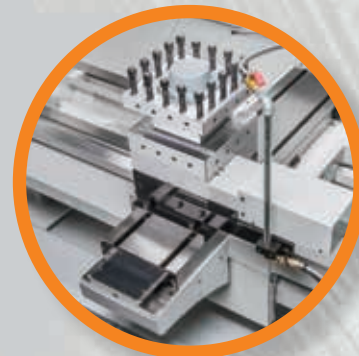
QUASER

EUMACH

SMART

ECOCA

KAFO

IKS-2100R

IKS-4300R

**KLUZNÉ
 VEDENÍ**
SOUSTRUHY S ROVNÝM LOŽEM - INAXES

		IKS - 1100R	IKS - 2100R	IKS - 3100R	IKS - 4150R	IKS - 5150R	
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os		2 (3)	2 (3)	2 (3)	2 (3)	
	Točný průměr nad ložem	mm	460	540	630	770	
	Točný průměr nad supportem	mm	230	310	400	500	
	Pracovní délka	mm	1 000 (1 500; 2 000)	1 000 (1 500; 2 000)	1 000 (1 500; 2 000)	1 600 (2 100; 3 100; 4 100; 5 100)	1 600 (2 100; 3 100; 4 100; 5 100)
	Vrtání vřetena	mm	56	80 (105)	85 (105; 155)	105 (155)	
Hlavní vřeteno	Čelo vřetena		D1-6	D1-8 (A2-11)	D1-8 (A2-11)	A2-11	
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	200 (254)	254 (305)	254 (305; 405)	305 (405; 460)	305 (405; 460; 508)
	Otáčky	ot./min.	3,100	2,250 (1,500)	2,250 (1,500; 800)	1,500 (800)	1,500 (800; 350)
	Výkon	kW	5,5/7,5	11/15	11/15	15/18,5	15/18,5
Revolverová hlava	Počet upínacích pozic		4 (8)	4 (8)	4 (8)	4 (8; 10)	
	Rozměr upínaných nástrojů	mm	20 x 20	20 x 20 (25 x 25)	20 x 20 (25 x 25)	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	25	25 (32)	25 (32)	32	32
Koník	Průměr pinoly	mm	75	75	75	105	105
	Posuv pinoly	mm	170	170	170	220	220
	Kužel pinoly		MT5	MT5	MT5	MT5	MT5
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	2 900	3 100	3 200	4 300	4 500

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi

* v závorkách jsou uvedeny opce

IKS-8300R



IKS-9300R



KLUZNÉ VEDENÍ



SOUSTRUHY S ROVNÝM LOŽEM - INAXES

		IKS - 6150R	IKS - 7150R	IKS - 8150R	IKS - 9150R
Pracovní rozsah (délka a průměr v mm)	Počet řízených os		2 (3)	2 (3)	2 (3)
	Točný průměr nad ložem	mm	900	1 070	1 300
	Točný průměr nad supportem	mm	600	744	900
	Pracovní délka	mm	1 500 (2 000; 3 000; 4 000; 5 000)	1 500 (2 000; 3 000; 4 000; 5 000; 6 000)	1 700 (2 200; 3 200; 4 200; 5 200; 6 200; 7 200)
	Vrtání vřetena	mm	155 (230; 305)	155 (230; 305)	155 (230; 305; 410)
Hlavní vřeteno	Čelo vřetena		A2-11 (A2-15; A2-20)	A2-11 (A2-15; A2-20)	A2-11 (A2-15; A2-20; A2-28)
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	380 (460; 508)	380 (460; 508)	380 (460; 508)
	Otáčky	ot./min.	860 (350)	750 (560)	750 (215)
	Výkon	kW	20/25	22/33	28/42
Revolverová hlava	Počet upínacích pozic		4 (8; 10)	4 (8; 10)	4 (8; 10)
	Rozměr upínaných nástrojů	mm	25 x 25	32 x 32	32 x 32
	Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	40	40	50
Koník	Průměr pinoly	mm	105	165 (200)	165 (200)
	Posuv pinoly	mm	220	300	300
	Kužel pinoly		MT6	MT6	MT6
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	5 400	10 000	12 000

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Fagor, Mitsubishi

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

QUASER

EUMACH

SMART

ECOCA

KAFO

QUASER*we cut faster*

VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

MV184**MV154****LINEÁRNÍ
VEDENÍ**

VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

		MV134	MV154	MV184
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena	BBT 40 / ISO 40		
	Otáčky	ot./min.	9,000 (12,000; 15,000)	9,000 (12,000; 15,000)
	Výkon motoru	kW	10/17 (15/32)	10/17 (15/32)
Pojezdy	Osa X	mm	661	762
	Osa Y	mm	572	530
	Osa Z	mm	560	560
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	36/36/36	40/40/36
Stůl	Rozměry	mm	940 x 550	900 x 500
	Max. zatížení	kg	500	500
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 300	76 x 280
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	30 (48, 60)	30 (48, 60)
	Max. hmotnost nástroje	kg	10	7
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 300	76 x 280
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	6 000	6 300
				7 090

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce

VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

QUASER

we cut faster



MV204



MV234



LINEÁRNÍ
VEDENÍ

VERTIKÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

			MV204	MV214	MV234	MV205	MV215	MV235
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		BBT 40 / ISO 40	BBT 40 / ISO 40	BBT 40 / ISO 40	BBT 50 / ISO 50	BBT 50 / ISO 50	BBT 50 / ISO 50
	Otáčky	ot./min.	9,000 (12,000; 15,000)	9,000 (12,000; 15,000)	9,000 (12,000; 15,000)	7,500 (15,000)	7,500 (15,000)	7,500 (15,000)
	Výkon motoru	kW	15/32 (24,5/46,5)	15/32 (24,5/46,5)	15/32 (24,5/46,5)	22/35	22/35	22/35
Pojezdy	Osa X	mm	1 270	1 524	2 040	1 270	1 524	2 040
	Osa Y	mm	700	700	800	700	700	800
	Osa Z	mm	610	610	661	610	610	661
	Rychlosposuv X/Y/Z	m/min.	36/36/36	36/36/36	20/20/16	36/36/36	36/36/36	20/20/16
Stůl	Rozměry	mm	1 400 x 700	1 700 x 700	2 250 x 800	1 400 x 700	1 700 x 700	2 250 x 800
	Max. zatížení	kg	1 800	2 000	2 000	1 800	2 000	2 000
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	30 (48, 60)	30 (48, 60)	48 (60)	30 (40)	30 (40)	30 (40)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 300	76 x 300	76 x 300	125 x 350	125 x 350	125 x 350
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7	7	15	15	15
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	9 500	10 100	13 700	10 000	11 000	14 000

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce

QUASER*we cut faster*

5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

MF400**MF500****LINEÁRNÍ
VEDENÍ**

5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

			MF400	MF500
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		BBT 40 / ISO 40	BBT 40 / ISO 40
	Otáčky	ot./min.	12,000 (15,000)	12,000 (15,000)
	Výkon motoru	kW	10/17 (14,6/27,7)	10/17 (14,6/27,7)
Pojezdy	Osa X	mm	400	550
	Osa Y	mm	610	800
	Osa Z	mm	510	610
	Osa A	°	+30~-120	+30~-120
	Osa C	°	360	360
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	36/36/24	36/36/24
Stůl	Rozměry	mm	Ø 320	Ø 410
	Max. zatížení	kg	100	200
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	30 (48,60)	30 (48,60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 280	76 x 280
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	7 500	8 100

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce

5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

QUASER

we cut faster

MF630



MF700



LINEÁRNÍ
VEDENÍ

5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

			MF630	MF700
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		BBT 40 / ISO 40	BBT 40 / ISO 40
	Otáčky	ot./min.	12,000 (15,000)	12,000 (15,000)
	Výkon motoru	kW	10/17 (14,6/27,7)	10/17 (14,6/27,7)
Pojezdy	Osa X	mm	800	820
	Osa Y	mm	700	530
	Osa Z	mm	610	510
	Osa A	°	+30~-120	+120~-90
	Osa C	°	360	360
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	36/36/16	36/36/36
Stůl	Rozměry	mm	Ø 500	Ø 650
	Max. zatížení	kg	300	500
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	30 (48,60)	48 (60,90,120)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 280	76 x 300
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	8 800	9 000

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

QUASER

EUMACH

SMART

ECOCA

KAFO

QUASER*we cut faster*

5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

**UX500****UX630 APC****LINEÁRNÍ
VEDENÍ**

5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

		UX500	UX500 APC	UX630	UX630 APC
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		BBT40 / ISO40	BBT40 / ISO40	BBT40 / ISO40
	Otáčky	ot./min.	12,000 (15,000)	12,000 (15,000)	12,000 (18,000)
	Výkon motoru	kW	15/32 (14,6/27,7)	15/32 (14,6/27,7)	37/40 (34/46)
Pojezdy	Osa X	mm	712	712	900
	Osa Y	mm	515	515	740
	Osa Z	mm	510	510	610
	Osa B	°	+30~-120	+30~-120°	±120
	Osa C	°	360	360	360
	Rychlosouv X/Y/Z	m/min.	36/36/36	36/36/36	48/48/48
Stůl	Rozměry	mm	Ø 410	2x □400	Ø 480
	Max. zatížení	kg	250	200	500
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	30 (48,60)	30 (48,60)	48 (60, 90)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 280	76 x 280	76 x 280
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7	7
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	8 400	10 300	15 350

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce

5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

QUASER
we cut faster
UX600

UX800

**LINEÁRNÍ
VEDENÍ**

5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

			UX600	UX800
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		BBT 40 / ISO 40	BBT 40 / ISO 40
	Otáčky	ot./min.	12,000 (15,000)	15,000
	Výkon motoru	kW	15/32 (14,6/27,7)	14,6/27,7
Pojezdy	Osa X	mm	885	995
	Osa Y	mm	800	800
	Osa Z	mm	500	500
	Osa A	°	+30~-120	+30~-120
	Osa C	°	360	360
	Rychlosuv X/Y/Z	m/min.	36/36/36	36/36/36
	Stůl	Rozměry	mm	Ø 600
	Max. zatížení	kg	300	800
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	48 (60)	48 (60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 280	76 x 280
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	11 680	12 100

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

QUASER

EUMACH

SMART

ECOCA

KAFO

QUASER*we cut faster*

HORIZONTÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

INAXES

QUASER

EUMACH

SMART

ECOCA

KAFO

HX404**HX505****LINEÁRNÍ
VEDENÍ**

HORIZONTÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

		HX404	HX504	HX505
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		BBT 40 / ISO 40	BBT 40 / ISO 40
	Otáčky	ot./min.	10,000 (15,000)	10,000 (15,000)
	Výkon motoru	kW	15/26 (26/30)	15/26 (26/30)
Pojezdy	Osa X	mm	560	762
	Osa Y	mm	640	640
	Osa Z	mm	640	810
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	48/48/48	48/48/48
Stůl	Rozměry	mm	400 x 400	500 x 500
	Max. zatížení	kg	400	500
	Dělení - stupně	°	1 / 0,001	1 / 0,001
Automatická výměna palet	Počet palet	ks	2	2 (8, 14)
	Typ výměny		Rotační 180°	Rotační 180°
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	60	60 (120, 240)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	76 x 350	76 x 450
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	10
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	10 500	13 000

Dostupné CNC systémy: Fanuc

* v závorkách jsou uvedeny opce

HX635



LINEÁRNÍ
VEDENÍ

HORIZONTÁLNÍ OBRÁBĚCÍ CENTRA - QUASER

			HX635	HX805
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		BBT50 / ISO 50	BBT50 / ISO 50
	Otáčky	ot./min.	6,000 (10,000)	6,000 (7,500)
	Výkon motoru	kW	22/35 (22/37)	22/35
Pojezdy	Osa X	mm	1 000	1 200
	Osa Y	mm	800	1 000
	Osa Z	mm	900	1 000
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	40/40/40	40/40/40
Stůl	Rozměry	mm	635 x 635	800 x 800
	Max. zatížení	kg	900	1 500
	Dělení - stupně	°	1 / 0,001	1 / 0,001
Automatická výměna palet	Počet palet	ks	2	2
	Typ výměny		Rotační 180°	Rotační 180°
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	40 (60, 120, 150)	60 (120, 150)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	110 x 500	125 x 600
	Max. hmotnost nástroje	kg	15	20
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	20 500	25 000

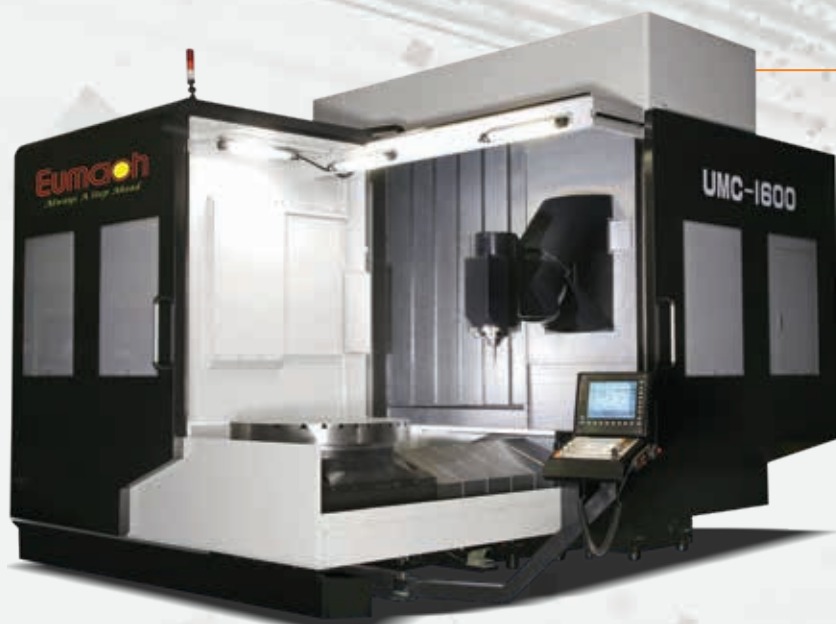
Dostupné CNC systémy: Fanuc

* v závorkách jsou uvedeny opce

UMC-1000



UMC-1600



LINEÁRNÍ VEDENÍ

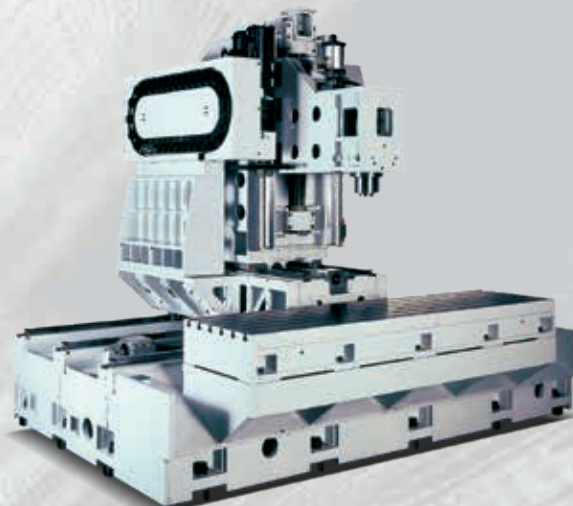
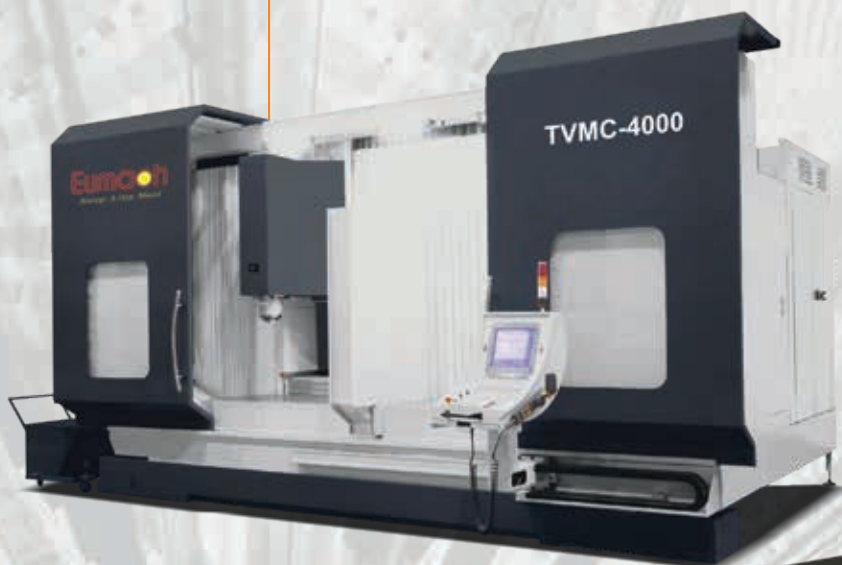
5-TI OSÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - EUMACH

			UMC-1000	UMC-1600
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40 (HSK-A63)	ISO 50 (HSK-A100)
	Otáčky	ot./min.	14,000 (18,000)	8,000
	Výkon motoru	kW	29,3/35	37,5/54
Pojezdy v mm	Osa X	mm	1 000	1 620
	Osa Y	mm	800 (1 150)	1 260
	Osa Z	mm	700	1 050
	Osa B	°	+10/-190	+10/-190
	Osa C	°	360	360
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	24/24/24	24/24/24
Stůl	Rozměry	mm	Ø 1 000 x 800	Ø 1 320
	Max. zatížení	kg	1 500	4 000
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	40 (52; 80)	60 (90; 120; 150; 180)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	120 x 300	150 x 350
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	20
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	15 000	32 000

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce

TVMC-4000



TVMC-5XC



LINEÁRNÍ VEDENÍ

OBRÁBĚCÍ CENTRA S POHYBLIVÝM SLOUPEM - EUMACH

			TVMC	TVMC-5XC
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40 (ISO 50)	ISO 40 (HSK-A63)
	Otáčky	ot./min.	10,000 (12,000; 15,000)	14,000 (18,000; 24,000)
	Výkon motoru	kW	11 ~ 42	29/35 (34/42)
Pojezdy v mm	Osa X	mm	2 320 (3 320; 4 320; 5 320)	2 320 (3 320; 4 320; 5 320)
	Osa Y	mm	710 (1 000)	710 (1 000)
	Osa Z	mm	610 (1 000)	610 (1 000)
	Osa B	°	-	± 120
	Osa C	°	-	360
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	24/30/30	24/30/30
Stůl	Rozměry rotačního stolu	mm	-	Ø 700 (1 000)
	Délka pevného stolu	mm	2 400 (3 400; 4 400; 5 400)	2 400 (3 400; 4 400; 5 400)
	Šířka pevného stolu	mm	700 (1 000)	700 (1 000)
	Max. zatížení	kg	2 000 ~ 4 000	2 000 ~ 4 000
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	24 (32; 40; 60)	24 (32; 40; 60)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	150 x 300	150 x 300
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	7
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	21 000 ~ 40 000	21 000 ~ 40 000

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

QUASER

EUMACH

SMART

ECOCA

KAFO

NL 1500

NL 2000

**KLUZNÉ
 VEDENÍ**
SOUSTRUŽNICKÁ CENTRA - SMART

			NL 1500	NL 1500M	NL 2000	NL 2000M
Pracovní rozsah (délka a průměr)	Počet řízených os		2	3	2	3
	Točný průměr nad ložem	mm	570	570	570	570
	Max. točný průměr	mm	350	250	350	250
	Pracovní délka	mm	560	540	560	540
	Průchod vřetena	mm	52	52	68	68
Hlavní vřeteno	Typ ústí		A2-5	A2-5	A2-6	A2-6
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	153 (6")	153 (6")	203 (8")	203 (8")
	Otáčky	ot./min.	6,000	6,000	4,500	4,500
	Výkon	kW	11/18,5	11/18,5	15/18,5	15/18,5
Revolverová hlava	Počet upínacích pozic		12	12 (24) BMT55	12	12 (24) BMT55
	Rozměr upínacích nástrojů	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	40	40	40	40
	Otáčky poháněných nástrojů	ot./min	-	5,000	-	5,000
Hmotnost	V základní výbavě	kg	3 800	3 800	3 900	3 900

Dostupné CNC systémy: Fanuc

* v závorkách jsou uvedeny opce

NL 2500M



NL 3000BLM



KLUZNÉ
VEDENÍ

SOUSTRUŽNICKÁ CENTRA - SMART

		NL 2500 (S)	NL 2500M (SM)	NL 2500L	NL 2500LM	NL 3000B (BL)	NL 3000BM (BLM)	
Pracovní rozsah (délka a průměr)	Počet řízených os		2	3	2	3	2	3
	Točný průměr nad ložem	mm	700	700	700	700	700	700
	Max. točný průměr	mm	480	450	480	450	480	450
	Pracovní délka	mm	750 (530)	700 (480)	1 100	1 050	750 (1 100)	700 (1 050)
	Průchod vřetena	mm	82	82	82	82	103	103
Hlavní vřeteno	Typ ústí		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	254 (10")	254 (10")	254 (10")	254 (10")	305 (12")	305 (12")
	Otáčky	ot./min.	3,500	3,500	3,500	3,500	2,800	2,800
	Výkon	kW	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	22/35	22/35
Revolverová hlava	Počet upínacích pozic		12	12 (24) BMT65	12	12 (24) BMT65	12	12 (24) BMT65
	Rozměr upínacích nástrojů	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	50	50	50	50	50	50
	Otáčky poháněných nástrojů	ot./min	-	5,000	-	5,000	-	5,000
Hmotnost	V základní výbavě	kg	5 700 (4 700)	5 700 (4 700)	6 900	6 900	5 700 (6 900)	5 700 (6 900)

Dostupné CNC systémy: Fanuc

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

QUASER

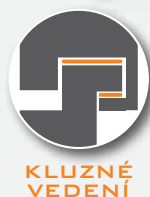
EUMACH

SMART

ECOCA

KAFO


NL 4000

NL 5000LM

**KLUZNÉ
 VEDENÍ**
SOUSTRUŽNICKÁ CENTRA - SMART

			NL 4000 (L)	NL 4000M (LM)	NL 5000 (L)	NL 5000M (LM)
Pracovní rozsah (délka a průměr)	Počet řízených os		2	3	2	3
	Točný průměr nad ložem	mm	790	790	900	900
	Max. točný průměr	mm	648	638	670	650
	Pracovní délka	mm	1 213 (2 213)	1 145 (2 145)	1 155 (2 155)	1 119 (2 119)
	Průchod vřetena	mm	116,5	116,5	165,5	165,5
Hlavní vřeteno	Typ ústí		A2-11	A2-11	A2-15	A2-15
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	457 (18")	457 (18")	533 (21")	533 (21")
	Otáčky	ot./min.	2,000	2,000	1,500	1,500
	Výkon	kW	30/45	30/45	30/45	30/45
Revolverová hlava	Počet upínacích pozic		12	12 BMT75	12	12 BMT75
	Rozměr upínaných nástrojů	mm	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32
	Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	60	60	60	60
	Otáčky poháněných nástrojů	ot./min	-	4,000	-	4,000
Hmotnost	V základní výbavě	kg	10 700 (13 600)	10 800 (13 700)	10 800 (13 700)	10 900 (13 800)

Dostupné CNC systémy: Fanuc

* v závorkách jsou uvedeny opce

NL 6000LM



NL 6000LM



KLUZNÉ
VEDENÍ

SOUSTRUŽNICKÁ CENTRA - SMART

			NL 6000 (S)	NL 6000M (SM)	NL 6000L (XL)	NL 6000LM (XLM)
Pracovní rozsah (délka a průměr)	Počet řízených os		2	3	2	3
	Točný průměr nad ložem	mm	1 030	1 030	1 030	1 030
	Max. točný průměr	mm	960	900	960	900
	Pracovní délka	mm	1 550 (750)	1 500 (700)	2 250 (3 250)	2 200 (3 200)
	Průchod vřetena	mm	165,5	165,5	165,5	165,5
Hlavní vřeteno	Typ ústí		A1-15	A1-15	A1-15	A1-15
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	610 (24")	610 (24")	610 (24")	610 (24")
	Otáčky	ot./min.	1,200	1,200	1,200	1,200
	Výkon	kW	37/55	37/55	37/55	37/55
Revolverová hlava	Počet upínacích pozic		12	12 BMT85	12	12 BMT85
	Rozměr upínaných nástrojů	mm	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32
	Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	80	80	80	80
	Otáčky poháněných nástrojů	ot./min	-	3,000	-	3,000
Hmotnost	V základní výbavě	kg	15 300 (11 500)	15 800 (12 000)	17 300 (19 800)	17 800 (20 300)

Dostupné CNC systémy: Fanuc

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

QUASER

EUMACH

SMART

ECOCA

KAFO


NL 2000BY

NL 2500Y

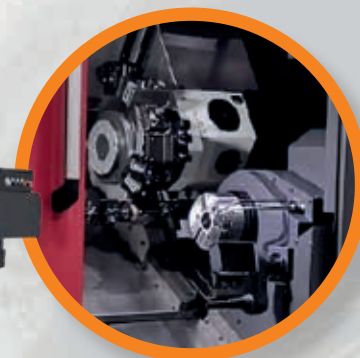
**KLIZNÉ
 VEDENÍ**
SOUSTRUŽNICKÁ CENTRA S OSOU Y - SMART

			NL 2000AY	NL 2000BY	NL 2500Y
Pracovní rozsah (délka a průměr)	Počet řízených os		4	4	4
	Točný průměr nad ložem	mm	685	685	685
	Max. točný průměr	mm	406	406	376
	Pracovní délka	mm	750	740	700
Hlavní vřeteno	Typ ústí		A2-5	A2-6	A2-8
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	153 (6")	203 (8")	254 (10")
	Otáčky	ot./min.	6,000	4,500	4,000
	Výkon	kW	11/18,5	15/18,5	18,5/26
	Max. průchod vřetena	mm	52	68	82
Koník	Pojezd koníku	mm	830	830	800
	Kužel pinoly		MT5	MT5	MT5
Osa Y	Pojezd	mm	110 (±55)	110 (±55)	110 (±55)
	Počet upínacích pozic		12 (24) BMT55	12 (24) BMT55	12 (24) BMT65
Revolverová hlava	Rozměr upínaných nástrojů	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	40	40	50
	Otáčky poháněných nástrojů	ot./min.	5,000	5,000	5,000
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	5 600	5 700	6 000

Dostupné CNC systémy: Fanuc

* v závorkách jsou uvedeny opce

NL 2000BSY



NL 2500SY



KLUZNÉ
VEDENÍ

SOUSTRUŽNICKÁ CENTRA S OSOU Y - SMART

		NL 2000ASY	NL 2000BSY	NL 2500SY
Pracovní rozsah (délka a průměr)	Počet řízených os	6	6	6
	Točný průměr nad ložem	mm 685	685	685
	Max. točný průměr	mm 406	406	376
	Pracovní délka	mm 750	740	700
Hlavní vřeteno	Typ ústí	A2-5	A2-6	A2-8
	Průměr hyd. sklíčidla	mm 153 (6")	203 (8")	254 (10")
	Otáčky	ot./min. 6,000	4,500	4,000
	Výkon	kW 11/18,5	15/18,5	18,5/26
	Max. průchod vřetena	mm 52	68	82
Vedlejší vřeteno	Typ ústí	A2-5	A2-5 (6)	A2-6
	Průměr hyd. sklíčidla	mm 153 (6")	153 (6") (203 (8"))	203 (8")
	Otáčky	ot./min. 6,000	6,000 (5,000)	5,000
	Výkon	kW 11/15	11/15	11/15
	Max. průchod vřetena	mm 52	52	52
Osa Y	Pojezd	mm 110 (±55)	110 (±55)	110 (±55)
Revolverová hlava	Počet upínacích pozic	12 (24) BMT55	12 (24) BMT55	12 (24) BMT65
	Rozměr upínaných nástrojů	mm 25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm 40	40	50
	Otáčky poháněných nástrojů	ot./min. 5,000	5,000	5,000
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg 5 700	5 800	6 100

Dostupné CNC systémy: Fanuc

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

QUASER

EUMACH

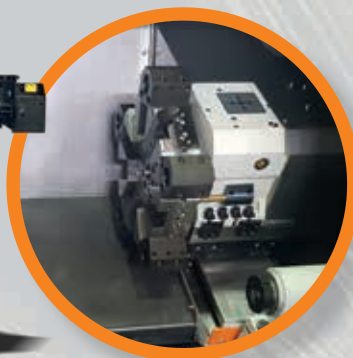
SMART

ECOCA

KAFO



MT-208



MT-210



KLUZNÉ
VEDENÍ

SOUSTRUŽNICKÁ CENTRA - ECOCA

		MT-208	MT-208MC	MT-210	MT-210MC	
Pracovní rozsah (délka a průměr)	Počet řízených os		2	3	2	3
	Točný průměr nad ložem	mm	525	525	525	525
	Max. točný průměr	mm	350	250	350	250
	Pracovní délka	mm	500 (750; 1 000)	500 (750; 1 000)	500 (750; 1 000)	500 (750; 1 000)
	Průchod vřetena	mm	52	52	75	75
Hlavní vřeteno	Typ ústí		A2-6	A2-6	A2-8	A2-8
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	210	210	254	254
	Otáčky	ot./min.	4,800	4,800	4,200	4,200
	Výkon	kW	18,5/22	7,5/9 (9/11)	18,5/22	9/11
Revolverová hlava	Počet upínacích pozic		10	12 (VDI30)	10	12 (VDI30)
	Rozměr upínaných nástrojů	mm	25 x 25	20 x 20	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	40	40	40	40
	Otáčky poháněných nástrojů	ot./min	-	4,000	-	4,000
Hmotnost	V základní výbavě	kg	3 900 (4 600; 5 100)	3 900 (4 600; 5 100)	4 000 (4 700; 5 200)	4 000 (4 700; 5 200)

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Fagor

* v závorkách jsou uvedeny opce



MT-310



MT-312



KLUZNÉ
VEDENÍ

SOUSTRUŽNICKÁ CENTRA - ECOCA

			MT-310	MT-310MC	MT-312	MT-312MC
Pracovní rozsah (délka a průměr)	Počet řízených os		2	3	2	3
	Točný průměr nad ložem	mm	600	600	600	600
	Max. točný průměr	mm	450	330	450	330
	Pracovní délka	mm	490 (740; 990)	490 (740; 990)	480 (730; 980)	480 (730; 980)
	Průchod vřetena	mm	75	75	91	91
Hlavní vřeteno	Typ ústí		A2-8	A2-8	A2-8	A2-8
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	254	254	305	305
	Otáčky	ot./min.	4,200	4,200	3,200	3,200
	Výkon	kW	18,5/22	15/18,5 (18,5/22)	18,5/22	15/18,5 (18,5/22)
Revolverová hlava	Počet upínacích pozic		12	12 (VDI40)	12	12 (VDI40)
	Rozměr upínaných nástrojů	mm	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	40	40	40	40
	Otáčky poháněných nástrojů	ot./min	-	4,000	-	4,000
Hmotnost	V základní výbavě	kg	4 800 (5 300; 5 800)	4 800 (5 300; 5 800)	4 900 (5 400; 5 900)	4 900 (5 400; 5 900)

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Fagor

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

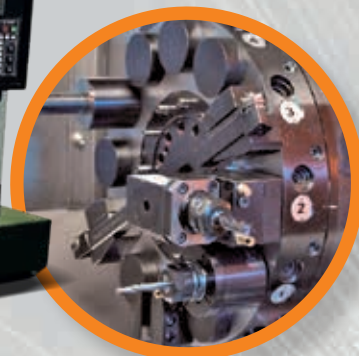
QUASER

EUMACH

SMART

ECOCA

KAFO


MT-412

**KLUZNÉ
VEDENÍ**
MT-415


SOUSTRUŽNICKÁ CENTRA - ECOCA

		MT-412	MT-412MC	MT-412 PLUS	MT-412MC PLUS	MT-415	MT-415MC
Pracovní rozsah (délka a průměr)	Počet řízených os	2	3	2	3	2	3
	Točný průměr nad ložem	mm 680	680	830	830	680	680
	Max. točný průměr	mm 530	440	660	660	530	440
	Pracovní délka	mm 750 (1 000; 1 500; 2 000; 2 980)	730 (980; 1 480; 1 980; 2 960)	720 (970; 1 970; 2 970; 3 970)	700 (950; 1 950; 2 950; 3 950)	720 (970; 1 470; 1 970; 2 950)	700 (950; 1 450; 1 950; 2 930)
	Průchod vřetena	mm 91	91	91	91	117,5	117,5
Hlavní vřeteno	Typ ústí	A2-8	A2-8	A2-8	A2-8	A2-11	A2-11
	Průměr hyd. sklíčidla	mm 305	305	305	305	380	380
	Otáčky	ot./min. 3,200	3,200	3,200	3,200	2,500	2,500
	Výkon	kW 18,5/22 (22/30)	18,5/22 (22/30)	18,5/22 (22/30)	18,5/22 (22/30)	18,5/22 (22/30)	18,5/22 (22/30)
Revolverová hlava	Počet upínacích pozic	12	12 (VDI50)	12	12 (VDI50)	12	12 (VDI50)
	Rozměr upínaných nástrojů	mm 25 x 25	25 x 25	32 x 32	32 x 32	25 x 25	25 x 25
	Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm 40 (50)	40 (50)	60	50	40 (50)	40 (50)
	Otáčky poháněných nástrojů	ot./min -	3,200	-	3,200	-	3,200
Hmotnost	V základní výbavě	kg 6 400 (7 300; 8 100; 9 300; 11 800)	6 400 (7 300; 8 100; 9 300; 11 800)	7 800 (8 300; 10 300; 12 500; 14 500)	7 800 (8 300; 10 300; 12 500; 14 500)	6 400 (7 300; 8 100; 9 300; 11 800)	6 400 (7 300; 8 100; 9 300; 11 800)

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Fagor

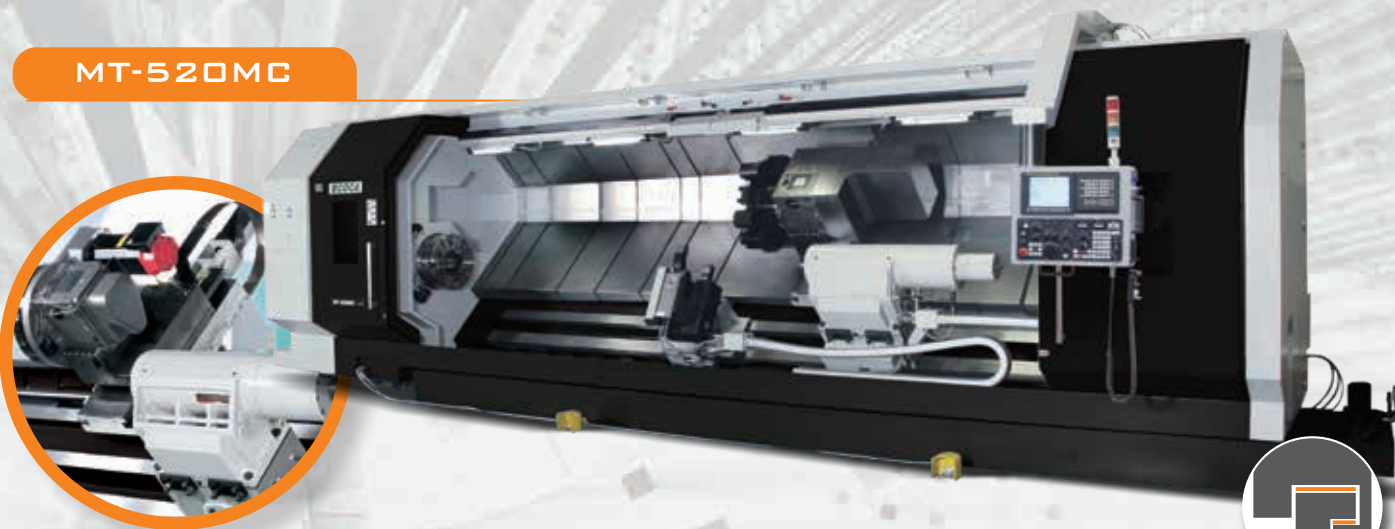
* v závorkách jsou uvedeny opce



MT-415PLUS



MT-520MC



KLUZNÉ
VEDENÍ

SOUSTRUŽNICKÁ CENTRA - ECOCA

		MT-415 PLUS	MT-415MC PLUS	MT-418 PLUS	MT-418MC PLUS	MT-520	MT-520MC
Pracovní rozsah (délka a průměr)	Počet řízených os	2	3	2	3	2	3
	Točný průměr nad ložem	mm 830	830	830	830	1 000	1 000
	Max. točný průměr	mm 660	660	660	660	700	600
	Pracovní délka	mm 720 (970; 1 970; 2 970; 3 970)	700 (950; 1 950; 2 950; 3 950)	720 (970; 1 970; 2 970; 3 970)	700 (950; 1 950; 2 950; 3 950)	2 100 (3 100; 4 100; 5 100)	2 100 (3 100; 4 100; 5 100)
Průchod vřetena		mm 117,5	117,5	117,5	117,5	117,5	117,5
Hlavní vřeteno	Typ ústí	A2-11	A2-11	A2-11	A2-11	A2-15	A2-15
	Průměr hyd. sklíčidla	mm 380	380	460	460	508	508
	Otáčky	ot./min. 2,500	2,500	2,500	2,500	1,500	1,500
Výkon		kW 18,5/22 (22/30)	18,5/22 (22/30)	18,5/22 (22/30)	18,5/22 (22/30)	37/45	37/45
Revolverová hlava	Počet upínacích pozic	12	12 (VDI50)	12	12 (VDI50)	12	12 (VDI60)
	Rozměr upínaných nástrojů	mm 32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32	32 x 32
	Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm 60	50	60	50	60 (80)	60 (80)
Otáčky poháněných nástrojů		ot./min -	3,200	-	3,200	-	3,000
Hmotnost	V základní výbavě	kg 7 800 (8 300; 10 300; 12 500; 14 500)	7 800 (8 300; 10 300; 12 500; 14 500)	7 800 (8 300; 10 300; 12 500; 14 500)	7 800 (8 300; 10 300; 12 500; 14 500)	17 500 (19 500; 21 500; 23 500)	17 500 (19 500; 21 500; 23 500)

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens, Fagor

* v závorkách jsou uvedeny opce

INAXES

QUASER

EUMACH

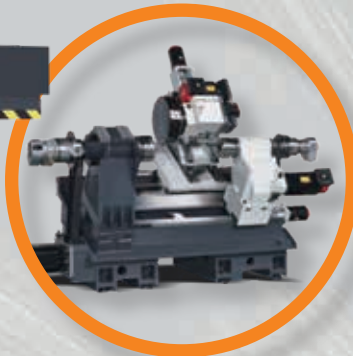
SMART

ECOCA

KAFO



FNL-220LSY



FNL-220LY



LINEÁRNÍ VEDENÍ

SOUSTRUŽNICKÁ CENTRA S OSOU Y - FOCUS

			FNL-220Y	FNL-220LY	FNL-220LSY
Pracovní rozsah (délka a průměr)	Počet řízených os		4	4	6
	Točný průměr nad ložem	mm	620	620	620
	Max. točný průměr	mm	270	270	270
	Pracovní délka	mm	300	510	510
Hlavní vřeteno	Typ ústí		A2-6	A2-6	A2-6
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	210	210	210
	Otáčky	ot./min.	4,500	4,500	4,500
	Výkon	kW	11/15	11/15	11/15
	Max. průchod vřetena	mm	52	52	52
Vedlejší vřeteno	Typ ústí		-	-	A2-6
	Průměr hyd. sklíčidla	mm	-	-	152
	Otáčky	ot./min.	-	-	6,000
	Výkon	kW	-	-	5,5/7,5
	Max. průchod vřetena	mm	-	-	45
Osa Y	Pojezd	mm	110 (±55)	110 (±55)	110 (±55)
Revolverová hlava	Počet upínacích pozic		12 (BMT45)	12 (BMT45)	12 (BMT45)
	Rozměr upínacích nástrojů	mm	20 x 20	20 x 20	20 x 20
	Průměr vyvrtávacích nástrojů	mm	32	32	32
	Otáčky poháněných nástrojů	ot./min.	6,000 (4,500)	6,000 (4,500)	6,000 (4,500)
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	5 700	5 800	6 500

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Siemens

* v závorkách jsou uvedeny opce


I-42 TWIN

I-42 U

LINEÁRNÍ VEDENÍ

MULTIFUNKČNÍ SOUSTRUŽNICKÁ CENTRA – QUICK-TECH

			i-42 TWIN	i-42 ULTIMATE
Pracovní rozsah (délka a průměr)	Počet řízených os		7 (8)	10 (12)
	Max. průměr soustružení	mm	100	100
	Max. délka soustružení	mm	300	250
	Max. průměr soustružené tyče	mm	42 (60)	42 (60)
Osa Y	Pojezd	mm	415	400 / 385
Hlavní vřeteno	Upínací kleština		173E/42B (185E/60B)	173E/42B (185E/60B)
	Otáčky	ot./min.	4,000 (6,000)	4,000 (6,000)
	Výkon	kW	11	7,5 (11)
Vedlejší vřeteno (osa B)	Upínací kleština		173E/42B	173E/42B
	Otáčky	ot./min.	4,000 (6,000)	4,000 (6,000)
	Výkon	kW	5,5	5,5
Nástrojová hlava	Počet nástrojových věží		1	2
	Celkový počet nástrojů		27 (30)	37 (49)
	Počet rotačních nástrojů		9 (12)	6 + 6 (12 + 12)
	Osa B - naklápěcí hlava		(B osa)	(B osa)
	Otáčky poháněných nástrojů	ot./min.	4,000	4,000
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	kg	3 800	5 600

Dostupné CNC systémy: Fanuc, Mitsubishi

* v závorkách jsou uvedeny opce

BMC-2012



BMC-2622



KLUZNÉ
VEDENÍ
V OSE Z

PORTÁLOVÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - KAFO

		BMC - 2012 / 3012	BMC - 2015 / 3015	BMC - 2616 / 3116 / 4116 / 5116	BMC - 2622 / 3122 / 4122 / 5122	BMC - 6122 / 8122 / 10122	
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 40	ISO 50	ISO 50	ISO 50	
	Otáčky	ot./min.	10,000 (12,000; 15,000)	6,000 (8,000; 10,000)	6,000 (8,000; 10,000)	6,000 (8,000; 10,000)	
	Výkon motoru	kW	11/15 (15/18,5)	15/18,5 (22/26)	22/26 (30/37)	22/26 (30/37)	22/26 (30/37)
Pojezdy	Osa X	mm	2 100 / 3 100	2 100 / 3 100	2 600 / 3 100 / 4 100 / 5 100	2 600 / 3 100 / 4 100 / 5 100	6 100 / 8 100 / 10 100
	Osa Y	mm	1 200	1 500	1 600	2 200	2 200
	Osa Z	mm	800 (1 000)	800 (1 000)	1 100 (1 500)	1 100 (1 500)	1 100 (1 500)
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	20/20/15	20/20/15	24/24/15	20/20/15	10/20/15
Stůl	Rozměry	mm	2 000 / 3 000 x 1 100	2 000 / 3 000 x 1 400	2 500 / 3 000 / 4 000 / 5 000 x 1 500	2 500 / 3 000 / 4 000 / 5 000 x 2 100	6 000 / 8 000 / 10 000 x 2 100
	Max. zatížení	t	4 / 5	6 / 7	9 / 11 / 14 / 17	11 / 14 / 17 / 20	23 / 26 / 29
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	32 (40)	30 (40; 60; 90)	30 (40; 60; 90)	30 (40; 60; 90)	30 (40; 60; 90)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	75 x 300	125 x 400	125 x 400	125 x 400	125 x 400
	Max. hmotnost nástroje	kg	7	20	20	20	20
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	t	20,5 / 25	21,5 / 26,5	30 / 34 / 38 / 41	33 / 35 / 39 / 43	48 / 53 / 58

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens, Mitsubishi

* v závorkách jsou uvedeny opce

BMC-5131



BMC-6140



KLUZNÉ
VEDENÍ
V OSE Z

PORTÁLOVÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - KAFO

			BMC - 3127 / 4127 / 5127	BMC - 6127 / 8127 / 10127	BMC - 4131 / 5131 / 6131	BMC - 8131 / 10131	BMC - 6140 / 8140 / 10140
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
	Otáčky	ot./min.	6,000 (8,000; 10,000)	6,000 (8,000; 10,000)	6,000 (8,000; 10,000)	6,000 (8,000; 10,000)	6,000 (8,000; 10,000)
	Výkon motoru	kW	22/26 (30/37)	22/26 (30/37)	22/26 (30/37)	22/26 (30/37)	22/26 (30/37)
Pojezdy	Osa X	mm	3 100 / 4 100 / 5 100	6 100 / 8 100 / 10 100	4 100 / 5 100 / 6 100	8 100 / 10 100	6 100 / 8 100 / 10 100
	Osa Y	mm	2 700	2 700	3 100	3 100	4 000
	Osa Z	mm	1 100 (1 500)	1 100 (1 500)	1 100 (1 500)	1 100 (1 500)	1 100 (1 500)
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	20/20/15	10/20/15	15/20/15	10/15/15	15/15/15
Stůl	Rozměry	mm	3 000 / 4 000 / 5 000 x 2 600	6 000 / 8 000 / 10 000 x 2 600	4 000 / 5 000 / 6 000 x 2 900	8 000 / 10 000 x 2 900	6 000 / 8 000 / 10 000 x 3 200
	Max. zatížení	t	15 / 18 / 20	23 / 26 / 29	18 / 20 / 23	26 / 29	23 / 26 / 29
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	30 (40; 60; 90)	30 (40; 60; 90)	30 (40; 60; 90)	30 (40; 60; 90)	30 (40; 60; 90)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	125 x 400	125 x 400	125 x 400	125 x 400	125 x 400
	Max. hmotnost nástroje	kg	20	20	20	20	20
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	t	39 / 46 / 51	58 / 64 / 70	54 / 56 / 60	72 / 78	78 / 88 / 98

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens, Mitsubishi

* v závorkách jsou uvedeny opce

RV-3127



RV-4127



KLUZNÉ
VEDENÍ
V OSE Z

5-TI OSÁ PORTÁLOVÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - KAFO

		RV - 2622 / 3122 / 4122 / 5122 / 6122		RV - 2627 / 3127 / 4127 / 5127 / 6127 / 8127 / 10127	
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 50		ISO 50
	Otáčky	ot./min.	6,000		6,000
	Výkon motoru	kW	22/26 (30/37)		22/26 (30/37)
Pojezdy	Osa X	mm	2 600 / 3 100 / 4 100 / 5 100 / 6 100		2 600 / 3 100 / 4 100 / 5 100 / 6 100 / 8 100 / 10 100
	Osa Y	mm	2 200		2 700
	Osa Z	mm	1 100 (1 300 / 1 500)		1 100 (1 300 / 1 500)
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	24/24/15		20/20/15
Stůl	Rozměry	mm	2 500 / 3 000 / 4 000 / 5 000 / 6 000 x 1 500		2 500 / 3 000 / 4 000 / 5 000 / 6 000 / 8 000 / 10 000 x 2 100
	Max. zatížení	t	9 / 11 / 14 / 17 / 20		11 / 14 / 17 / 20 / 23 / 26 / 29
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	30 (40; 60; 90; 120)		30 (40; 60; 90; 120)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	125 x 400		125 x 400
	Max. hmotnost nástroje	kg	20		20
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	t	38 / 40 / 43 / 46 / 49		39 / 40 / 44 / 50 / 59 / 76 / 93

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens, Mitsubishi

* v závorkách jsou uvedeny opce

5-TI OSÁ PORTÁLOVÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - KAFO

KAFO

RV-4140



RV-6135



KLUZNÉ
VEDENÍ
V OSE Z

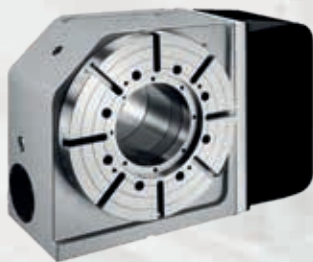
5-TI OSÁ PORTÁLOVÁ OBRÁBĚCÍ CENTRA - KAFO

			RV - 3135 / 4135 / 5135 / 6135 / 8135 / 10135	RV - 4140 / 5140 / 6140 / 8140 / 10140
Hlavní vřeteno	Kužel vřetena		ISO 50	ISO 50
	Otáčky	ot./min.	6,000	6,000
	Výkon motoru	kW	22/26 (30/37)	22/26 (30/37)
Pojezdy	Osa X	mm	3 100 / 4 100 / 5 100 / 6 100 / 8 100 / 10 100	4 100 / 5 100 / 6 100 / 8 100 / 10 100
	Osa Y	mm	3 500	4 000
	Osa Z	mm	1 100 (1 300 / 1 500)	1 100 (1 300 / 1 500)
	Rychloposuv X/Y/Z	m/min.	15/20/15	12/20/15
Stůl	Rozměry	mm	3 000 / 4 000 / 5 000 / 6 000 / 8 000 / 10 000 x 2 100	4 000 / 5 000 / 6 000 / 8 000 / 10 000 x 2 600
	Max. zatížení	t	15 / 18 / 20 / 23 / 26 / 29	18 / 20 / 23 / 26 / 29
Automatická výměna nástrojů	Počet nástrojů	ks	30 (40; 60; 90; 120)	30 (40; 60; 90; 120)
	Max. rozměr nástroje, Ø x L	mm	125 x 400	125 x 400
	Max. hmotnost nástroje	kg	20	20
Hmotnost	Stroj v základní výbavě	t	48 / 54 / 60 / 66 / 78 / 90	59 / 65 / 71 / 77 / 89

Dostupné CNC systémy: Heidenhain, Fanuc, Siemens, Mitsubishi

* v závorkách jsou uvedeny opce

OTOČNÉ STOLY - ŘADA GXA - ŠNEKOVÝ PŘEVOD



		125S	170S	210S	250S	255H	320H	400H
průměr upínací desky	mm	125	170	210	250	255	320	400
průměr středové díry	mm	25	40	65	65	100	140	180
výška osy středové díry	mm	110	135	160	160	190	210	255
typ zpevnování		pneumatické			hydraulické			

OTOČNÉ STOLY - ŘADA DV - PŘÍMÝ POHON (TORQUE MOTOR)



		170P	255P II
průměr upínací desky	mm	170	255
průměr středové díry	mm	40	40
výška osy středové díry	mm	135	160
typ zpevnování		pneumatické	

SKLOPNĚ-OTOČNÉ STOLY - ŘADA GFA - ŠNEKOVÝ POHON



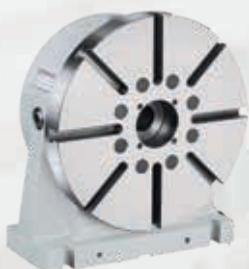
		101S	125S	170S	210S	255H/HB	320H/HB
průměr upínací desky	mm	100	125	170	210	255	320
průměr středové díry	mm	30	30	40	65	140	180
horizontální výška čela stolu	mm	205	224,5	260	280	325	355
typ zpevnování		pneumatické			hydraulické		

HROTOVÉ KONÍKY - ŘADA ST



		ST-125	ST-170	ST-210	ST-255	ST-320	ST-400
výška osy hrotu	mm	110	135	160	190	210	255
výsuv pinoly	mm	50 (manuální) / 100 (pneumatický, hydraulický)					
typ zpevnování		manuální / pneumatické			manuální / hydraulické		

BRZDĚNÉ UNÁŠECÍ DESKY - ŘADA SR



		SR-125	SR-170	SR-210	SR-255	SR-320	SR-400
průměr lícní desky	mm	125	170	210	255	320	400
výška osy středové díry	mm	110	135	160	190	210	255
průměr středové díry	mm	30	40	40	50	70	110
typ zpevnování		pneumatické		pneumatické/ hydraulické		hydraulické	

PODAVAČE TYČÍ



K našim soustruhům doporučujeme podavače tyčí SPACESAVER od českého výrobce CNC Technology, spol. s r. o. Podavače jsou dodávány do průměru tyče 105 mm a max. délky 1 500 mm. Výrobce používá PLC a servopohony od japonského dodavatele YASKAWA nebo dotykové panely od společnosti OMRON.

MĚŘÍCÍ SONDY



Firma Renishaw je špičkovým dodavatel inovační a vysoce kvalitní měřicí technologie pro obráběcí stroje. Produktovou řadu firmy tvoří rychlé a procesně velmi spolehlivé dotekové sondy na měření obrobku a laserové a dotekové systémy pro měření a kontrolu nástroje.



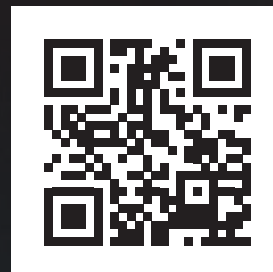
Měřicí technologie „Made in Germany“ podporuje zákazníky v různých průmyslových odvětvích při zvyšování produktivity a kvality vyráběných dílů. Dotykové sondy Blum jsou efektivním řešením ke zvýšení přesnosti a produktivity výrobního procesu. Robustní konstrukce a stupeň odolnosti s ohledem na tvrdé podmínky obráběcího stroje.

NÁSTROJOVÉ VYBAVENÍ



Společnost EVERMORE TOOLS byla založena v roce 1979 a specializuje se na výrobu nástrojových držáků pro soustružení a frézování.

Hlavní výrobním programem jsou soustružnické držáky s upínáním VDI a BMT. Společnost Evermore vyrábí produkty pro velkou řadu renomovaných výrobců jako je např. SAUTER, OKUMA a další a je důvěryhodným dodavatelem zvučných jmen v průmyslu obráběcích strojů po celém světě.



Sídlo společnosti:

CNC-INAXES S.R.O.

Běstvíny 13
518 01 Dobruška
Česká republika

Provozovna:

CNC-INAXES S.R.O.

Nádražní 219
549 01 Nové Město nad Metují

Tel.: +420 494 530 967
GSM: +420 737 243 817
Email: info@cnc-inaxes.cz
www: www.cnc-inaxes.cz

Vzhledem k neustálému vývoji strojů zastupovaných výrobců mohou údaje uvedené v tomto katalogu doznat změn bez předchozího upozornění.

VÁŠ PARTNER PRO OBRÁBĚNÍ!

QUASER
we cut faster

SMART
MACHINE TOOL

KZFO